

CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

#### PREGÃO ELETRÔNICO Nº 019/2022

#### ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 047/2022 -OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO.

Aos 06 (seis) dias do mês de maio do ano de 2022, o Município de Teotônio Vilela/AL, com Sede Administrativa na Rua Pedro Cavalcante, nº 162, 1º andar, Centro, Cidade de Teotônio Vilela, Estado de Alagoas, inscrito no CNPJ sob nº 12.842.829/0001-10, neste ato representado pelo Prefeito do Município, Senhor Pedro Henrique de Jesus Pereira, brasileiro, alagoano, empresário, portador da cédula de identidade nº 1.421.580 - SSP/AL, inscrito no CPF sob nº 955.584.894-72, residente e domiciliado nesta Cidade, e por meio da Secretaria Municipal de Administração, Gestão e Patrimônio, e Secretarias Participantes, em sequência denominada simplesmente Órgão Gerenciador e a pessoa jurídica Djalma Ivo de Freitas EIRELI, inscrita no CNPJ sob nº 30.283.669/0001-07, com sede na Avenida Santa Rita de Cássia, Bairro Farol, nº 47, Cidade de Maceió, Estado de Alagoas, neste ato, representada pelo Sr. Djalma Ivo de Freitas, brasileiro, divorciado, empresário, portador da Carteira Nacional de Habilitação CNH sob nº 00495685882 -DETRAN/AL, inscrito no CPF/MF sob nº 186.170.854-87, residente e domiciliado na Rua Professor Manoel Coelho Neto, nº 171, Apt. 102, Bairro Jatiúca, Cidade de Maceió, Estado de Alagoas, e, daqui por diante, denominada simplesmente Fornecedora Registrada, resolvem, na forma da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações e do Decreto Municipal nº 006/2013, de 14 de março de 2013, subsidiariamente no Decreto n.º 7.892, de 23 de janeiro de 2013, bem como pela Lei nº 8.078 de 11 de setembro de 1990, da Lei No 6.729 de 28 de novembro de 1979, firmar a presente Ata de Registro de Preços, cuja minuta foi examinada pela Procuradoria Municipal, que emitiu seu parecer, conforme determina o Parágrafo Único do Art. 38 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, mediante as seguintes condições:

#### 1. DO OBJETO:

A presente Ata tem por objeto a Aquisição de Mobiliário, destinado a Secretaria Municipal de Administração, Gestão e Patrimônio, e Secretarias Participantes, conforme especificações e exigências estabelecidas no Anexo I do Edital, conforme abaixo:

VALOR TOTAL DOS ITENS REGISTRADOS: R\$ 3.280.056,96 (Três milhões, duzentos e oitenta mil, cinquenta e seis reais, noventa e seis centavos.).

| Item | Especificações do Objeto   | Unidade | Qtd. | Preço<br>Unitário | Preço Total    | Marca         | Modelo   |
|------|--|---------|------|-------------------|----------------|---------------|--|
| 01   | CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL EXECUTIVA Cadeira constituída de assento, encosto, mecanismo, apoios de braço, coluna a gás e base com rodízio. O assento deve ser constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra 1/4", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de | Unidade | 250  | R\$ 949,39        | R\$ 237.347,50 | PLAXM<br>ETAL | OPERAT<br>IVA<br>EXECUT<br>IVA<br>COM<br>BACKPL<br>AX<br>51003 |

Rua, Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DIALMA IVO DE FREITAS:18617085 PRESTAS:18617085487 Diadox: 2022.05.06 14:53:14





# SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| montagem dos mecanismos e            |   |   |   |
|--------------------------------------|---|---|---|
| apoios de braço. Na estrutura        | 1 |   |   |
| do assento é fixada uma (01)         |   |   |   |
| almofada de espuma flexível á        |   |   |   |
| base de poliuretano (PU),            |   |   |   |
| ergonômica e fabricada através       |   |   |   |
|                                      |   |   |   |
| de sistemas químicos à base de       |   |   |   |
| Poliol / Isocianato pelo             |   |   |   |
| processo de injeção sob              |   |   |   |
| pressão. Esta almofada possui        |   |   |   |
| densidade controlada de 45 a 50      |   |   |   |
| Kg/m³ podendo ocorrer                |   |   |   |
| variações na ordem de +/- 2 Kg/      |   |   |   |
| m <sup>3</sup> . O conjunto deve ser |   |   |   |
| revestido com couro ecológico        |   |   |   |
| pelo processo de tapeçamento         |   |   |   |
| convencional. Suas dimensões         |   |   |   |
| de 480 mm (largura) x 455 mm         |   |   |   |
| (profundidade) x 80 mm de            |   |   |   |
| espessura apresentando em            |   |   | 1 |
| suas extremidades cantos             |   |   |   |
| arredondados. O assento deve         |   |   |   |
| possuir ainda uma carenagem          |   |   |   |
| plástica injetada em                 |   |   | 1 |
| polipropileno que deve ser           |   |   |   |
| encaixada à estrutura por meio       |   |   |   |
|                                      |   |   |   |
| de garras incorporadas na            |   |   |   |
| própria estrutura do assento,        |   |   |   |
| dispensando o uso de parafusos       |   |   |   |
| e grampos. A regulagem de            |   |   |   |
| altura do assento permite            |   |   |   |
| atender as medidas mínimas de        |   |   |   |
| 420 mm até a altura máxima de        |   |   |   |
| 530 mm podendo apresentar            |   |   |   |
| pequenas variações. Encosto          |   |   |   |
| deve ser utilizado como              |   |   |   |
| sustentação da região do apoio       |   |   |   |
| lombar e deve possuir a              |   | 1 |   |
| funcionalidade de acomodar           |   |   |   |
| confortavelmente as costas           |   | 1 |   |
| num desenho com                      |   |   |   |
| concordâncias de raios e curvas      |   |   |   |
| ergonômicas, e deve modelar          |   |   |   |
| de forma agradável e anatômica       |   |   |   |
| aos diversos biótipos de             |   |   |   |
| usuários. Já a lâmina com            |   |   |   |
| catraca, para a regulagem de         | 1 |   |   |
| altura, é fabricada em chapa de      |   |   |   |
| aço 1008/1020 com 6,35mm de          |   |   |   |
| aço 1008/1020 com 6,35mm de          |   |   |   |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com



Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES —

| espessura com vinco central      |   |     |
|----------------------------------|---|-----|
| para maior resistência com       |   |     |
| mecanismo catraca fabricado      |   |     |
| em peças injetadas em            |   |     |
| Poliamida reforçada com fibra    |   |     |
| de vidro, esse mecanismo é       |   |     |
| automático, bastando puxar o     |   |     |
| encosto para cima e posicionar   |   |     |
|                                  |   |     |
| na altura desejada. Para baixa-  |   |     |
| lo basta puxar até a altura      |   |     |
| máxima que o mecanismo se        |   |     |
| desarma e libera o encosto até a |   |     |
| posição mais baixa. O encosto    |   |     |
| deve possuir estrutura           |   |     |
| termoplástica injetada em PP     |   |     |
| polipropileno reforçada com      |   |     |
| fibra de vidro e com porcas      |   |     |
| garra 1/4" fixadas nos pontos de |   |     |
| montagem dos mecanismos e        |   | 1   |
| lâminas. Suas dimensões são      |   |     |
| 450 mm de largura, 450 mm de     |   |     |
| altura e 100 mm de espessura,    |   |     |
| com cantos arredondados. A       |   |     |
| espuma deve possuir uma          |   |     |
| espessura de 45 mm no formato    |   |     |
| ergonômico levemente             |   |     |
| adaptado ao corpo. Para          | 1 |     |
| acabamento o encosto deve        |   |     |
| receber uma Blindagem de         |   |     |
| Termoplástico injetada em PP     |   |     |
| polipropileno que deve ser       |   |     |
| encaixada à estrutura,           |   |     |
| dispensando o uso de parafusos   |   |     |
| e grampos. Na estrutura do       |   |     |
| encosto deve ser fixada uma      |   |     |
| (01) almofada de espuma          |   |     |
| flexível á base de Poliuretano ( |   |     |
| PU ), ergonômica deve ser        |   |     |
| fabricada através de sistemas    |   |     |
| químicos à base de Poliol /      |   |     |
| Isocianato pelo processo de      |   | 1 1 |
| injeção sob pressão. Esta        |   | 1   |
| almofada deve possuir            |   |     |
| densidade controlada de 40 a 45  |   |     |
| Kg/m³ podendo ocorrer            |   |     |
|                                  |   |     |
| variações na ordem de +/- 2 Kg/  |   |     |
| m³. O conjunto deve ser          |   |     |
| revestido com couro ecológico    |   | 1   |
| pelo processo de tapeçamento     |   |     |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

DJALMA IVO DE FREITAS: 1861708 FREITAS: 1861708 FREITAS: 2022.05.06 14:53:49 -93'00'





CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES —

| convencional. O mecanismo       |     |
|---------------------------------|-----|
| deve ser um conjunto mecânico   |     |
| que deve possuir duas           |     |
| alavancas para regulagem de     |     |
| altura do assento e da          |     |
| inclinação do encosto. Sua      |     |
|                                 |     |
|                                 |     |
| altura do assento deve ser      |     |
| injetada em poliamida PA        |     |
| reforçada com fibra de vidro e  |     |
| possuir alma metálica com       |     |
| reforço estrutural em duas      |     |
| chapas de aço na espessura de   | 1 1 |
| 2,65 mm revestidas pelo         |     |
| processo de eletrodeposição a   |     |
| zinco, garantindo resistência   |     |
| mecânica contra corrosão. O     |     |
| sistema de travamento de        |     |
| reclinação do encosto deve      |     |
| acontecer por meio da pressão   |     |
| exercida por uma mola           |     |
|                                 |     |
| helicoidal em um conjunto de    |     |
| laminas que travam umas as      |     |
| outras por atrito ou por        |     |
| princípios de fricção. A        |     |
| alavanca de controle de         |     |
| reclinação do encosto deve ser  |     |
| também injetada em poliamida    |     |
| PA reforçada com fibra de       |     |
| vidro. Ao ser acionada a        |     |
| alavanca para cima ela libera o |     |
| movimento do encosto que        |     |
| também se da pelo uso de duas   |     |
| molas helicoidais bastando ao   |     |
| usuário posicionar o encosto na |     |
| posição desejada e liberar a    |     |
| alavanca para que o mesmo       |     |
| trave na posição escolhida. A   |     |
| faixa de variação de reclinagem |     |
| é de 73° a 104°. O mecanismo    |     |
| deve proporcionar a regulagem   |     |
| de altura do encosto por meio   |     |
| de catraca automática com       |     |
|                                 |     |
| curso de 70 mm, que se libera   |     |
| ao chegar a altura máxima e     |     |
| desce permitindo que o usuário  |     |
| ajuste sua altura para seu      |     |
| melhor conforto. O mecanismo    |     |
| deve ser fabricado com chapas   |     |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital p DJALMA IVO DE FREITAS: 18617085 | DJALMA IVO DE FREITAS: 18617085487 | Dados: 2022.05.0614:54:04 DJALMA IVO DE







## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| de aço ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm e ser fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼ x 11/2 com cabeças Flangeadas. O mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formato de L, no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com aneis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura |
|---|
| fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ½ x 11/2 com cabeças Flangeadas. O mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formato de L, no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ½ x 11/2 com cabeças Flangeadas. O mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formato de L, no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| quatro parafusos sextavados ¼ x 11/2 com cabeças Flangeadas. O mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formato de L, no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base   |
| Flangeadas. O mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formato de L, no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| Flangeadas. O mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formato de L, no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o accesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base   |
| possuir um suporte para fixação do encosto em formato de L, no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x I cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base   |
| do encosto em formato de L, no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base   |
| qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base   |
| 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| 1,50 mm. Dois parafusos Philips ½ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base   |
| encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base   |
| blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base  |
| PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base   |
| acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base  |
| texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base   |
| acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base   |
| de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base  |
| participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base   |
| componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base  |
| segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base  |
| agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base  |
| mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base   |
| proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base  |
| caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base  |
| preparação de superfície metálica por fosfatização á base   |
| metálica por fosfatização á base  |
|   |
|   |
| de zinco e revestida por printara   |
| eletrostática epóxi pó. Os  |
| Apoio de braços devem ser   |
| fabricado pelo processo de  |
| injeção de termoplástico em   |
| Poliamida aditivado com 30%   |
| de fibra de vidro. Possuirem  |
| regulagem de altura acionada  |
| através de um gatilho na parte  |
| posterior frontal do apoio de   |
| braços com curso de 70 mm. A  |
| Base do conjunto deve ser   |
| definida por uma configuração   |
| em forma pentagonal obtendo   |
| diâmetro na ordem de 690 mm   |
| e constituída com cinco (5) pás   |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela FREI Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assirado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:18617085 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 14:54:20 -00'00'





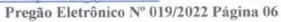
Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES —

| de apoio em formato piramidal com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em   |     |
|--|-----|
| com acabamento texturizado,<br>fabricada pelo processo de<br>injeção de termoplástico em   |     |
| fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em   |     |
| injeção de termoplástico em  |     |
|  |     |
|  |     |
| poliamida aditivada com 30%  |     |
| de fibra de vidro, possuindo na  |     |
| extremidade de cada pá   |     |
|  |     |
| integrada em peça única o  |     |
| alojamento para o encaixe dos  |     |
| rodízios. Rodízios devem ser   | - 1 |
| Constituídos de duas ( 02 )  |     |
| roldanas circulares na   |     |
| dimensão de 50,00 mm e   |     |
| fabricadas em material   |     |
| The state of the s |     |
| termoplástico denominado de  |     |
| Poliamida ( PA 6,6 ) e PU em   |     |
| sua extremidade, dedicadas   |     |
| para serem utilizadas em Pisos   |     |
| Rígidos. Um (01) corpo do  |     |
| rodízio configurado de forma   |     |
| semicircular e fabricado em  |     |
|  | 1   |
|  |     |
| denominado Poliamida ( PA  |     |
| 6,6 ). As roldanas devem ser   |     |
| fixadas neste corpo através de   |     |
| um eixo horizontal de aço  |     |
| carbono ABNT 1005 /10 na   |     |
| dimensão de 6,00 mm que é  |     |
| submetido ao processo de   |     |
| lubrificação através de graxa  |     |
|  |     |
| específica para redução de   |     |
| atrito na operação de rolamento  |     |
| sob o piso. O corpo do rodízio   |     |
| deve ser constituído por um  |     |
| (01) eixo vertical   |     |
| (perpendicular ao piso) de aço   |     |
| carbono ABNT 1008/10 na  |     |
| 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1  |     |
| dimensão 11,00 mm e  |     |
| protegido contra a corrosão  |     |
| pelo processo de   |     |
| eletrodeposição de zinco onde  |     |
| se encontra montado através de   |     |
| um anel elástico sob pressão no  |     |
| corpo do rodízio, que recebe   |     |
| lubrificação para reduzir o  |     |
| atrito no deslocamento rotativo,   |     |
| de forma que o resultado atenda  |     |
|  |     |
| as exigências previstas nas  |     |
| normas da ABNT. Com  |     |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela FREIT/
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 FREITAS:18617085487 Dadrez 2022.05.06 14:54:34 03007







Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| Garantia Mínima de 05 ar  |   |      |            |                |               |                            |
|---|---|------|------------|----------------|---------------|----------------------------|
| CADEIRA FIXA POLIPROPILENO: A cade deve ser constituída de asse e encosto plásticos, e estrut metálica. A estrutura deve composta de tubos de aço 16/1020, sendo os pés e supo do assento e encosto fabrica em tubos oblongos 16x30 de 1.5mm de espessura de par soldados com solda Mig à de travessas horizontais de tude aço 7/8" x 1,2mm espessura formando conjunto estrutural empilhá A estrutura deve recetatamentos químicos fosfatização e pinturas empó. Para dar acabamento pontas dos tubos dos pétravessas, a estrutura deverses as, a estrutura de apresentar ponteiras plást injetadas em polipropileno capolím (PP) injetado e moldanatomicamente acabamento texturizado. Se dimensões mínimas devem 465mm de largura, 420mm profundidade com 5mm espessura de parede. El possuir cantos arredondado unir-se à estrutura por meio 4 (quatro) parafuso 5x30 plástico. A altura do assento o chão deve ser de 445 aproximadamente. O ence deve ser fabricado polipropileno copolím injetado e moldanatomicamente copolím | M ira ito ira ira ito ira ira ito ira ira ito ira ira ira ito ira ira ira ira ito ira | 1155 | R\$ 243,11 | R\$ 280.792,05 | PLAXM<br>ETAL | ERGOPL<br>AX SLIM<br>63000 |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com







Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. AMPLA CONCORRÊNCIA.   |         |     |            |                |               |   |
|----|---|---------|-----|------------|----------------|---------------|---|
| 03 | CADEIRA EXECUTIVA SEM BRAÇOS Sua configuração deve ser definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,2 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés deve ser fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4" com rosca parcial. O conjunto deve receber uma proteção contra | Unidade | 342 | R\$ 687,13 | R\$ 234.998,46 | PLAXM<br>ETAL | OPERAT<br>IVA<br>EXECUT<br>IVA<br>51010 |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

487

DJALMA IVO DE Antiredo de forma digital por FREITAS:18617085 10.04 AN VO DE 10.04







## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| corrosão, caracterizada pelo     |   |   |  |                     |
|----------------------------------|---|---|--|---------------------|
| processo de preparação de        |   |   |  |                     |
| superfície metálica por          |   |   |  |                     |
| fosfatização à base de zinco e   |   |   |  |                     |
| revestida por pintura            |   |   |  | -                   |
|                                  |   |   |  |                     |
|                                  |   |   |  |                     |
| Conjunto do assento deve ser     |   |   |  |                     |
| constituído por estrutura        |   |   |  |                     |
| plástica injetada em             |   |   |  |                     |
| polipropileno com fibra de       |   |   |  |                     |
| vidro com porcas garra 1/4",     |   |   |  |                     |
| fabricadas em aço carbono e      |   |   |  |                     |
| revestidas pelo processo de      | 1 |   |  |                     |
| eletrodeposição á zinco,         |   |   |  |                     |
| fixadas nos pontos de            |   |   |  |                     |
| montagem dos mecanismos e        |   |   |  |                     |
| apoios de braço. Na estrutura    |   |   |  |                     |
| do assento deve ser fixada uma   |   |   |  |                     |
| (01) almofada de espuma          |   |   |  |                     |
| flexível á base de poliuretano ( |   |   |  |                     |
| PU), ergonômica e fabricada      |   |   |  |                     |
|                                  |   | 1 |  |                     |
| através de sistemas químicos à   | 1 |   |  |                     |
| base de Poliol / Isocianato pelo |   |   |  |                     |
| processo de injeção sob          |   |   |  |                     |
| pressão. Esta almofada deve      |   |   |  |                     |
| possuir densidade controlada     |   |   |  |                     |
| de 45 a 50 Kg/m³ podendo         |   |   |  |                     |
| ocorrer variações na ordem de    |   |   |  |                     |
| +/- 2 Kg/ m³. O conjunto deve    |   |   |  |                     |
| ser revestido em couro           |   |   |  |                     |
| ecológico pelo processo de       |   |   |  |                     |
| tapeçamento convencional         |   |   |  |                     |
| Suas dimensões giram em torno    |   |   |  |                     |
| de 480 mm ( largura ) x 455      |   |   |  |                     |
| mm ( profundidade ) x 80 mm      |   |   |  |                     |
| de espessura apresentando em     |   |   |  |                     |
| suas extremidades cantos         |   |   |  |                     |
| arredondados. O assento deve     |   |   |  |                     |
| possuir ainda uma carenagem      |   |   |  |                     |
| plástica injetada em             |   |   |  |                     |
| polipropileno que é encaixada à  |   |   |  |                     |
| estrutura por meio de garras     |   |   |  |                     |
| incorporadas na própria          |   |   |  |                     |
|                                  |   |   |  |                     |
|                                  |   |   |  |                     |
| dispensando o uso de parafusos   |   |   |  |                     |
| e grampos. A altura do assento   |   |   |  |                     |
| ao piso é de 460 mm. O encosto   |   |   |  |                     |
| deve possuir estrutura           |   |   |  |                     |
| termoplástica injetada em PP     |   |   |  | Assinado de forma d |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 09

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487 Dadios: 2022.05.06 14:55:20-03'00'



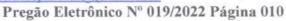
Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | polipropileno reforçada com     |         |    |              |               |   |        |
|----|---------------------------------|---------|----|--------------|---------------|---|--------|
|    | fibra de vidro e com porcas     |         |    |              |               |   |        |
|    | garra ¼" fixadas nos pontos de  |         |    |              |               |   |        |
|    | montagem dos mecanismos e       |         |    |              |               |   |        |
|    | lâminas. Suas dimensões deve    |         |    |              |               |   |        |
|    | ser 455 mm de largura, 410 mm   |         |    |              |               |   |        |
|    | de altura e 80 mm de espessura, |         |    |              |               |   |        |
|    | com cantos arredondados. A      |         |    |              |               |   |        |
|    | espuma deve possuir uma         |         |    |              |               |   |        |
|    | espessura de 45 mm no formato   |         |    |              |               |   |        |
|    | ergonômico levemente            |         |    |              | 11            |   |        |
|    | adaptado ao corpo. Para         |         |    |              |               |   |        |
|    | acabamento o encosto recebe     |         |    |              |               |   |        |
|    | uma Blindagem de                |         |    |              |               |   |        |
|    | Termoplástico injetada em PP    |         |    |              |               |   |        |
|    | polipropileno que é encaixada à |         |    |              |               |   |        |
|    | estrutura, dispensando o uso de |         |    |              |               |   |        |
|    | parafusos e grampos. Na         |         |    |              |               |   |        |
|    | estrutura do encosto deve ser   |         |    |              |               |   |        |
|    | fixada uma (01) almofada de     |         |    |              |               |   |        |
|    | espuma flexível á base de       |         |    |              |               |   |        |
|    | Poliuretano (PU), ergonômica    |         |    | 8            |               |   |        |
|    | e fabricada através de sistemas |         |    |              |               |   |        |
|    |                                 |         |    |              |               |   |        |
|    | químicos à base de Poliol /     |         |    |              |               |   |        |
|    | Isocianato pelo processo de     |         |    |              |               |   |        |
|    | injeção sob pressão. Esta       |         |    |              |               |   |        |
|    | almofada possui densidade       |         |    |              |               |   |        |
|    | controlada de 40 a 45 Kg/m³     |         |    |              |               |   |        |
|    | podendo ocorrer variações na    |         |    |              |               |   |        |
|    | ordem de +/- 2 Kg/ m³. A        |         |    |              |               |   |        |
|    | lâmina que liga o encosto ao    |         |    |              |               |   | 4      |
|    | assento deve ser fabricada em   |         |    |              |               |   |        |
|    | chapa de aço 1008/1020 com      |         |    |              |               |   |        |
|    | 4,75mm de espessura com         |         |    |              |               |   |        |
|    | vinco central para maior        |         |    |              |               |   |        |
|    | resistência, de forma que o     |         |    |              |               |   |        |
|    | resultado atenda as exigências  |         |    |              |               |   |        |
|    | previstas nas normas da ABNT.   |         |    |              |               |   |        |
|    | Com Garantia Mínima de 05       |         |    |              |               |   |        |
|    | anos. AMPLA                     |         |    |              |               |   |        |
|    | CONÇORRÊNCIA.                   |         |    |              |               |   |        |
|    | ARMÁRIO DE COZINHA              |         |    |              |               |   |        |
|    | Descrição: Armário copa,        |         |    |              |               |   |        |
|    | cozinha. Adicionais: fabricada  |         |    |              |               | 020020000000000000000000000000000000000 |        |
| 04 | em MDP, possui 06 portas, com   | Unidade | 41 | R\$ 1.800,00 | R\$ 73.800,00 | COLIV                                   | ARM258 |
| 04 | dobradiças metálicas, 2 gavetas | Cindado |    | 1.000,00     | 2.000,00      | ETTI                                    | 3      |
|    | com corrediças metálicas, e     |         |    |              |               |   |        |
|    | acabamento em pintura           |         |    |              |               |   |        |
|    | ultravioleta brilho. Cor à      |         |    |              |               |   |        |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assirado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 18617085487 FREITAS: 18617085487 Cardon: 2022.05.06 (4:45:544-03307)







## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | escolha da Administração. AMPLA CONCORRÊNCIA.  ARMÁRIO DE AÇO COM 04 PRATELEIRAS Fabricado em chapa de aço com bitola de Nº #24(0,60mm). Porta com reforço ômega, dobradiças pivotantes embutidas e fechadura tipo yale com 2 chaves, portas com puxadores estampado em toda extensão da porta direita que sobrepõe a porta esquerda para o fechamento. 04 prateleiras com dobras triplas frontais e duplas  |         |     |              |                |                           |                         |
|----|--|---------|-----|--------------|----------------|---------------------------|-------------------------|
|    | ARMÁRIO DE AÇO COM 04 PRATELEIRAS Fabricado em chapa de aço com bitola de N° #24(0,60mm). Porta com reforço ômega, dobradiças pivotantes embutidas e fechadura tipo yale com 2 chaves, portas com puxadores estampado em toda extensão da porta direita que sobrepõe a porta esquerda para o fechamento. 04 prateleiras com dobras triplas frontais e duplas   |         |     |              |                |                           |                         |
| 05 | nas laterais para livrar arestas cortantes, reforço ômega para maior resistência. Sistema de Cremalheiras estampadas nas colunas de sustentação com espaçamento de 20mm entre os recortes, com suportes estilo mão francesa em chapa galvanizada 18(1,20mm) utilizado para encaixe e sustentação das prateleiras Montagem de dobras invertidas tipo C 30x30mm formando colunas de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8x9,5 cabeça panela rosca soberbaCom acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 40 micras. Dimensão 900mm(L)x400mm(P)x1950m m(A), de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. AMPLA CONCORRÊNCIA. | Unidade | 102 | R\$ 1.911,76 | R\$ 194.999,52 | MARZ<br>O<br>VITORI<br>NO | LINHA EURO              |
| 08 | COM CAIXA DE TOMADAS   | Unidade | 33  | R\$ 1.529,08 | R\$ 50.459,64  | O<br>VITORI<br>NO         | PREMIU<br>M<br>05000310 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 85487

DJALMA IVO DE FREITAS: 186170 85487 Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 18617085487 Diados: 2022.05.06 14:56:29 -03:00\*\*



Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| reunião oval com 01 caixa de                             | 2 |
|--|---|
| tomadas. Dimensões: 1800                                 |   |
| (largura) x 900 (profundidade)                           |   |
| x 740 (Altura). Tampo superior                           |   |
| confeccionado com chapa de                               |   |
| partículas de madeira de média                           |   |
| densidade (MDP – Médium                                  |   |
| Density Particleboard),                                  |   |
| espessura de 25mm, revestida                             |   |
| nas duas faces com Laminado                              |   |
| melamínico, por efeito de                                |   |
| prensagem a quente que faz o                             |   |
| laminado se fundir a madeira                             |   |
| aglomerada, formando com ela                             |   |
| um corpo único e inseparável                             |   |
| (BP), oriundas de madeiras                               |   |
| certificadas de reflorestamento                          |   |
| com selo FSC, tampo recebe                               |   |
| fita de 2mm em todo contorno,                            |   |
| acabamento nas cores                                     |   |
| semelhantes ao revestimento                              |   |
| [ ]  |   |
| do tampo, com 01 caixa de tomadas formadas por moldura   |   |
| com laterais confeccionadas                              |   |
| em alumínio extrudado com                                |   |
|  |   |
| fechamentos plásticos injetado                           |   |
| em PVC, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes. |   |
| 1  |   |
|  |   |
| confeccionada em alumínio                                |   |
| extrudado sem fecho toque,                               |   |
| com abertura para passagem de                            |   |
| fiação e escova para proteção                            |   |
| de fiação. Moldura fixada ao                             |   |
| tampo por suportes metálicos                             |   |
| laterais, fixados por parafusos                          |   |
| autoatarrachantes. Espelho                               |   |
| possui modulação de tomadas e                            |   |
| RJ (modelos Furukawa ou                                  |   |
| Systimax), sendo   |   |
| confeccionado em aço carbono,                            |   |
| fixado ao corpo por meio de                              |   |
| encaixe e abas de dobra,                                 |   |
| possibilitando assim a troca dos                         |   |
| mesmos. Rasgos disponíveis                               |   |
| para entrada USB, HDMI e                                 |   |
| entradas de áudio e vídeo.                               |   |
| Corpo confeccionado em aço                               |   |
| carbono com passagem de                                  |   |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de formo digital po JALMA IVO DA FREITAS: 1861 70854 FREITAS: 1861 7085-187 87 Diados: 2022.05.06 14:56:44 03700



## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| fiação, fixado a moldura por   |  |   |   |     |
|--|--|---|---|-----|
| meio de "clic", facilitando a  |  |   |   |     |
| montagem e futuras   |  |   |   |     |
| manutenções. Configuração da   |  |   | 1 |     |
| caixa: 3 Ponto de energia e 2  |  |   |   |     |
| Ponto de dados 2 USB/HDMI.   |  |   |   |     |
|  |  |   | 1 |     |
| Fixação à estrutura por meio de  |  |   |   |     |
| buchas metálicas (M6)  |  |   |   |     |
| rosqueadas ao tampo e  |  |   |   |     |
| parafusos M6x12. Painel  |  |   |   |     |
| frontal com altura de 350mm  |  |   |   |     |
| confeccionado em chapa de  |  |   |   |     |
| partículas de madeira de média   |  |   |   |     |
| densidade (MDP - Médium  |  |   |   |     |
| Density Particleboard), com  |  |   |   |     |
| espessura de 18mm, revestida   |  |   |   |     |
| nas duas faces com filme   |  |   |   |     |
| texturizado, por efeito de   |  |   |   |     |
| prensagem a quente faz o filme   |  |   |   |     |
| se fundir a madeira  |  |   |   |     |
| aglomerada, formando com ela   |  |   |   |     |
| um corpo único e inseparável   |  |   |   |     |
| (BP), com acabamento superior  |  |   |   |     |
| e inferior com fita ABS de   |  |   |   |     |
| The state of the s |  |   |   |     |
| 1mm, com acabamento nas  |  |   |   | - 1 |
| COLCO Dellielliante no or  |  |   |   |     |
| revestimento. Estrutura  |  |   |   |     |
| formada por colunas metálicas  |  |   |   |     |
| compostas de chapa   |  |   |   |     |
| conformadas de espessura   |  |   |   |     |
| 0.9mm horizontal com   |  |   |   |     |
| distância entre si de 170mm,   |  |   |   |     |
| formando assim dutos para  |  |   |   |     |
| passagem de fiação. Suporte  |  |   |   |     |
| superior em chapa conformada   |  |   |   |     |
| de 2mm. Base confeccionada   |  |   |   |     |
| com chapa de aço carbono com   |  |   |   | 1   |
| espessura de 1.5mm repuxada.   |  |   | 1 |     |
| Calha de fechamento externo  |  |   |   |     |
| sacável confeccionada em   |  |   |   |     |
| chapa metálica 0,9mm   |  |   |   |     |
| dobrada. Sistema de união  |  |   |   |     |
| entre as peças através de solda  |  |   |   |     |
| MIG MAG. Niveladores com   |  |   |   |     |
| dimensão de 27mm e altura de   |  |   |   |     |
| 15mm, injetadas em polietileno   |  |   |   |     |
| de alta densidade, com   |  |   |   |     |
| parafuso zincado branco de   |  |   |   |     |
| 5/16" x 1" sextavado. Para   |  |   |   |     |
| JIIU A I SCALAVAGO, I ala  |  | 1 |   |     |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela FREI Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA NO DE FREITAS:18617085 FREITAS:1705-187 Dadiox:2022.05.06 15:00:29 -03/007





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. |         |     |              |                |                           |                                      |
|----|--|---------|-----|--------------|----------------|---------------------------|--------------------------------------|
| 09 | MESA PLÁSTICA Descrição: Mesa plástica, material: plástico, formato: quadrado, cor: branca, comprimento: 70 cm, largura: 70 cm, altura: 72 cm Características adicionais: confeccionada em polipropileno. Empilhável. Cor à escolha da Administração.  | Unidade | 127 | R\$ 195,00   | R\$ 24.765,00  | TRAM<br>ONTIN<br>A        | MS2534                               |
| 10 | ARQUIVO 4 GAVETAS COM TRILHO TELESCÓPICO. Arquivo de aço com 4 gavetas para pasta suspensa tamanho oficio, contem 4 reforços internos em formato ômega, porta etiqueta estampados em baixo revelo e puxadores estampados de forma embutida em toda extensão da frente das gavetas, fechadura tipo yale no tampo superior com travamento simultâneo das gaveta e sistema de deslizamento por carrinho   | Unidade | 107 | R\$ 1.122,85 | R\$ 120.144,95 | MARZ<br>O<br>VITORI<br>NO | LINHA<br>EURO<br>ARQ<br>04LGTC2<br>6 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela
FREITA:
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com
85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 186170 FREITAS: 1861705487 Dados: 2022.05.06 15:03:05-03'00'





Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288

PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas

prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|       | telescópico de 1,20mm por                          |         |    |              |                |       |     |
|-------|--|---------|----|--------------|----------------|-------|-----|
|       | sistema esferas metálicas,                         | 1       |    |              |                | 1     |     |
|       | tampo confeccionado em chapa                       |         |    |              |                |       |     |
|       | de aço 24(0,60mm) gabinete e                       |         |    |              |                | l l   |     |
|       | frente das gavetas em chapa                        | 1       |    |              |                |       |     |
|       | 24(0,60mm) com três travessas                      |         |    |              |                |       |     |
|       | embutidas para travamento de                       | 1       | -  |              |                | 1     | 1   |
|       | forma horizontal entre as                          | 1       |    |              |                |       |     |
|       | laterais do arquivo,                               | 1       |    |              |                |       |     |
|       | confeccionadas em chapa                            |         |    |              |                |       |     |
|       | 18(1,20mm), gavetas em chapa                       |         |    |              |                |       | P   |
|       | de aço 24(0,60mm) com dobra                        |         |    |              |                |       |     |
|       | em ômega no fundo para                             |         |    |              | -              |       |     |
|       | aumentar a sustentação da                          |         |    |              |                |       |     |
|       | gaveta e laterais e fundo altos                    |         |    |              |                |       |     |
|       | para um melhor                                     |         |    |              |                |       |     |
|       | aproveitamento na utilização                       |         |    |              |                |       |     |
|       | da mesma A base do arquivo é                       |         |    |              |                |       |     |
|       | composta por quatro                                |         |    |              |                |       |     |
|       | cantoneiras de aço N° #18                          |         |    |              |                |       |     |
|       | fixadas nos cantos da base para                    |         |    |              |                |       |     |
|       | maior travamento e sustentação                     |         |    |              |                |       |     |
|       | do produto, utilizada também                       |         |    |              |                |       |     |
|       |  |         |    |              |                |       |     |
|       | I a second   |         |    |              |                |       |     |
|       | reguláveis para nivelamento de                     |         |    |              |                |       |     |
|       | acordo com o piso . Com acabamento pelo sistema de |         |    |              |                |       |     |
|       | tratamento químico da chapa                        |         |    |              |                |       |     |
|       | anti-ferruginoso e fosfatizante                    |         |    |              |                |       |     |
|       | e pintura através de sistema                       |         |    |              |                |       |     |
|       | eletrostático a pó, com camada                     |         |    |              |                |       |     |
|       | mínima de tinta de 40 micras,                      |         |    |              |                |       |     |
|       |  |         |    |              |                |       |     |
|       | capacidade de peso 55kg por                        |         |    |              |                |       |     |
|       | gaveta. Dimensão:                                  |         |    |              |                |       |     |
|       | 470mm(L)x670mm(P)x1340m                            |         |    |              |                |       | 1   |
|       | m(A) - de forma que o                              |         |    |              |                |       | 1   |
|       | resultado atenda as exigências                     |         |    |              |                |       |     |
|       | previstas nas normas da ABNT.                      |         |    |              |                |       |     |
|       | Com Garantia Mínima de 05 anos AMPLA               |         |    |              |                |       |     |
|       |  |         |    |              |                |       |     |
|       | CONCORRÊNCIA.                                      |         |    |              |                |       |     |
|       | ESTANTES   |         |    |              |                |       |     |
|       | ARAMADAS Descrição: são                            |         |    |              |                |       |     |
|       | construídas em perfis tubulares                    |         |    |              |                |       |     |
| 11    | de aço, estriados por toda a                       | Unidade | 82 | R\$ 2.804,87 | R\$ 229.999,34 | ELITE | CDM |
| 10000 | extensão e bandejas em                             |         |    |              |                |       |     |
|       | aramado de aço, acabamento                         |         |    |              |                |       |     |
|       | em epóxi branco ou cromado.                        |         |    |              |                |       |     |
|       | A altura das bandejas da estante                   |         |    |              |                |       |     |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital po DJALMA IVO DE FREITAS:18617085 HRUI AS:18617085-487 Dadox 2022.05.96 15-05-38 -03100'





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|   | 17. 1 . 1 . 1.   |         |     |            |                |       | -      |
|---|--|---------|-----|------------|----------------|-------|--------|
|   | regulável, inclusive dispensa<br>ramentas na hora da       |         |     |            |                |       |        |
|   | ramentas na hora da ontagem (apenas encaixe).              |         |     |            |                |       |        |
| 97737                                   | or à escolha da  |         |     |            |                |       |        |
| 1 |  |         |     |            |                |       |        |
|   | 5명(10)(10)(10)(10)(10)(10)(10)(10)(10)(10)                 |         |     |            |                |       |        |
|   | ONCORRÊNCIA.<br>ADEIRA GIRATÓRIA                           |         |     |            |                |       |        |
|   | ADEIRA GIRATORIA  <br>KECUTIVA COM BRAÇOS                  |         |     |            |                |       |        |
|   | EGULÁVEIS A cadeira deve                                   |         |     |            |                |       |        |
|   | tar de acordo com as                                       |         |     |            |                |       |        |
|   | finições da norma ABNT                                     |         |     |            |                |       |        |
|   | BR 13962. O encosto deve                                   |         |     |            |                |       |        |
|   | edir 460mm de largura por                                  |         |     |            |                |       |        |
|   | Omm de altura, possuir                                     |         |     |            |                |       |        |
|   | trutura em Polipropileno                                   |         |     |            |                |       |        |
|   | forçado com fibra de vidro e                               |         |     |            |                |       |        |
|   | superficie de contato com o                                |         |     |            |                |       |        |
|   | uário formada por tecido                                   |         |     |            |                |       |        |
|   | trutural de base 100%                                      |         |     |            |                |       |        |
| 100000000000000000000000000000000000000 | liéster sobreposto por uma                                 |         |     |            |                |       |        |
|   | puma laminada de 20mm de                                   |         |     |            |                |       |        |
|   | pessura e pelo tecido de                                   |         |     |            |                |       |        |
|   | vestimento, tencionado e                                   |         |     |            |                |       |        |
| fix                                     | cado na moldura e parafusado                               |         |     |            |                |       | OPERAT |
| à                                       | estrutura por 8 parafusos do                               |         |     |            |                |       | IVA    |
| tip                                     | oo plástico com Ø 5x16mm.                                  | 1       |     |            |                |       | EXECUT |
| Es                                      | sse conjunto deve ser fixado à                             |         |     |            |                | PLAXM | IVA    |
|   | na lâmina de aço de 6,35mm                                 | Unidade | 190 | R\$ 850,00 | R\$ 161.500,00 | ETAL  | COM    |
|   | e espessura por meio de 6                                  |         |     |            |                | LIND  | BACKPL |
| 40.00                                   | rafusos, 2 do tipo plástico de                             |         |     |            |                |       | AX     |
|   | 5x20mm e 4 parafusos                                       |         |     |            |                |       | 51003  |
|   | extavados flangeados ¼". A                                 |         |     |            |                |       |        |
|   | mina deve ser montada no                                   |         |     |            |                |       |        |
|   | sento por 3 parafusos ¼"x1".                               |         |     |            |                |       |        |
|   | lâmina deve ser fabricada em                               |         |     |            |                |       |        |
|   | o 1020 com 6,35mm de                                       |         |     |            |                |       |        |
|   | pessura e 75mm de largura e                                |         |     |            |                |       |        |
|   | ceber pintura epóxi em pó. A                               |         |     |            |                |       |        |
| 1.00                                    | mina deve fixar-se   |         |     |            |                |       |        |
| dii                                     | retamente na madeira por 3<br>grafusos flangeados ¼"x1". O |         |     |            |                |       |        |
|   | sento deve possuir estrutura                               |         |     |            |                |       |        |
|   | n madeira laminada com                                     |         |     |            |                |       |        |
|   | 2mm de espessura e espuma                                  |         |     |            |                |       |        |
|   | minada com 50mm de   |         |     |            |                |       |        |
|   | pessura. As dimensões do                                   |         |     |            |                |       |        |
|   | sento devem ser de 485 mm                                  |         |     |            |                |       |        |
|   | e largura e 465 mm de                                      |         |     |            |                |       |        |
|   | ofundidade. A altura do                                    |         |     |            |                |       |        |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 87

Assinado de forma digital per DIALMA NO DE FREITAS: 186170854 FREITAS: 18617085487 Dados: 2022.05.06 15:06:09 -03:07



Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| assento ao piso deve ser regulável podendo variar de 410mm à 510mm. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2,65 mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse |  |
|--|--|
| regulável podendo variar de 410mm à 510mm. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2,65 mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse                          |  |
| 410mm à 510mm. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2,65 mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse  |  |
| mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2,65 mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| chapa de aço 1010/1020 de espessura 2,65 mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| espessura 2,65 mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| pintada com tinta epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse  |  |
| pintada com tinta epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse  |  |
| Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse  |  |
| para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse  |  |
| gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse   |  |
| diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse  |  |
| que regula o movimento. Esse   |  |
|  |  |
|  |  |
| mecanismo deve ser fixado ao   |  |
| assento por meio de parafusos  |  |
| 1/4"x13/4" utilizando-se buchas  |  |
| espaçadoras entre o mecanismo  |  |
| e o assento. Os apoios de braço  |  |
| devem ser fabricados em PP (   |  |
|  |  |
| Polipropileno ) Texturizado e  |  |
| possuirem faixa de regulagem   |  |
| de altura em relação ao assento  |  |
| variando de 200mm à 250mm,   |  |
| com alma de aço e apoio em   |  |
| PP. Os Rodizios são  |  |
| constituído de duas (02)   |  |
| roldanas circulares na   |  |
|  |  |
| dimensão de 50,00 mm e   |  |
| fabricadas em material   |  |
| termoplástico denominado de  |  |
| Poliamida (PA 6,6) e PU em   |  |
| sua extremidades de rolamento  |  |
| sobre o Piso. A Base do  |  |
| conjunto definido por uma  |  |
| configuração em forma  |  |
| pentagonal obtendo diâmetro  |  |
|  |  |
| na ordem de 690 mm e   |  |
| constituída com cinco (5) pás  |  |
| de apoio em formato piramidal  |  |
| com acabamento texturizado,  |  |
| fabricada pelo processo de   |  |
| ining de termoniferine em  |  |
| injeção de termoplástico em  |  |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE FREITAS: 18617085 GERRIAS: 180: 708597 Dakus 2022.05.06 13.0829-42707

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 017

1



## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| 14 | de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. O conjunto assento e encosto são revestido em couro ecológico pelo processo de Tapeçamento Convencional, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. AMPLA CONCORRÊNCIA.  MESAS RETA DIMENSÕES: 900X600X740MM Mesa reta. Dimensões: 900 (largura) x 600 (profundidade) x 740 (Altura). Mesa constituída por tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para | Unidade | 62 | R\$ 572,58 | R\$ 35.499,96 | MARZ<br>O<br>VITORI<br>NO | IMPERIA<br>PREMIU<br>M<br>05000112 |
|----|---|---------|----|------------|---------------|---------------------------|------------------------------------|
|    | à estrutura por meio de buchas<br>metálicas (M6) rosqueadas ao<br>tampo e parafusos M6x12. O  |         |    |            |               |                           |                                    |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela

ne: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE FREITAS:18617085
FREITAS:18617085
FREITAS:087085487
Dados: 2072 05.06 15:06:44 Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487



Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| Density Particleboard),          |   |   |   |  |
|----------------------------------|---|---|---|--|
| espessura de 18 mm, revestida    | 1 |   |   |  |
| nas duas faces com laminado      |   |   |   |  |
| melamínico, por efeito de        |   |   |   |  |
| prensagem a quente que faz o     |   |   |   |  |
| laminado se fundir a madeira     |   |   |   |  |
|                                  |   |   |   |  |
| aglomerada, formando com ela     |   |   |   |  |
| um corpo único e inseparável     |   |   |   |  |
| (BP), oriundas de madeiras       |   |   |   |  |
| certificadas de reflorestamento  |   |   |   |  |
| com selo FSC, com fita PS de     |   |   |   |  |
| 1mm em todo contorno,            |   |   |   |  |
| colados ao tampo através de      |   |   |   |  |
| processo "hot melt",             |   |   |   |  |
| acabamento na cor semelhante     |   |   |   |  |
| ao revestimento (cores solidas e |   |   |   |  |
| madeiradas), com resistência a   |   |   |   |  |
| impactos e termicamente          |   |   |   |  |
| estável. Estrutura em Colunas    |   |   |   |  |
| metálicas compostas de chapa     |   |   |   |  |
| conformadas de espessura         |   |   |   |  |
|                                  |   |   |   |  |
| 0.9mm horizontal com             |   |   |   |  |
| distância entre si de 50mm,      |   |   |   |  |
| formando assim dutos para        |   |   |   |  |
| passagem de fiação. Suporte      |   |   |   |  |
| superior em chapa conformada     |   |   |   |  |
| de 2mm. Base confeccionada       |   |   |   |  |
| com chapa de aço carbono com     |   |   |   |  |
| espessura de 1.5mm repuxada.     |   |   |   |  |
| Calha de fechamento externo      |   |   |   |  |
| sacável confeccionada em         |   |   |   |  |
| chapa metálica 0,9mm             |   |   |   |  |
| dobrada. Sistema de união        |   |   |   |  |
| entre as peças através de solda  |   |   |   |  |
| MIG MAG. Niveladores com         |   |   |   |  |
| dimensão de 27mm e altura de     |   |   |   |  |
|                                  |   |   | 1 |  |
| 15mm, injetadas em polietileno   |   |   | 1 |  |
| de alta densidade, com           |   |   |   |  |
| parafuso zincado branco de       |   | - |   |  |
| 5/16" x 1" sextavado. Para       |   |   |   |  |
| fixação do tampo utiliza-se      |   |   |   |  |
| parafusos M6x12 e parafusos      |   |   |   |  |
| minifix com tambor de giro de    |   |   |   |  |
| 15mm com parafuso de             |   |   | 1 |  |
| montagem rápida M6x20 para       |   |   |   |  |
| união das estruturas ao painel   |   |   |   |  |
| frontal. Todas as estruturas em  |   |   |   |  |
| aço recebem tratamento           |   |   | 1 |  |
| antiferruginoso a base de        |   |   |   |  |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE FREITAS:1861700 FREITAS:1861700 FREITAS:21861700 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 15:11:00 -03:00\*



Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|   |    | fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com |         |    |            |               |       |             |
|---|----|--|---------|----|------------|---------------|-------|-------------|
|   | 15 | Garantia Mínima de 05 anos.  ESPELHO (1,0MX1,25M)  Descrição: Espelho, material: vidro cristal, formato: retangular, espessura: 6 mm, comprimento: 125 cm, largura: 100 cm. Características adicionais: Com moldura em alumínio.   | Unidade | 22 | R\$ 380,00 | R\$ 8.360,00  | ASTRA | ALUMIN<br>O |
|   | 16 | ESPELHO (1,2MX0,40CM) Descrição: Espelho, material: vidro cristal, formato: retangular, espessura: 6 mm, comprimento: 120 cm, largura: 0,40 cm. Características adicionais: Com moldura em alumínio.   | Unidade | 22 | R\$ 255,00 | R\$ 5.610,00  | ASTRA | ALUMIN<br>O |
|   | 19 | MESA CABECEIRA  Descrição: Mesa cabeceira, material: madeira revestida c, laminado fenólico melamínico, tipo 02 gavetas: deslizante, com trilhos, tipo prateleiras: móvel, no espaço inferior, tipo puxadores: anatômicos em metal, Características adicionais: tampo, gaveta e porta com acabamento postforming, componente: base com rodízios, largura: 0,45 a 0,50 m, altura: 0,80 a 0,85 m, profundidade: 0,50 a 0,60 m. Cor à escolha da  | Unidade | 33 | R\$ 530,00 | R\$ 17.490,00 | COLIV | MS2864      |
| / |    | Cor a escolha da   |         |    |            |               |       |             |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
FREITA
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com
85487







#### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | Administração.   |         |    |              |               |                             |   |
|----|--|---------|----|--------------|---------------|-----------------------------|---|
| 20 | SOFÁ 3 LUGARES Descrição: Sofá, material estrutura: madeira compensada, material estofamento: espuma poliuretano injetado, revestimento: couro sintético, Características adicionais: com braços em madeira maciça, quantidade assentos: 3 unidades, com largura: 2.10 m profundidade: 92cm, altura: 96cm. Com 4 ou 6 pés em madeira peso suportado: 240kg. Cor à escolha da Administração.  | Unidade | 15 | R\$ 1.766,66 | R\$ 26.499,90 | ESTOF<br>ARE                | SF2014                                  |
| 21 | ARMÁRIO ALTO FECHADO DIRETOR. DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto fechado com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces | Unidade | 51 | R\$ 1.517,64 | R\$ 77.399,64 | MARZ<br>O<br>VITORI<br>NO - | IMPERIA<br>PREMIU<br>M<br>05000509<br>9 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela

Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 87 Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 021

DJALMA IVO DE



CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| com laminado melamínico, por     |  |   |   |
|----------------------------------|--|---|---|
| efeito de prensagem a quente     |  |   |   |
| que faz o laminado se fundir a   |  |   | 1 |
| madeira aglomerada, formando     |  |   |   |
| com ela um corpo único e         |  |   |   |
| inseparável (BP), oriundas de    |  |   |   |
| madeiras certificadas de         |  |   |   |
| reflorestamento com selo FSC,    |  |   |   |
| com fita de 1,0mm, com           |  |   |   |
| resistência a impactos e         |  |   |   |
| termicamente estável. Duas       |  |   |   |
| portas confeccionadas com        |  |   |   |
| chapas de partículas de madeira  |  |   |   |
| de média densidade (MDP -        |  |   |   |
| Médium Density                   |  |   |   |
| Particleboard), espessura de     |  |   |   |
| 18mm, revestida nas duas faces   |  |   |   |
| com laminado melamínico, por     |  |   |   |
| efeito de prensagem a quente     |  |   |   |
| que faz o laminado se fundir a   |  |   |   |
| madeira aglomerada, formando     |  |   |   |
| com ela um corpo único e         |  |   |   |
| inseparável (BP), oriundas de    |  |   |   |
| madeiras certificadas de         |  |   |   |
| reflorestamento com selo FSC,    |  |   |   |
| com fita PS de 2mm, com          |  |   |   |
| resistência a impactos e         |  |   |   |
| termicamente estável,            |  |   |   |
| puxadores metálicos              |  |   |   |
| confeccionados em zamak,         |  |   |   |
| fechadura tambor e dobradiças    |  |   |   |
| de 110°. O Rodapé metálico é     |  |   |   |
| confeccionado em tubo            |  |   |   |
| 40x20mm, niveladores             |  | 1 |   |
| injetados em poliuretano de alta |  |   |   |
| densidade, com parafuso          |  |   |   |
| zincado branco de                |  |   |   |
| 5/16x1"sextavado. Fixado na      |  |   |   |
| base com parafusos               |  |   |   |
| autoatarrachantes. A Fixação     |  |   |   |
| das Laterais, base e tampo       |  |   |   |
| fixados por meio de tambor de    |  |   |   |
| giro de 15mm em aço zamak        |  |   |   |
| com parafuso de montagem         |  |   |   |
| rápida M6x20mm, possuindo        |  |   |   |
| ainda cavilhas de madeira de     |  |   |   |
| ø8x30mm, e demais parafusos      |  |   |   |
| autoatarrachantes com            |  |   |   |
| acabamento bi cromatizado.       |  |   |   |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18017085487 Dados: 2022.05.06 15:12:06 -03:00'





#### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

| 22 | Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. AMPLA CONCORRÊNCIA.  ARMÁRIO DE COZINHA Descrição: Armário copa, cozinha, material: aço inoxidável, tipo: de pé, acabamento superficial: escovado, quantidade portas: 6 unidades, quantidade prateleiras: 3 unidades, com dimensões entre ou iguais (AXLXP): (1,90m x 1,10m x 0,45m) a (2,00m x 1,20m x 0,55m). Características adicionais: chapa de aço, tampo em fórmica, puxadores: em | Unidade | 39 | R\$ 1.800,00 | R\$ 70.200,00 | ELITE | ARM254<br>7 |
|----|--|---------|----|--------------|---------------|-------|-------------|
|    | ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. AMPLA CONCORRÊNCIA.  ARMÁRIO SUSPENSO  |         |    |              |               |       |             |
| 25 | PARA COZINHA Descrição: Armário copa, cozinha, material: aço, tipo: de parede, acabamento superficial: eletroestática a pó brilhante, quantidade portas: 3 unidades, prateleiras 01 unidade, medindo aproximadamente   | Unidade | 42 | R\$ 773,80   | R\$ 32.499,60 | ELITE | ARM996<br>5 |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 15:12:24 -0300\*







### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

|    | 1   |         |     |              |               |       |              |
|----|---|---------|-----|--------------|---------------|-------|--------------|
|    | 0,28 cm, altura: 0,55cm. Características adicionais: Portas com vidro de 3mm temperado, puxadores em ABS. Cor à escolha da Administração.   |         |     |              |               |       |              |
| 26 | ARMÁRIO VITRINE Descrição: Armário vitrine, material: fundo, teto chapa aço, pintura eletrostática epóxi, material prateleiras: 4 prateleiras vidro com 4mm espessura, quantidade portas: 2 portas unidades, tipo fechadura: fechadura tipo yale, altura: 1,65 m, largura: 0,70 m, profundidade: 0,35 m, características adicionais: pés c, ponteira de plástico. Características adicionais: as partes em aço com tratamento antiferrugem. Pés com ponteiras de borracha ou plástica. Cor à escolha da Administração.  | Unidade | 22  | R\$ 1.640,00 | R\$ 36.080,00 | ELITE | ARM542<br>14 |
| 27 | CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL TIPO AUDITÓRIO HOTEL Descrição: Cadeira escritório, material estrutura: aço, material revestimento assento e encosto: courvin, material encosto: espuma poliuretano injetado, material assento: espuma poliuretano injetado, tratamento superficial estrutura: pintura eletrostática, tipo base: fixa, tipo encosto: encosto interligado ao assento por tudo de aço, apoio braço: sem braços, Características adicionais: pés tipo palito em aço (7,8"), sapatas deslizantes, plásticas. Acabamento superficial estrutura: pintura em epóxi pó, quantidade pés: 4 unidades. Peso Suportado: 130 Kg. Empilhável. Cor à escolha da Administração. AMPLA | Unidade | 180 | R\$ 400,00   | R\$ 72.000,00 | COLIV | CAD5347      |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digitar po DJALMA NO DE FREITAS: 1861708 FREITAS: 18617085487 Assinado de forma digitar po DJALMA NO DE FREITAS: 18617085487 Assinado de forma digitar po DJALMA NO DE FREITAS: 18617085487







#### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

85487



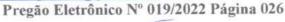


## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| almofada de espuma flexível á  |   |
|--|---|
| base de poliuretano ( PU ) ,   |   |
| ergonômica e fabricada através   |   |
| de sistemas químicos à base de   |   |
| Poliol / Isocianato pelo   |   |
|  |   |
| processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui  |   |
|  |   |
| densidade controlada de 45 a 50  |   |
| Kg/m³ podendo ocorrer  |   |
| variações na ordem de +/- 2 Kg/  |   |
| m³. O conjunto é revestido em  |   |
| couro ecológico pelo processo  |   |
| de tapeçamento convencional .  | 1 |
| Suas dimensões giram em torno  |   |
| de 480 mm ( largura ) x 455  |   |
| mm ( profundidade ) x 80 mm  |   |
| de espessura apresentando em   |   |
| suas extremidades cantos   |   |
| arredondados. O assento possui   |   |
| ainda uma carenagem plástica   |   |
| injetada em polipropileno que é  |   |
| encaixada à estrutura por meio   |   |
| de garras incorporadas na  |   |
| própria estrutura do assento,  |   |
| dispensando o uso de parafusos   |   |
| e grampos. A altura do assento   |   |
| ao piso é de 460 mm. Apoia   | Y |
| Braços Corsa em PU preto:  |   |
| Consiste em uma estrutura  |   |
| metálica em arco fechado   |   |
| [ [ [ 177] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] [ 17] |   |
| fabricado em aço 1008/1020   |   |
| revestida com PU integral Skin   |   |
| texturizado, com duas flanges  |   |
| em "L" para fixação ao assento.  |   |
| Encosto Componente utilizado   |   |
| como sustentação da região do  |   |
| apoio lombar e que possui a  |   |
| funcionalidade de acomodar   |   |
| confortavelmente as costas   |   |
| num desenho com  |   |
| concordâncias de raios e curvas  |   |
| ergonômicas, e que modelam   |   |
| de forma agradável e anatômica   |   |
| aos diversos biótipos de   |   |
| usuários.O encosto possui  |   |
| estrutura termoplástica injetada   |   |
| em PP polipropileno reforçada  |   |
| com fibra de vidro e com   |   |
| porcas garra 1/4" fixadas nos  |   |
| Presentation of the rest, All in the perfection of the second  |   |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
FREITA
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assirado de forma digital FREITAS:1861707 PIETAS:18617085487 85487 15:13-22 93'00'







Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    |                                  |         |    |            |               | -     | -             |
|----|----------------------------------|---------|----|------------|---------------|-------|---------------|
|    | pontos de montagem dos           |         |    |            |               |       |               |
|    | mecanismos e lâminas. Suas       |         |    |            |               |       |               |
|    | dimensões são 450 mm de          |         |    |            |               |       |               |
|    | largura, 450 mm de altura e 100  |         |    |            |               |       |               |
|    | mm de espessura, com cantos      |         |    |            |               |       |               |
|    | arredondados. A espuma possui    |         |    |            |               |       |               |
|    | uma espessura de 45 mm no        |         |    |            |               |       |               |
|    | formato ergonômico levemente     |         |    |            |               |       |               |
|    | adaptado ao corpo. Para          |         |    |            |               |       |               |
|    | acabamento o encosto recebe      |         |    |            |               |       |               |
|    | uma Blindagem de                 |         |    |            |               |       |               |
|    | Termoplástico injetada em PP     |         |    |            |               |       | 1             |
|    | polipropileno que é encaixada à  |         |    |            |               |       |               |
|    | estrutura, dispensando o uso de  |         |    |            |               |       |               |
|    | parafusos e grampos.Na           |         |    |            |               |       |               |
|    | estrutura do encosto é fixada    |         |    |            |               |       | 1             |
|    | uma (01) almofada de espuma      |         |    |            |               |       |               |
|    | flexível á base de Poliuretano ( |         |    |            |               |       |               |
|    | PU ), ergonômica e fabricada     |         |    |            |               |       |               |
|    | através de sistemas químicos ä   |         |    |            |               |       |               |
|    | base de Poliol / Isocianato pelo |         |    |            |               |       |               |
|    | processo de injeção sob          |         |    |            |               |       |               |
|    | pressão. Esta almofada possui    |         |    |            |               |       |               |
|    | densidade controlada de 40 a 45  |         |    |            |               |       |               |
|    | Kg/m³ podendo ocorrer            |         |    |            |               |       |               |
|    | variações na ordem de +/- 2 Kg/  |         |    |            |               |       |               |
|    | m.A lâmina que liga o encosto    |         |    |            |               |       |               |
|    | ao assento é fabricada em chapa  |         |    |            |               |       |               |
|    | de aço 1008/1020 com 4,75mm      |         |    |            |               |       |               |
|    | de espessura com vinco central   |         |    |            |               |       |               |
|    | para maior resistência.O         |         |    |            |               |       |               |
|    | conjunto é revestido em couro    |         |    |            |               |       |               |
|    | ecológico pelo processo de       |         |    |            |               |       |               |
|    | tapeçamento convencional.        |         |    |            |               |       |               |
|    | Cadeira Giratória Diretor        |         |    |            |               |       |               |
|    | Giratória Rodízios Constituído   |         |    |            |               |       |               |
|    | de duas ( 02 ) roldanas          |         |    |            |               |       |               |
|    | circulares na dimensão de        |         |    |            |               |       |               |
|    | 50,00 mm e fabricadas em         |         |    |            |               |       |               |
|    | material termoplástico           |         |    |            |               |       | ODEDAT        |
|    | denominado de Poliamida ( PA     |         |    |            |               | PLAXM | OPERAT<br>IVA |
| 29 | 6,6) e PU em sua extremidade,    | Unidade | 20 | R\$ 950,00 | R\$ 19.000,00 | ETAL  | DIRETO        |
|    | dedicadas para serem             |         |    |            |               | EIAL  | R 51001       |
|    | utilizadas em Pisos Rígidos.     |         |    |            |               |       | K 31001       |
|    | Um ( 01 ) corpo do rodízio       |         |    |            |               |       |               |
|    | configurado de forma             |         |    |            |               |       |               |
|    | semicircular e fabricado em      |         |    |            |               |       |               |
|    | material termoplástico           |         |    |            |               |       |               |
|    | denominado Poliamida ( PA        |         |    |            |               |       |               |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 87

DJALMA IVO DE Assirado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 186170854 FREITAS: 18617085487 Cadeo: 2072.05.06 15:13:42 -97007



CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|                                  | <br> |   |   |
|----------------------------------|------|---|---|
| 6,6 ). As roldanas são fixadas   |      |   |   |
| neste corpo através de um eixo   |      |   |   |
| horizontal de aço carbono        |      |   |   |
| ABNT 1005 /10 na dimensão        |      |   |   |
| de 6,00 mm que é submetido ao    |      |   |   |
|                                  |      |   |   |
| processo de lubrificação         |      |   |   |
| através de graxa específica para |      |   |   |
| redução de atrito na operação    |      |   |   |
| de rolamento sob o piso. O       |      |   |   |
| corpo do rodízio é constituído   |      |   |   |
| por um (01) eixo vertical        |      |   |   |
| (perpendicular ao piso) de aço   |      |   |   |
| carbono ABNT 1008/10 na          |      |   |   |
| dimensão 11,00 mm e              |      |   |   |
| protegido contra a corrosão      |      |   |   |
| pelo processo de                 |      |   |   |
| eletrodeposição de zinco onde    |      |   |   |
| se encontra montado através de   |      |   |   |
|                                  |      |   |   |
| um anel elástico sob pressão no  |      |   |   |
| corpo do rodízio, que recebe     |      |   |   |
| lubrificação para reduzir o      |      |   |   |
| atrito no deslocamento rotativo. |      |   |   |
| Base Giratória Base Diretor      |      |   |   |
| preta: Conjunto definido por     |      |   |   |
| uma configuração em forma de     |      |   |   |
| pentagonal obtendo um            |      |   |   |
| diâmetro na ordem de 690 mm      |      |   |   |
| e constituída com cinco (05)     |      |   |   |
| pás de apoio, fabricada em       |      |   |   |
| chapa de aço carbono ABNT        |      |   |   |
| 1008/1020 na espessura de 1,5    |      |   |   |
|                                  |      |   |   |
| mm e conformada por um           |      |   |   |
| processo de estampagem           |      | 1 |   |
| formando um perfil de secção     |      |   |   |
| 26x26,5 mm e travadas por        |      |   |   |
| soldagem MIG . Suas              |      |   |   |
| extremidades são conformadas     |      |   |   |
| mecanicamente formando o         |      |   |   |
| encaixe para o pino do rodízio   |      |   |   |
| sem necessidade de buchas ou     |      |   |   |
| peças adicionais. Um anel de     |      |   |   |
| centragem fabricada em tubo      |      |   |   |
| de precisão de construção        |      |   |   |
| mecânica de Aço Carbono          |      |   |   |
| 1008/20 e onde as pás são        |      |   |   |
| fixadas a este pelo processo     |      |   |   |
| automatizado de soldagem         |      |   |   |
| MIG, que garante a qualidade e   |      |   |   |
| acabamento do produto. O         |      |   | 1 |
| acabamento do produto. O         |      |   |   |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela

DJALMA IVO DE Assirado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487 Diados: 2022.05.06 15:14:02 -03:00 FREITAS:18617085487

Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 85487 Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 028





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

| Conjunto Base recebe uma         |  |
|----------------------------------|--|
| proteção contra corrosão;        |  |
| caracterizada pelo processo de   |  |
| preparação de superfície         |  |
| metálica e revestida por Pintura |  |
| Eletrostática Epóxi Pó. O        |  |
| conjunto é coberto por (01)      |  |
| blindagem com Design             |  |
| adequando ao produto,            |  |
| montado pelo processo manual     |  |
| por Clicks de Fixação, com a     |  |
|                                  |  |
| função de proteção e             |  |
| acabamento da base, além de      |  |
| possuir também uma               |  |
| blindagem telescópica para a     |  |
| coluna à gás. As blindagens são  |  |
| fabricadas pelo processo de      |  |
| injeção em material              |  |
| termoplástico denominado         |  |
| copolímero de polipropileno      |  |
| (PP). Coluna Completa à Gás      |  |
| Conjunto mecânico /              |  |
| pneumático utilizado para        |  |
| conectar a base ao mecanismo e   |  |
| que possui a função de           |  |
| regulagem de altura do assento   |  |
| com referência ao piso, através  |  |
| de uma alavanca de               |  |
| acionamento disposta sob o       |  |
| assento. Também permite          |  |
| movimento circular da cadeira    |  |
| e sistema de amortecimento de    |  |
| impacto pela ação do gás sob     |  |
| pressão no cartucho e mola de    |  |
| compressão que atua sobre        |  |
| qualquer condição de             |  |
| altura.Constituído de um corpo   |  |
| cilíndrico denominado câmara,    |  |
| fabricado com tubo de            |  |
| construção mecânica de           |  |
| precisão de Aço Carbono          |  |
| ABNT 1008/1020 na medida         |  |
| externa de 50,00 mm e            |  |
| conformado em uma de suas        |  |
| extremidades pelo processo de    |  |
| conificação para perfeita        |  |
| fixação á Base.O Conjunto        |  |
| Câmara recebe proteção contra    |  |
| corrosão através de um           |  |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE Assirado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:18617085 FREITAS:18617085487 Diados: 2022.05.0615:14:20 -03:007



## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| revestimento de pintura          |     |
|----------------------------------|-----|
| eletrostática epóxi preto e no   |     |
| cartucho a gás uma camada de     |     |
| eletrodeposição de cromo (       | 1 1 |
| Cromeação ). Mecanismo O         |     |
| mecanismo é um conjunto          |     |
|                                  |     |
| mecânico que possui uma          |     |
| alavanca para acionamento da     |     |
| coluna a gás para regulagem de   |     |
| altura do assento, além de       |     |
| travamento e liberação do        |     |
| reclinamento simultâneo 1:1 de   |     |
| assento e encosto. A tensão      |     |
| desse reclinamento é ajustável   |     |
| por meio de uma manopla,         |     |
| localizada na parte da frente do |     |
| mecanismo, que quando girada     |     |
| aumenta ou diminui a pressão     |     |
| sobre a mola que regula o        |     |
| movimento. A faixa de            |     |
| variação do reclinamento é de    |     |
| 13,5°.O Mecanismo é              |     |
| fabricado com chapas de aço      |     |
| ABNT 1010/20 na espessura de     |     |
| 2,5 mm sendo fixado ao assento   |     |
| por ( 04 ) quatro parafusos      |     |
| sextavados ¼" x 1.3/4" com       |     |
| cabeça flangeadas e 4 calços     |     |
| plásticos.O Conjunto             |     |
| Mecanismo recebe uma             |     |
| proteção contra corrosão,        |     |
| caracterizada pelo processo de   |     |
| preparação de superfície         |     |
| metálica por Fosfatização á      |     |
|                                  |     |
| Base de Zinco e revestida por    |     |
| Pintura Eletrostática Epóxi Pó.  |     |
| Assento Conjunto constituído     |     |
| estrutura plástica injetada em   |     |
| polipropileno com fibra de       |     |
| vidro com porcas garra ¼",       |     |
| fabricadas em aço carbono e      |     |
| revestidas pelo processo de      |     |
| eletrodeposição á zinco,         |     |
| fixadas nos pontos de            |     |
| montagem dos mecanismos e        |     |
| apoios de braço. Na estrutura    |     |
| do assento é fixada uma (01)     |     |
| almofada de espuma flexível á    |     |
| base de poliuretano ( PU ),      |     |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:18617085 FREITAS:18017085487 Dados: 2022.05.06 15:14:39





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| ergonômica e fabricada através                                  |   |            |                        |
|---|---|------------|------------------------|
| de sistemas químicos à base de                                  |   |            |                        |
| Poliol / Isocianato pelo  |   |            |                        |
| processo de injeção sob   |   |            |                        |
| pressão. Esta almofada possui                                   |   |            |                        |
| densidade controlada de 45 a 50                                 |   |            |                        |
| Kg/m³ podendo ocorrer   |   |            |                        |
| variações na ordem de +/- 2 Kg/                                 |   |            |                        |
| m³.O conjunto é revestido em                                    |   |            |                        |
| couro ecológico pelo processo                                   |   |            |                        |
| de tapeçamento convencional.                                    |   |            |                        |
| Suas dimensões giram em torno                                   |   |            |                        |
| de 480 mm (largura) x 455                                       |   |            |                        |
| mm (profundidade) x 80 mm                                       |   |            |                        |
| de espessura apresentando em                                    |   |            |                        |
| suas extremidades cantos  |   |            |                        |
| arredondados. O assento possui                                  |   |            |                        |
| ainda uma carenagem plástica                                    |   |            |                        |
| injetada em polipropileno que é                                 |   |            |                        |
| encaixada à estrutura por meio                                  |   |            |                        |
| de garras incorporadas na                                       |   |            |                        |
| própria estrutura do assento,                                   | ŀ |            |                        |
| dispensando o uso de parafusos                                  |   |            |                        |
| e grampos. A regulagem de                                       |   |            |                        |
| altura do assento permite                                       |   |            |                        |
| atender as medidas mínimas de                                   | } |            |                        |
| 420 mm até a altura máxima de                                   |   |            |                        |
| 530 mm podendo apresentar                                       |   | 1          |                        |
| pequenas variações de acordo                                    |   |            |                        |
| com a opção de base escolhida.                                  |   |            |                        |
| Apoia Braços Corsa em PU  |   |            |                        |
|   |   |            |                        |
| F   |   |            |                        |
|   |   |            |                        |
| fechado fabricado em aço<br>1008/1020 revestida com PU          |   |            |                        |
|   |   |            |                        |
| integral Skin texturizado, com                                  |   |            |                        |
| duas flanges em "L" para  |   |            |                        |
| fixação ao assento. Encosto                                     |   |            |                        |
| Encosto fixo a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada |   |            |                        |
|   |   |            |                        |
| em chapa de aço 1008/1020                                       |   |            |                        |
| com 4,75mm de espessura com vinco central para maior            |   |            |                        |
|   |   |            |                        |
| resistência. O encosto possui estrutura termoplástica injetada  |   |            |                        |
| em PP polipropileno reforçada                                   |   |            |                        |
| com fibra de vidro e com  |   |            |                        |
| porcas garra ¼" fixadas nos                                     |   |            |                        |
| pontos de montagem dos  |   |            |                        |
| pontos de montagem dos  |   | DIALMA IVO | DE Assinado de forma d |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com DJALMA IVO DE Assinado de forma digigo por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:16517085487 Dados: 2022.05.06 15:14:59 -03'00'





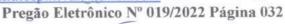
CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| CODI |
|------|
| GOPL |
| AX+  |
|      |
|      |
|      |
|      |
|      |
|      |
|      |
|      |
| 1    |
|      |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE DJALMA IVO DE FREITAS:18617085 FREITAS:18617085 FREITAS:18617085 FREITAS:18617085467 Dador: 2022.05.06 15:15:19







#### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES –

| polipropileno copolímero   |   |  |
|--|---|--|
| injetado com curvatura   | 1 |  |
| levemente adaptada ao corpo e  |   |  |
| acabamento texturizado, com  |   |  |
| dimensões de 465mmde   |   |  |
| largura, 415mm de  |   |  |
|  |   |  |
| E-market and a second s |   |  |
| espessura e cantos   |   |  |
| arredondados, unidos a   |   |  |
| estrutura por meio de 04   |   |  |
| (quatro) porcas (bucha   |   |  |
| americana ¼"x13mm)   |   |  |
| parafusadas e 04 (quatro)  |   |  |
| parafusos sextavados   |   |  |
| flangeados ¼"x2.3/4"por  |   |  |
| assento. A altura do assento até   |   |  |
| a linha do chão é de 449mm.O   |   |  |
| encosto é fabrica do em  |   |  |
| polipropileno copolimero   |   |  |
| injetado e moldado   |   |  |
| anatomicamente com   |   |  |
| acabamento texturizado, com  |   |  |
| dimensões de 460mm de  |   |  |
| largura por 330mm de altura  |   |  |
| com espessura de 5mm e cantos  |   |  |
| arredondados, unidos a   |   |  |
|  |   |  |
| estrutura por meio de encaixe  |   |  |
| em dupla cavidade na parte   |   |  |
| inferior do encosto que se junta   | 1 |  |
| a estrutura metálica, travada  |   |  |
| por dois pinos retráteis   |   |  |
| (pinheirinhos) injetados em  |   |  |
| polipropileno copolímero na  |   |  |
| cor do encosto e sem a presença  |   |  |
| de rebites ou parafusos,   |   |  |
| permitindo melhor fixação e  |   |  |
| praticidade.Pés em   |   |  |
| polipropileno reforçado por  |   |  |
| tubo de aço, confeccionados  |   |  |
| polipropileno copolímero   |   |  |
| injetado e moldado com   |   |  |
| acabamento texturizado, são  |   |  |
| divididos em duas partes,  | 1 |  |
| superior e inferior e unidos por   |   |  |
| meio de encaixes em dois tubos   |   |  |
| de aço de Ø38.1x0.9mm  |   |  |
| formando um conjunto de  |   |  |
| grande resistência, os pés   |   |  |
| plásticos são fixados duas   |   |  |
| 14   |   | DJALMA IVO DE Assinado de forma digita |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 186170 FREITAS: 18617085487 Dados: 2022.05.06.15:15:38-03707 -03707



#### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

|    |   |         |    |            | +             |               |               |
|----|---|---------|----|------------|---------------|---------------|---------------|
|    | travessas de tubo 20x40mm com espessura de 1,2mm através de parafusos e porcas, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos.  LONGARINA 05 LUGARES ASSENTO/ENCOSTO EM  |         |    |            |               |               |               |
| 31 | POLIPROPILENO Conjunto longarina 05 lugares, constituída de pés injetados em polipropileno copolímero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40x1.20mm de espessura, Conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo e mais 02 (dois) conjuntos de assento e encosto injetado em polipropileno copolímero. As dimensões ocupadas são: 840mm altura, 518mm largura total, seu comprimento varia de acordo com o número de assentos. Possui um espaço entre assentos de101mm.O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado com curvatura levemente adaptada ao corpo e acabamento texturizado, com dimensões de 465mmde largura, 415mm de profundidade 5mm de espessura e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 04 (quatro) porcas (bucha americana 1/4"x13mm) parafusadas e 04 (quatro) parafusos sextavados flangeados 1/4"x2.3/4"por assento. A altura do assento até a linha do chão é de 449mm.O encosto é fabrica do em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com | Unidade | 36 | R\$ 950,00 | R\$ 34.200,00 | PLAXM<br>ETAL | ERGOPL<br>AX+ |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 FREITAS:18617085487 Dadoi: 2022.08.0615:1605-07007



CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

# SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura com espessura de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de encaixe em dupla cavidade na parte inferior do encosto que se junta a estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis (pinheirinhos) injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto e sem a presença de rebites ou parafusos, permitindo melhor fixação e praticidade.Pés em polipropileno reforçado por tubo de aço, confeccionados polipropileno copolímero injetado e moldado com |         |    |            |               |               |               |
|----|---|---------|----|------------|---------------|---------------|---------------|
|    | acabamento texturizado, são divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm formando um conjunto de grande resistência, os pés plásticos são fixados duas travessas de tubo 20x40mm com espessura de 1,2mm através de parafusos e porcas, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com   |         |    |            |               |               |               |
| 32 | Garantia Mínima de 05 anos.  LONGARINA 04 LUGARES ASSENTO/ENCOSTO EM POLIPROPILENO Conjunto longarina 04 lugares, constituída de pés injetados em polipropileno copolímero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40x1.2mm de espessura, Conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo e mais 02 (dois) conjuntos de assento e encosto injetado em polipropileno copolímero. As   | Unidade | 61 | R\$ 795,08 | R\$ 48.499,88 | PLAXM<br>ETAL | ERGOPL<br>AX+ |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:1861705 FREITAS:202.05.0615:16:25 -03/09/



CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| dimensões ocupadas são:          |   |
|----------------------------------|---|
| 840mm altura, 518mm largura      |   |
| total, seu comprimento varia de  |   |
| acordo com o número de           |   |
| assentos. Possui um espaço       |   |
| entre assentos de101mm.O         |   |
| assento é confeccionado em       |   |
|                                  |   |
| polipropileno copolímero         |   |
| injetado com curvatura           |   |
| levemente adaptada ao corpo e    |   |
| acabamento texturizado, com      |   |
| dimensões de 465mmde             | 1 |
| largura, 415mm de                |   |
| profundidade 5mm de              |   |
| espessura e cantos               |   |
| arredondados, unidos a           |   |
| estrutura por meio de 04         |   |
| (quatro) porcas (bucha           |   |
| americana 1/4"x13mm)             |   |
| parafusadas e 04 (quatro)        |   |
| parafusos sextavados             |   |
| flangeados 1/4"x2.3/4"por        |   |
| assento. A altura do assento até |   |
|                                  |   |
| a linha do chão é de 449mm.O     |   |
| encosto é fabrica do em          |   |
| polipropileno copolimero         |   |
| injetado e moldado               |   |
| anatomicamente com               |   |
| acabamento texturizado, com      |   |
| dimensões de 460mm de            |   |
| largura por 330mm de altura      |   |
| com espessura de 5mm e cantos    |   |
| arredondados, unidos a           |   |
| estrutura por meio de encaixe    |   |
| em dupla cavidade na parte       |   |
| inferior do encosto que se junta |   |
| a estrutura metálica, travada    |   |
| por dois pinos retráteis         |   |
| (pinheirinhos) injetados em      |   |
| polipropileno copolímero na      |   |
| cor do encosto e sem a presença  |   |
| de rebites ou parafusos,         |   |
| permitindo melhor fixação e      |   |
|                                  |   |
| praticidade.Pés em               |   |
| polipropileno reforçado por      |   |
| tubo de aço, confeccionados      |   |
| polipropileno copolímero         |   |
| injetado e moldado com           |   |
| acabamento texturizado, são      |   |



CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    |  |          |    | T            |               |               |              |
|----|--|----------|----|--------------|---------------|---------------|--------------|
|    | divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm formando um conjunto de grande resistência, os pés plásticos são fixados duas travessas de tubo 20x40mm com espessura de 1,2mm através de parafusos e porcas, de forma que o resultado atenda  |          |    |              |               |               |              |
|    | as exigências previstas nas normas da ABNT. Com  |          |    |              |               |               |              |
|    | Garantia Mínima de 05 anos.  |          |    |              |               |               |              |
| 33 | CONJUNTO DE MESA E CADEIRA PARA COZINHA Descrição: Conjunto de mesa copa, material mesa: estrutura em aço, forma mesa: retangular, comprimento mesa: 1,20 m, largura mesa: 0,80 m. Composto por 04 Cadeiras com estrutura em aço e revestido assento em corino. Características adicionais: revestimento tampo: granito. Composto por 04 Cadeiras com Estrutura da cadeira em aço, Revestimento do assento em corino. Com pintura eletrostática em epóxi pó. Cor à escolha da Administração. | Conjunto | 20 | R\$ 1.325,00 | R\$ 26.500,00 | COLIV<br>ETTI | CONJ250<br>1 |
| 34 | CONJUNTO DE MESA E CADEIRA PARA COZINHA Descrição: Conjunto de mesa copa, material mesa: estrutura em aço, forma mesa: retangular, comprimento mesa: 1,40 m, largura mesa: 0,80 m. Composto por 06 Cadeiras com estrutura em aço e revestido assento em corino. Características adicionais: revestimento tampo: granito. Composto por 06 Cadeiras com Estrutura da cadeira em aço, Revestimento do assento em  | Conjunto | 20 | R\$ 1.615,00 | R\$ 32.300,00 | COLIV<br>ETTI | CONJ524      |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE FREITAS:18617085 PREITAS:18617085 PREITAS:05:0300 PREITAS:05:030 PREITAS:05:0300 PREITAS:05:030

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 037



## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | escolha da Administração.  |         |    |              |               |                           |                        |
|----|--|---------|----|--------------|---------------|---------------------------|------------------------|
| 35 | GUARDA-ROUPA INFANTIL Descrição: Guarda- roupa, material: madeira, tipo madeira: MDF acabamento superficial: revestimento com madeira laminada, quantidade gavetas: 04 unidades, quantidade portas: 02 unidades, de correr, altura: 170 cm, largura: 80 cm, profundidade: 50 cm. Características adicionais: 03 prateleiras, Corrediça metálica nas gavetas. Cor à escolha da Administração.   | Unidade | 10 | R\$ 950,00   | R\$ 9.500,00  | COLIV<br>ETTI             | GD2547                 |
| 38 | MESAS RETA DIMENSÕES: 2000X1100X740MM Mesa reta. Dimensões: 2000 (largura) x 1100 (profundidade) x 740 (Altura). Mesa constituída por tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, | Unidade | 23 | R\$ 2.391,30 | R\$ 54.999,90 | MARZ<br>O<br>VITORI<br>NO | IMPERIA<br>PREMIU<br>M |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela

DJALMA IVO DE FREITAS:18617085487 Assinado de forma digital per DJALMA IVO DE FREITAS:: 8617085487 Dados: 2022.05.0615:17:26-03'00

Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| confeccionado com chapas de                       |  |
|---|--|
| partículas de madeira de média                    |  |
| densidade (MDP – Médium                           |  |
|   |  |
|   |  |
| espessura de 18 mm, revestida                     |  |
| nas duas faces com laminado                       |  |
| melamínico, por efeito de                         |  |
| prensagem a quente que faz o                      |  |
| laminado se fundir a madeira                      |  |
| aglomerada, formando com ela                      |  |
| um corpo único e inseparável                      |  |
| (BP), oriundas de madeiras                        |  |
| certificadas de reflorestamento                   |  |
| com selo FSC, com fita PS de                      |  |
| 1mm em todo contorno,                             |  |
| colados ao tampo através de                       |  |
|   |  |
| P   |  |
| acabamento na cor semelhante                      |  |
| ao revestimento (cores solidas e                  |  |
| madeiradas), com resistência a                    |  |
| impactos e termicamente                           |  |
| estável. Estrutura em Colunas                     |  |
| metálicas compostas de chapa                      |  |
| conformadas de espessura                          |  |
| 0.9mm horizontal com                              |  |
| distância entre si de 50mm,                       |  |
| formando assim dutos para                         |  |
| passagem de fiação. Suporte                       |  |
| superior em chapa conformada                      |  |
| de 2mm. Base confeccionada                        |  |
| com chapa de aço carbono com                      |  |
| espessura de 1.5mm repuxada.                      |  |
| Calha de fechamento externo                       |  |
| sacável confeccionada em                          |  |
|   |  |
| chapa metálica 0,9mm<br>dobrada. Sistema de união |  |
|   |  |
| entre as peças através de solda                   |  |
| MIG MAG. Niveladores com                          |  |
| dimensão de 27mm e altura de                      |  |
| 15mm, injetadas em polietileno                    |  |
| de alta densidade, com                            |  |
| parafuso zincado branco de                        |  |
| 5/16" x 1" sextavado. Para                        |  |
| fixação do tampo utiliza-se                       |  |
| parafusos M6x12 e parafusos                       |  |
| minifix com tambor de giro de                     |  |
| 15mm com parafuso de                              |  |
| montagem rápida M6x20 para                        |  |
| união das estruturas ao painel                    |  |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com



CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos AMPLA CONCORRÊNCIA. |          |     |              |               |                           |                     |
|----|--|----------|-----|--------------|---------------|---------------------------|---------------------|
| 40 | COM 04 CADEIRAS Descrição mesa:Mesa plástica, material: plástico, comprimento: 65 cm, largura: 50 cm, altura: 46 cm, características adicionais: infantil. Descrição cadeira: Cadeira material estrutura: polipropileno, formato: poltrona, material assento, encosto: polipropileno, Características adicionais: com braço, modelo infantil, altura: 57 cm, largura: 40 cm, profundidade: 40 cm. Cor à escolha da Administração.  | Conjunto | 250 | R\$ 287,20   | R\$ 71.800,00 | TRAM<br>ONTIN<br>A        | MS5246+             |
| 41 | ROUPEIRO DE AÇO COM 08 PORTAS Armário roupeiro em aço componível, composto por duas(2) coluna e oito(8) portas, sendo confeccionado em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm). Montagem através de dobras invertidas em formato C 30x30mm entre lateral e fundo, proporcionando uma coluna de reforço nos   | Unidade  | 30  | R\$ 1.495,00 | R\$ 44.850,00 | MARZ<br>O<br>VITORI<br>NO | LINHA EURO LKES 4/8 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 1861708 FREITAS: 18617085487 Dados: 2022.05.06 15:18:35 -03'007

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 040



Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| cantos do armário, travados           |  |
|---------------------------------------|--|
| através de parafusos modelo           |  |
| 4,8/9,5 cabeça panela com             |  |
| rosca soberba. Sistema de             |  |
| composição do armário feito           |  |
| através de lateral vazada, que        |  |
| será fechada com a lateral de         |  |
|                                       |  |
| outra coluna de armário, ao           |  |
| final da composição                   |  |
| (quantidade desejada de               |  |
| colunas) a ultima coluna              |  |
| receberá lateral de fechamento        |  |
| em chapa de aço com bitolas Nº        |  |
| #26(0.45mm). A coluna recebe          |  |
| 04 portas medindo                     |  |
| 292x549mm (1 x a) em aço              |  |
| estampado com bitolas de Nº           |  |
| #26(0.45mm), com estampo              |  |
| para ventilação e porta etiqueta      |  |
| estampado em baixo relevo,            |  |
| dois pinos pivotantes por porta       |  |
| e dispositivo de trava na parte       |  |
| externa em polipropileno, com         |  |
| orificio para travamento via          |  |
| cadeado, e na parte interna           |  |
| sistema de travamento através         |  |
| de lingueta em formato de             |  |
| gancho. Quadro da porta feito         |  |
| em aço estampado com bitolas          |  |
| N° #26(0.45mm), com batoque           |  |
| de nylon acoplado ao quadro           |  |
| para evitar impacto da porta.         |  |
| Cada compartimento do                 |  |
| armário possui cabideiro em           |  |
| polipropileno em formato de           |  |
| , , , , , , , , , , , , , , , , , , , |  |
| quadricular vazado no suporte         |  |
|                                       |  |
| da prateleira que por sua vez é       |  |
| fixado a lateral do Roupeiro por      |  |
| solda de fusão a ponto. A base        |  |
| do armário é composta por             |  |
| quatro cantoneiras de aço Nº          |  |
| #18 fixadas nos cantos da base,       |  |
| para acoplar pés em                   |  |
| polipropileno com ponteiras           |  |
| reguláveis. Toda a linha de           |  |
| armário com diversas cores e          |  |
| acabamento fino, livre de             |  |
| arestas cortantes. Acabamento         |  |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital po DJALMA IVO DE FREITAS: 1861708 - FREITAS: 18617085-487 Diados: 2022.05.06 15:18:56 03:00'





### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES •

|      | pelo sistema de tratamento                                    |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|------|---|------------------|----|------------------------------------|----------------------------------|--------|-------|
|      | químico da chapa anti-  |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | ferruginoso e fosfatizante e                                  |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | pintura através de sistema                                    |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | eletrostático a pó, com camada                                |                  |    | li .                               |                                  |        |       |
|      | mínima de tinta de 40 micras.,                                |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | de forma que o resultado atenda                               |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | as exigências previstas nas                                   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | normas da ABNT. Com   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | Garantia Mínima de 05 anos.                                   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | AMPLA CONCORRÊNCIA.   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | ROUPEIRO DE AÇO COM 16  |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | PORTAS Armário roupeiro em                                    |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | aço componível. Armário com                                   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | 4 colunas e 16 portas   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | confeccionado em chapa de aço                                 |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | com bitolas N° #26(0.45mm).                                   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | Montagem através de dobras                                    |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | invertidas em formato C                                       |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | 30x30mm entre lateral e fundo,                                |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | proporcionando uma coluna de                                  |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | reforço nos cantos do armário,                                |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | travados através de parafusos<br>modelo 4,8/9,5 cabeça panela |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | com rosca soberba. Sistema de                                 |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | composição do armário feito                                   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | através de lateral vazada, que                                |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | será fechada com a lateral de                                 |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | outra coluna de armário, ao                                   |                  |    |                                    |                                  | MARZ   | LINHA |
| 0000 | final da composição   | popul during the |    | SHOOTA I STANDAR HAR BUILD GETTATO | VARIOUS IN THE STREET AND STREET | 0      | EURO  |
| 42   | (quantidade desejada de                                       | Unidade          | 15 | R\$ 2.800,00                       | R\$ 42.000,00                    | VITORI | LKES  |
|      | colunas) a ultima coluna                                      |                  |    |                                    |                                  | NO     | 4/16  |
|      | receberá lateral de fechamento                                |                  |    |                                    |                                  | 110    | 4/10  |
|      | em chapa de aço com bitolas N°                                |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | #26(0.45mm). A coluna recebe                                  |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | 04 portas medindo   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | 292x549mm (1 x a) em aço                                      |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | estampado com bitolas de Nº                                   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | #26(0.45mm), com estampo                                      |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | para ventilação e porta etiqueta                              |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | estampado em baixo relevo,                                    |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | dois pinos pivotantes por porta                               |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | e dispositivo de trava na parte                               |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | externa em polipropileno, com                                 |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | orificio para travamento via                                  |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | cadeado, e na parte interna                                   |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | sistema de travamento através                                 |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | de lingueta em formato de                                     |                  |    |                                    |                                  |        |       |
|      | gancho pelo sistema EASY                                      |                  |    |                                    |                                  |        |       |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 FREITAS:18617085487 Diados: 2022.05.06 15:19:18-03/00"





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | LOCK. Quadro da porta feito  |         |    |            |                |                     |        |
|----|--|---------|----|------------|----------------|---------------------|--------|
|    | em aço estampado com bitolas   | -       |    |            |                |                     |        |
|    | N° #26(0.45mm), com batoque  |         |    |            |                |                     |        |
|    | de nylon acoplado ao quadro  | 1       |    |            |                |                     |        |
|    | para evitar impacto da porta.  |         |    |            |                |                     |        |
|    | Cada compartimento do  | 1       |    |            |                |                     |        |
|    | armário possui cabideiro em  |         |    |            |                |                     |        |
|    | polipropileno em formato de  | 1       |    |            |                |                     |        |
|    | "J" fixado no estampo  | 1       |    |            |                |                     |        |
|    | quadricular vazado no suporte  |         | 1  |            |                |                     |        |
|    | da prateleira que por sua vez é  |         |    |            |                |                     |        |
|    | fixado a lateral do Roupeiro por   |         | -  |            |                |                     |        |
|    | solda de fusão a ponto. A base   |         |    |            |                | 1                   |        |
|    | do armário é composta por  |         |    |            |                |                     |        |
|    | quatro cantoneiras de aço Nº   |         |    |            |                |                     |        |
|    | #18 fixadas nos cantos da base,  |         |    |            |                |                     |        |
|    | para acoplar pés em  |         |    |            |                |                     |        |
|    | polipropileno com ponteiras  |         |    |            |                |                     |        |
|    | reguláveis. Toda a linha de  |         |    |            |                |                     |        |
|    | armário com diversas cores e   |         |    |            |                |                     |        |
|    | acabamento fino, livre de  |         |    |            |                |                     |        |
|    | arestas cortantes. Com   |         |    |            |                |                     |        |
|    | acabamento pelo sistema de   |         |    |            |                |                     |        |
|    | tratamento químico da chapa  |         |    |            |                |                     |        |
|    | anti-ferruginoso e fosfatizante  |         |    |            |                |                     |        |
|    | e pintura através de sistema   |         |    |            |                |                     |        |
|    | eletrostático a pó, com camada   |         |    |            |                |                     |        |
|    | mínima de tinta de 40 micras.  |         |    |            |                |                     |        |
|    | Dimensão:  |         |    |            |                |                     |        |
|    | 1384mm(L)x400mm(P)x1900  |         |    |            |                |                     |        |
|    | mm(A), de forma que o  |         |    |            |                |                     |        |
|    | resultado atenda as exigências   |         |    |            |                |                     |        |
|    | previstas nas normas da ABNT.  |         |    |            |                |                     |        |
|    | Com Garantia Mínima de 05  |         |    |            |                |                     |        |
|    | anos.  |         |    |            |                |                     |        |
|    | BERÇO Descrição: Berço,  |         |    |            |                |                     |        |
|    | material: madeira MDF,   |         |    |            |                |                     |        |
|    | medindo aproximadamente 114  |         |    |            |                | an 7 a              |        |
|    | cm de altura, 80 cm de largura   |         |    | D.O. C     | D.C. 47 140 50 | GRÃO                | DCacca |
| 43 | e 133 cm de profundidade.  | Unidade | 70 | R\$ 677,85 | R\$ 47.449,50  | DE                  | BÇ3645 |
|    | Características adicionais: com  |         |    |            |                | GENTE               |        |
|    | 1 D 1/ 1 /0 C  |         |    |            |                |                     |        |
|    | grades e Rodízios (2 Com   |         |    |            |                | 1                   |        |
|    | Trava + 2 Sem Trava). Cor à  |         |    |            |                |                     |        |
|    | Trava + 2 Sem Trava). Cor à escolha da Administração.  |         |    |            |                |                     |        |
|    | Trava + 2 Sem Trava). Cor à escolha da Administração.  CAMA INFANTIL Descrição:                              |         |    |            |                | CP i C              |        |
|    | Trava + 2 Sem Trava). Cor à escolha da Administração.  CAMA INFANTIL Descrição: Cama, material: madeira MDP, | ***     | 20 | D¢ 745.00  | D¢ 14 000 00   | GRÃO                | CM2401 |
| 44 | Trava + 2 Sem Trava). Cor à escolha da Administração.  CAMA INFANTIL Descrição:                              | Unidade | 20 | R\$ 745,00 | R\$ 14.900,00  | GRÃO<br>DE<br>GENTE | CM3601 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela

Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 87

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170854 FREITAS:18617085487 Oadoo: 2022.05.06.15:19:38 grown

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 043



Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | Características adicionais: Com<br>barras laterais, pés fixos,<br>suportando até 60 kg. Cor à   |         |    |              |               |                     |              |
|----|---|---------|----|--------------|---------------|---------------------|--------------|
| 45 | escolha da Administração.  CAMA BOX SOLTEIRO Descrição: Cama, material: madeira, tipo: box, solteiro, comprimento: 1,90 m, largura: 0,90 m. Características adicionais: Com pés fixos, suportando até 100 kg.   | Unidade | 20 | R\$ 675,00   | R\$ 13.500,00 | BONSO<br>NO         | CM2648       |
| 46 | CAMA BOX CASAL Descrição: Conjunto cama box casal com colchão de molas medindo aproximadamente de Largura 138cm, Altura 43cm e Profundidade: 188 cm. Características adicionais: Com 06 pés removíveis e reguláveis suportando aproximado até 150Kg.                                    | Unidade | 60 | R\$ 1.110,00 | R\$ 66.600,00 | BONSO<br>NO         | CM6395       |
| 47 | CAMA BELICHE Descrição: Cama, material: madeira MDP, acabamento em Pintura UV. Medido aproximadamente largura 99cm, altura 165cm e 205 de profundidade, Características adicionais: Com barras laterais cama superior, suportando até 100 kg cada cama. Cor à escolha da Administração. | Unidade | 20 | R\$ 1.350,00 | R\$ 27.000,00 | GRÃO<br>DE<br>GENTE | CM6395       |
| 48 | CAMA CASAL Descrição: Cama, material: madeira MDP, acabamento em Pintura UV. Medido aproximadamente largura 147 cm, altura 109cm e 197 de profundidade, Características adicionais: suportando até 200 kg. Cor à escolha da Administração.  | Unidade | 20 | R\$ 1.190,00 | R\$ 23.800,00 | GRÃO<br>DE<br>GENTE | CM2014       |
| 49 | CAMA SOLTEIRO Descrição: Cama, material: madeira MDP, acabamento em Pintura UV. Medido aproximadamente largura 1,08 cm, altura ,098 cm e 2,04 m de profundidade.  | Unidade | 20 | R\$ 695,00   | R\$ 13.900,00 | GRÃO<br>DE<br>GENTE | CM3363       |
| 50 | CADEIRA GIRATÓRIA<br>OPERACIONAL  | Unidade | 83 | R\$ 949,39   | R\$ 78.799,37 | PLAXM<br>ETAL       | OPERA<br>IVA |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE AND DE FREITAS:18617085

ASSISSED OF FORMS DIGITAL DEV DIAL MA IVO DE FREITAS:18617085487 Dados: 2022/05/06 15:20:04 -03700'

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 044

X



CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|                                  |   | EVECUE |
|----------------------------------|---|--------|
| EXECUTIVA Cadeira                |   | EXECUT |
| constituída de assento, encosto, |   | IVA    |
| mecanismo, apoios de braço,      |   | COM    |
| coluna a gás e base com          |   | BACKPL |
| rodízio. O assento deve ser      |   | AX     |
| constituído estrutura plástica   |   | 51003  |
| injetada em polipropileno com    |   |        |
| fibra de vidro com porcas garra  |   |        |
| 1/4", fabricadas em aço carbono  |   |        |
| e revestidas pelo processo de    |   |        |
| eletrodeposição á zinco,         |   |        |
| fixadas nos pontos de            |   |        |
| montagem dos mecanismos e        |   |        |
|                                  |   |        |
| apoios de braço. Na estrutura    |   |        |
| do assento é fixada uma (01)     |   |        |
| almofada de espuma flexível á    |   |        |
| base de poliuretano (PU),        |   |        |
| ergonômica e fabricada através   |   |        |
| de sistemas químicos à base de   |   |        |
| Poliol / Isocianato pelo         |   |        |
| processo de injeção sob          |   |        |
| pressão. Esta almofada possui    |   |        |
| densidade controlada de 45 a 50  |   |        |
| Kg/m³ podendo ocorrer            |   |        |
| variações na ordem de +/- 2 Kg/  |   |        |
| m³. O conjunto deve ser          |   |        |
| revestido com couro ecológico    |   |        |
| pelo processo de tapeçamento     |   |        |
| convencional. Suas dimensões     |   |        |
| de 480 mm (largura) x 455 mm     |   |        |
| (profundidade) x 80 mm de        |   |        |
| espessura apresentando em        |   |        |
|                                  |   |        |
|                                  |   |        |
| arredondados. O assento deve     |   |        |
| possuir ainda uma carenagem      |   |        |
| plástica injetada em             |   |        |
| polipropileno que deve ser       |   |        |
| encaixada à estrutura por meio   |   |        |
| de garras incorporadas na        |   |        |
| própria estrutura do assento,    |   |        |
| dispensando o uso de parafusos   | 1 |        |
| e grampos. A regulagem de        |   |        |
| altura do assento permite        |   |        |
| atender as medidas mínimas de    |   |        |
| 420 mm até a altura máxima de    |   |        |
| 530 mm podendo apresentar        |   |        |
| pequenas variações. Encosto      |   |        |
| deve ser utilizado como          |   |        |
| sustentação da região do apoio   |   |        |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487







Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| lombar e deve possuir a          |   |  |               |                               |
|----------------------------------|---|--|---------------|-------------------------------|
| funcionalidade de acomodar       |   |  |               |                               |
| confortavelmente as costas       |   |  |               |                               |
| num desenho com                  |   |  |               |                               |
| concordâncias de raios e curvas  |   |  |               |                               |
| ergonômicas, e deve modelar      |   |  |               | 11                            |
| de forma agradável e anatômica   |   |  |               |                               |
| aos diversos biótipos de         |   |  |               | - 11                          |
| usuários. Já a lâmina com        |   |  |               |                               |
| catraca, para a regulagem de     |   |  |               |                               |
|                                  | - |  |               |                               |
| altura, é fabricada em chapa de  |   |  |               |                               |
| aço 1008/1020 com 6,35mm de      |   |  |               |                               |
| espessura com vinco central      |   |  |               |                               |
| para maior resistência com       |   |  |               | - 11                          |
| mecanismo catraca fabricado      |   |  |               |                               |
| em peças injetadas em            |   |  |               |                               |
| Poliamida reforçada com fibra    |   |  |               | 11                            |
| de vidro, esse mecanismo é       |   |  |               |                               |
| automático, bastando puxar o     |   |  |               |                               |
| encosto para cima e posicionar   |   |  |               |                               |
| na altura desejada. Para baixa-  |   |  |               |                               |
| lo basta puxar até a altura      |   |  |               |                               |
| máxima que o mecanismo se        |   |  |               |                               |
| desarma e libera o encosto até a |   |  | 1             |                               |
| posição mais baixa. O encosto    |   |  |               |                               |
| deve possuir estrutura           |   |  |               |                               |
| termoplástica injetada em PP     |   |  |               |                               |
| polipropileno reforçada com      |   |  |               |                               |
| fibra de vidro e com porcas      |   |  |               |                               |
| garra 1/4" fixadas nos pontos de |   |  |               |                               |
| montagem dos mecanismos e        |   |  |               |                               |
| lâminas. Suas dimensões são      |   |  |               |                               |
| 450 mm de largura, 450 mm de     |   |  | 1             | - 1                           |
| altura e 100 mm de espessura,    |   |  | 1             |                               |
| com cantos arredondados. A       |   |  |               |                               |
| espuma deve possuir uma          |   |  |               |                               |
| espessura de 45 mm no formato    |   |  |               |                               |
| ergonômico levemente             |   |  |               |                               |
| adaptado ao corpo. Para          |   |  |               |                               |
| acabamento o encosto deve        |   |  |               |                               |
| receber uma Blindagem de         |   |  |               |                               |
| Termoplástico injetada em PP     |   |  |               |                               |
| polipropileno que deve ser       |   |  |               |                               |
| encaixada à estrutura,           |   |  |               |                               |
| dispensando o uso de parafusos   |   |  |               |                               |
| e grampos. Na estrutura do       |   |  |               |                               |
| encosto deve ser fixada uma      |   |  |               |                               |
| (01) almofada de espuma          |   |  |               |                               |
| flexível á base de Poliuretano ( |   |  |               |                               |
|                                  |   |  | DIALMA IVO DE | Assinado de forma digital por |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por JALMA IVO DE FREITAS:186170854 FREITAS:1807085487 Diedos 2022-05.06.15:21.00 avver







## SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

| PU ), ergonômica deve ser            |  |   |   |   |
|--------------------------------------|--|---|---|---|
| fabricada através de sistemas        |  |   |   |   |
| químicos ä base de Poliol /          |  |   |   |   |
|                                      |  |   |   |   |
| Isocianato pelo processo de          |  |   |   |   |
| injeção sob pressão. Esta            |  |   |   |   |
| almofada deve possuir                |  |   |   |   |
| densidade controlada de 40 a 45      |  |   |   |   |
| Kg/m <sup>3</sup> podendo ocorrer    |  |   |   |   |
|                                      |  |   |   |   |
| variações na ordem de +/- 2 Kg/      |  |   |   |   |
| m <sup>3</sup> . O conjunto deve ser |  |   |   |   |
| revestido com couro ecológico        |  |   |   |   |
| pelo processo de tapeçamento         |  |   |   |   |
| convencional. O mecanismo            |  |   |   |   |
| deve ser um conjunto mecânico        |  |   |   |   |
|                                      |  |   |   |   |
| A                                    |  |   |   |   |
| alavancas para regulagem de          |  |   |   |   |
| altura do assento e da               |  |   |   |   |
| inclinação do encosto. Sua           |  |   |   |   |
| alavanca de regulagem de             |  |   |   |   |
| altura do assento deve ser           |  |   |   |   |
| injetada em poliamida PA             |  |   |   |   |
| reforçada com fibra de vidro e       |  |   |   | 1 |
| possuir alma metálica com            |  |   |   |   |
|                                      |  |   |   |   |
| reforço estrutural em duas           |  |   |   |   |
| chapas de aço na espessura de        |  |   |   |   |
| 2,65 mm revestidas pelo              |  |   |   |   |
| processo de eletrodeposição a        |  |   |   |   |
| zinco, garantindo resistência        |  |   |   |   |
| mecânica contra corrosão. O          |  |   |   |   |
| sistema de travamento de             |  |   |   |   |
| reclinação do encosto deve           |  |   |   |   |
|                                      |  |   |   |   |
| acontecer por meio da pressão        |  |   |   |   |
| exercida por uma mola                |  |   |   |   |
| helicoidal em um conjunto de         |  |   |   |   |
| laminas que travam umas as           |  |   |   |   |
| outras por atrito ou por             |  |   |   |   |
| princípios de fricção. A             |  |   |   |   |
| alavanca de controle de              |  |   |   |   |
| reclinação do encosto deve ser       |  |   | 1 |   |
|                                      |  |   |   |   |
| também injetada em poliamida         |  |   |   |   |
| PA reforçada com fibra de            |  |   |   |   |
| vidro. Ao ser acionada a             |  |   |   |   |
| alavanca para cima ela libera o      |  |   |   |   |
| movimento do encosto que             |  |   |   |   |
| também se da pelo uso de duas        |  |   |   |   |
| molas helicoidais bastando ao        |  |   |   |   |
| usuário posicionar o encosto na      |  |   |   |   |
| posição desejada e liberar a         |  |   |   |   |
| alavanca para que o mesmo            |  |   |   |   |
| martine para que o mesmo             |  | 1 | - |   |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 047





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| trave na posição escolhida. A    |  |  |  |  |
|----------------------------------|--|--|--|--|
| faixa de variação de reclinagem  |  |  |  |  |
| é de 73° a 104°. O mecanismo     |  |  |  |  |
| deve proporcionar a regulagem    |  |  |  |  |
| de altura do encosto por meio    |  |  |  |  |
| de catraca automática com        |  |  |  |  |
|                                  |  |  |  |  |
| curso de 70 mm, que se libera    |  |  |  |  |
| ao chegar a altura máxima e      |  |  |  |  |
| desce permitindo que o usuário   |  |  |  |  |
| ajuste sua altura para seu       |  |  |  |  |
| melhor conforto. O mecanismo     |  |  |  |  |
| deve ser fabricado com chapas    |  |  |  |  |
| de aço ABNT 1008/1020 na         |  |  |  |  |
| espessura de 2,65 mm e ser       |  |  |  |  |
| fixado ao assento por (04)       |  |  |  |  |
| quatro parafusos sextavados 1/4  |  |  |  |  |
| x 11/2 com cabeças               |  |  |  |  |
| Flangeadas. O mecanismo deve     |  |  |  |  |
| possuir um suporte para fixação  |  |  |  |  |
| do encosto em formato de L, no   |  |  |  |  |
| qual é fabricado com tubo        |  |  |  |  |
| industrial na configuração       |  |  |  |  |
| oblonga e na dimensão de         |  |  |  |  |
| 25x50 mm com espessura de        |  |  |  |  |
| 1,50 mm. Dois parafusos          |  |  |  |  |
| Philips ¼ x 1 cabeça lentilha    |  |  |  |  |
| juntamente com anéis elásticos   |  |  |  |  |
|                                  |  |  |  |  |
| fazem a perfeita união entre e   |  |  |  |  |
| encosto e o mecanismo. O         |  |  |  |  |
| mecanismo deve possuir uma       |  |  |  |  |
| blindagem de Termoplástico       |  |  |  |  |
| PP – Polipropileno, no           |  |  |  |  |
| acabamento superficial           |  |  |  |  |
| texturizado, para impedir o      |  |  |  |  |
| acesso do usuário nos sistemas   |  |  |  |  |
| de funcionalidade da cadeira     |  |  |  |  |
| participando de um               |  |  |  |  |
| componente de design,            |  |  |  |  |
| segurança e proteção contra      |  |  |  |  |
| agentes externos. O conjunto     |  |  |  |  |
| mecanismo deve receber uma       |  |  |  |  |
| proteção contra corrosão,        |  |  |  |  |
| caracterizada pelo processo de   |  |  |  |  |
| preparação de superfície         |  |  |  |  |
| metálica por fosfatização á base |  |  |  |  |
| de zinco e revestida por pintura |  |  |  |  |
| eletrostática epóxi pó. Os       |  |  |  |  |
| Apoio de braços devem ser        |  |  |  |  |
| fabricado pelo processo de       |  |  |  |  |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 87

DJALMA IVO DE Assinado de fuma digital po CJALMA IVO DE PRETAS:186170854 PRETAS:18617085487 Obifos: 2022.03.06 1;221.47





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

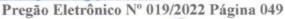
CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

| injeção de termoplástico em     |       |
|---------------------------------|-------|
| Poliamida aditivado com 30%     |       |
| de fibra de vidro. Possuirem    |       |
| regulagem de altura acionada    |       |
|                                 |       |
| através de um gatilho na parte  |       |
| posterior frontal do apoio de   |       |
| braços com curso de 70 mm. A    |       |
| Base do conjunto deve ser       |       |
| definida por uma configuração   |       |
| em forma pentagonal obtendo     |       |
| diâmetro na ordem de 690 mm     |       |
| e constituída com cinco (5) pás |       |
|                                 |       |
| de apoio em formato piramidal   |       |
| com acabamento texturizado,     |       |
| fabricada pelo processo de      |       |
| injeção de termoplástico em     |       |
| poliamida aditivada com 30%     |       |
| de fibra de vidro, possuindo na |       |
| extremidade de cada pá          |       |
| integrada em peça única o       | 1 1   |
| alojamento para o encaixe dos   |       |
| rodízios. Rodízios devem ser    |       |
|                                 |       |
| Constituídos de duas ( 02 )     |       |
| roldanas circulares na          |       |
| dimensão de 50,00 mm e          |       |
| fabricadas em material          |       |
| termoplástico denominado de     |       |
| Poliamida (PA 6,6) e PU em      |       |
| sua extremidade, dedicadas      |       |
| para serem utilizadas em Pisos  |       |
| Rígidos. Um (01) corpo do       |       |
| rodízio configurado de forma    |       |
| semicircular e fabricado em     |       |
|                                 |       |
| 1                               |       |
| denominado Poliamida ( PA       |       |
| 6,6). As roldanas devem ser     |       |
| fixadas neste corpo através de  |       |
| um eixo horizontal de aço       |       |
| carbono ABNT 1005 /10 na        |       |
| dimensão de 6,00 mm que é       | 1 1 1 |
| submetido ao processo de        |       |
| lubrificação através de graxa   |       |
| específica para redução de      |       |
| atrito na operação de rolamento |       |
| sob o piso. O corpo do rodizio  |       |
| deve ser constituído por um     |       |
| (01) eixo vertical              |       |
| (perpendicular ao piso) de aço  |       |
| carbono ABNT 1008/10 na         |       |
| Carbono Abivi 1008/10 fla       |       |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 7

DJALMA IVO DE Avainado de forma digital por CHAMA NO DE PRETTAS:1861708548 PRETTAS:18617085487 Dados: 2022.25,96 15:23:09 -02107







CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| 1: 11 00                                    |  |
|---|--|
| dimensão 11,00 mm e                         |  |
| protegido contra a corrosão                 |  |
| pelo processo de                            |  |
| eletrodeposição de zinco onde               |  |
| se encontra montado através de              |  |
| um anel elástico sob pressão no             |  |
| corpo do rodízio, que recebe                |  |
| lubrificação para reduzir o                 |  |
| atrito no deslocamento rotativo,            |  |
| de forma que o resultado atenda             |  |
| as exigências previstas nas                 |  |
| normas da ABNT. Com                         |  |
| Garantia Minima de 05 anos.                 |  |
| COTA RESERVADA PARA                         |  |
| ME E EPP DO LOTE 1.                         |  |
| CADEIRA FIXA EM                             |  |
| POLIPROPILENO: A cadeira                    |  |
| deve ser constituída de assento             |  |
| e encosto plásticos, e estrutura            |  |
| metálica. A estrutura deve ser              |  |
| composta de tubos de aço 1010               |  |
| /1020, sendo os pés e suportes              |  |
| do assento e encosto fabricados             |  |
| em tubos oblongos 16x30 com                 |  |
| 1.5mm de espessura de parede                |  |
| soldados com solda Mig à duas               |  |
| travessas horizontais de tubos              |  |
| de aço 7/8" x 1,2mm de                      |  |
| espessura formando um                       |  |
| conjunto estrutural empilhável.             |  |
| A estrutura deve receber                    |  |
| testamantas químicos do                     | PLAXM ERGOPL                               |
| fosfatização e pinturas epóxi Unidade 385 R | \$ 243,11   R\$ 93.597,35   FTAL   AX SLIM |
| pó. Para dar acabamento nas                 | 63000                                      |
| pontas dos tubos dos pés e                  |  |
| travessas, a estrutura deve                 |  |
| apresentar ponteiras plásticas              |  |
| injetadas em polipropileno. O               |  |
| assento deve ser confeccionado              |  |
| em polipropileno copolímero                 |  |
| (PP) injetado e moldado                     |  |
| anatomicamente com                          |  |
| acabamento texturizado. Suas                |  |
| dimensões mínimas devem ser                 |  |
| 465mm de largura, 420mm de                  |  |
| profundidade com 5mm de                     |  |
| espessura de parede. Deve                   |  |
|   |  |
| possuir cantos arredondados e               |  |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital per DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 FREITAS:18617083487 Dados: 2022.05.06.15:23:36.03007





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | 4 (quatro) parafuso 5x30 para  |         |     |            |               |                       |        |
|----|--|---------|-----|------------|---------------|-----------------------|--------|
|    | plástico. A altura do assento até  |         |     |            |               |                       |        |
|    | o chão deve ser de 445mm   |         |     |            |               |                       |        |
|    | aproximadamente. O encosto   |         |     |            |               |                       |        |
|    | deve ser fabricado em  |         |     |            |               |                       |        |
|    | polipropileno copolímero   |         |     |            |               |                       |        |
|    | injetado e moldado   |         |     |            |               |                       |        |
|    | anatomicamente com   |         |     |            |               |                       |        |
|    | acabamento texturizado, com  |         |     |            |               |                       |        |
|    | dimensões mínimas de 460mm   |         |     |            |               |                       |        |
|    | de largura por 330mm de  |         |     |            |               |                       |        |
|    | altura, com espessura de parede  |         |     |            |               |                       |        |
|    | de 5mm e cantos arredondados,  |         |     |            |               |                       |        |
|    | unido à estrutura metálica pelo  |         |     |            |               |                       |        |
|    |  |         |     |            |               |                       |        |
|    | encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto,   |         |     |            |               |                       |        |
|    | The state of the s |         |     |            |               |                       |        |
|    | sendo travado por dois pinos   |         |     |            |               |                       |        |
|    | fixadores plásticos injetados  |         |     |            |               |                       |        |
|    | em polipropileno copolímero,   |         |     |            |               |                       |        |
|    | na cor do encosto, dispensando   |         |     |            |               |                       |        |
|    | a presença de rebites ou   |         |     |            |               |                       |        |
|    | parafusos. O encosto deve  |         |     |            |               |                       |        |
|    | possuir furos para ventilação,   |         |     |            |               |                       |        |
|    | de forma que o resultado atenda  |         |     |            |               |                       |        |
|    | as exigências previstas nas  |         |     |            |               |                       |        |
|    | normas da ABNT. Com  |         |     |            |               |                       |        |
|    | Garantia Minima de 05 anos.  |         |     |            |               |                       |        |
|    | COTA RESERVADA PARA  |         |     |            |               |                       |        |
|    | ME E EPP DO LOTE 2   |         |     |            |               |                       |        |
|    | CADEIRA FIXA   |         |     |            |               |                       |        |
|    | EXECUTIVA SEM BRAÇOS   |         |     |            |               |                       |        |
|    | Sua configuração deve ser  |         |     |            |               |                       |        |
|    | definida por uma estrutura fixa  |         |     |            |               |                       |        |
|    | fabricada em tubo industrial de  |         |     |            |               |                       |        |
|    | construção mecânica de aço   |         |     |            |               |                       |        |
|    | carbono ABNT 1008/1020 com   |         |     |            |               |                       |        |
|    | diâmetro de 25,4mm e parede  |         |     |            |               |                       | OPERAT |
|    | de 1,2 mm, e travessas de aço  |         |     |            |               | STATE OF THE PARTY OF | IVA    |
| 52 | carbono ABNT 1008/1020 em  | Unidade | 113 | R\$ 687,13 | R\$ 77.645,69 | PLAXM                 | EXECUT |
| 32 | tubo de secção quadrada  | Omdado  | 115 | 114 001,10 | 1.010,00      | ETAL                  | IVA    |
|    | 20x20mm com 1,2 mm de  |         |     |            |               |                       | 51010  |
|    | espessura. A base em forma de  |         |     |            |               |                       |        |
|    | 4 pés deve ser fabricada pelo  |         |     |            |               |                       |        |
|    | processo mecânico de   |         |     |            |               |                       |        |
|    | curvamento de tubos possuindo  |         |     |            |               |                       |        |
|    | duas travessas unindo uma  |         |     |            |               |                       |        |
|    | perna à outra pelo processo de   |         |     |            |               |                       |        |
|    | soldagem MIG. A estrutura  |         |     |            |               |                       |        |
|    | contem quatro (04)   |         |     |            |               |                       |        |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 FREITAS:18618708:487 Dados: 2022.05.06 15:24:01





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

| deslizadores fixos articulados,                     |         |  |
|---|---------|--|
| desenvolvidos para manter a                         |         |  |
| base apoiada sobre o piso e                         |         |  |
| principalmente evitar o contato                     |         |  |
| direto do metal com a                               |         |  |
| superfície de apoio. Fabricados                     |         |  |
| em material termoplástico                           |         |  |
| denominado Polipropileno,                           |         |  |
| pelo processo de injeção. A                         |         |  |
| estrutura se fixa ao assento por                    |         |  |
| parafusos sextavados                                |         |  |
| flangeados 1/4"x2.3/4" com                          |         |  |
| rosca parcial. O conjunto deve                      |         |  |
| receber uma proteção contra                         |         |  |
| corrosão, caracterizada pelo                        |         |  |
| processo de preparação de                           |         |  |
| superfície metálica por                             |         |  |
| fosfatização à base de zinco e                      |         |  |
| revestida por pintura                               |         |  |
| eletrostática epóxi pó.                             |         |  |
| Conjunto do assento deve ser                        |         |  |
| constituído por estrutura                           |         |  |
| plástica injetada em                                |         |  |
| polipropileno com fibra de                          |         |  |
| vidro com porcas garra 1/4",                        |         |  |
| fabricadas em aço carbono e                         |         |  |
| revestidas pelo processo de                         |         |  |
| eletrodeposição á zinco,                            |         |  |
| fixadas nos pontos de                               |         |  |
| montagem dos mecanismos e                           |         |  |
| apoios de braço. Na estrutura                       |         |  |
| do assento deve ser fixada uma                      |         |  |
| (01) almofada de espuma                             |         |  |
| flexível á base de poliuretano (                    |         |  |
| PU ), ergonômica e fabricada                        |         |  |
| através de sistemas químicos à                      |         |  |
| base de Poliol / Isocianato pelo                    |         |  |
| processo de injeção sob                             |         |  |
| pressão. Esta almofada deve                         |         |  |
| possuir densidade controlada                        |         |  |
| de 45 a 50 Kg/m³ podendo                            |         |  |
| ocorrer variações na ordem de                       |         |  |
| +/- 2 Kg/ m³. O conjunto deve                       |         |  |
| ser revestido em couro                              |         |  |
| ecológico pelo processo de                          |         |  |
| tapeçamento convencional .                          |         |  |
| Suas dimensões giram em torno                       |         |  |
| de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80 mm |         |  |
| min ( protundidade ) x 80 min                       | DIA DIA | I MA IVO DE Animato da forma diolari pro |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por QUALMA NO IO SALITAS: 1861708548 PREITAS: 18617085487 Dados 2022.05.06 15:24:27 -03'00'

Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com<sup>7</sup>





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES —

| de espessura apresentando em            |   |
|---|---|
| suas extremidades cantos                | 1 1                                     |
| arredondados. O assento deve            |   |
|   |   |
| possuir ainda uma carenagem             |   |
| plástica injetada em                    | 1 1                                     |
| polipropileno que é encaixada à         |   |
| estrutura por meio de garras            |   |
| incorporadas na própria                 |   |
| estrutura do assento,                   |   |
| dispensando o uso de parafusos          |   |
| e grampos. A altura do assento          |   |
| ao piso é de 460 mm. O encosto          |   |
|   |   |
| deve possuir estrutura                  | 1 1                                     |
| termoplástica injetada em PP            |   |
| polipropileno reforçada com             |   |
| fibra de vidro e com porcas             |   |
| garra 1/4" fixadas nos pontos de        |   |
| montagem dos mecanismos e               |   |
| lâminas. Suas dimensões deve            | 1 1                                     |
| ser 455 mm de largura, 410 mm           |   |
| de altura e 80 mm de espessura,         |   |
| com cantos arredondados. A              |   |
| espuma deve possuir uma                 |   |
|   |   |
| espessura de 45 mm no formato           |   |
| ergonômico levemente                    |   |
| adaptado ao corpo. Para                 |   |
| acabamento o encosto recebe             |   |
| uma Blindagem de                        |   |
| Termoplástico injetada em PP            |   |
| polipropileno que é encaixada à         |   |
| estrutura, dispensando o uso de         |   |
| parafusos e grampos. Na                 |   |
| estrutura do encosto deve ser           |   |
| fixada uma (01) almofada de             |   |
|   |   |
| espuma flexível á base de               |   |
| Poliuretano (PU), ergonômica            |   |
| e fabricada através de sistemas         |   |
| químicos ä base de Poliol /             |   |
| Isocianato pelo processo de             |   |
| injeção sob pressão. Esta               |   |
| almofada possui densidade               |   |
| controlada de 40 a 45 Kg/m <sup>3</sup> |   |
| podendo ocorrer variações na            |   |
| ordem de +/- 2 Kg/ m³. A                |   |
| lâmina que liga o encosto ao            |   |
| assento deve ser fabricada em           |   |
| chapa de aço 1008/1020 com              |   |
| 4,75mm de espessura com                 |   |
| vinco central para maior                |   |
| vineo centrar para mator                | DIALMA IVO DE Assinado de forma digital |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela FREITAS: Contratospmtval@gmail.com 085487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA, IVO DE FREITAS:186177 BFERTAS:18617085487 Dados; 2022.05.06 15:24:58-0300'





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

|    |   |         |    | 1            |               | _                         |                         |
|----|---|---------|----|--------------|---------------|---------------------------|-------------------------|
|    | resistência, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 3.  |         |    |              |               |                           |                         |
| 53 | ARMÁRIO DE COZINHA Descrição: Armário copa, cozinha. Adicionais: fabricada em MDP, possui 06 portas, com dobradiças metálicas, 2 gavetas com corrediças metálicas, e acabamento em pintura ultravioleta brilho. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 4.   | Unidade | 13 | R\$ 1.800,00 | R\$ 23.400,00 | ELITE                     | ARM234<br>6             |
| 54 | ARMÁRIO DE AÇO COM 04 PRATELEIRAS Fabricado em chapa de aço com bitola de Nº #24(0,60mm). Porta com reforço ômega, dobradiças pivotantes embutidas e fechadura tipo yale com 2 chaves, portas com puxadores estampado em toda extensão da porta direita que sobrepõe a porta esquerda para o fechamento. 04 prateleiras com dobras triplas frontais e duplas nas laterais para livrar arestas cortantes, reforço ômega para maior resistência. Sistema de Cremalheiras estampadas nas colunas de sustentação com espaçamento de 20mm entre os recortes, com suportes estilo mão francesa em chapa galvanizada 18(1,20mm) utilizado para encaixe e sustentação das prateleiras Montagem de dobras invertidas tipo C 30x30mm formando colunas de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8x9,5 cabeça panela rosca soberbaCom acabamento pelo sistema de tratamento químico | Unidade | 34 | R\$ 1.911,76 | R\$ 64.999,84 | MARZ<br>O<br>VITORI<br>NO | LINHA<br>EURO<br>ARMA90 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 13:25:26 -03'00'





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES –

|    | da chapa anti-ferruginoso e                           |         |    |              |               |                 |                           |
|----|---|---------|----|--------------|---------------|-----------------|---------------------------|
|    | fosfatizante e pintura através de                     |         |    |              |               |                 |                           |
|    | sistema eletrostático a pó, com                       |         |    |              |               |                 |                           |
|    | camada mínima de tinta de 40                          |         |    |              |               |                 |                           |
|    | micras. Dimensão                                      |         |    |              |               |                 |                           |
|    | 900mm(L)x400mm(P)x1950m                               |         |    |              |               |                 |                           |
|    | m(A), de forma que o resultado                        |         |    |              |               |                 |                           |
|    | atenda as exigências previstas                        |         |    |              |               |                 |                           |
|    | nas normas da ABNT. Com                               |         |    |              |               |                 |                           |
|    | Garantia Mínima de 05 anos.                           |         |    |              |               |                 |                           |
|    | COTA RESERVADA PARA                                   |         |    |              |               |                 |                           |
|    | ME E EPP DO LOTE 5.                                   |         |    |              |               |                 |                           |
|    | ARQUIVO 4 GAVETAS                                     |         |    |              |               |                 |                           |
|    | COM TRILHO  |         |    |              |               |                 | 1                         |
|    | TELESCÓPICO. Arquivo de                               |         |    |              |               |                 |                           |
|    | aço com 4 gavetas para pasta suspensa tamanho oficio, |         |    |              |               |                 |                           |
|    | contem 4 reforços internos em                         |         |    | 11           |               |                 |                           |
|    | formato ômega, porta etiqueta                         |         |    |              |               |                 |                           |
|    | estampados em baixo revelo e                          |         |    |              |               |                 |                           |
|    | puxadores estampados de                               |         |    |              |               |                 |                           |
|    | forma embutida em toda                                |         |    |              |               |                 |                           |
|    | extensão da frente das gavetas,                       | 1       |    |              |               |                 |                           |
|    | fechadura tipo yale no tampo                          |         |    |              |               |                 |                           |
|    | superior com travamento                               |         |    |              |               |                 |                           |
|    | simultâneo das gaveta e sistema                       |         |    |              |               |                 |                           |
|    | de deslizamento por carrinho                          |         |    |              |               |                 |                           |
|    | telescópico de 1,20mm por                             |         |    |              |               |                 |                           |
|    | sistema esferas metálicas,                            |         |    |              |               | MARZ            | LINHA                     |
|    | tampo confeccionado em chapa                          |         |    |              |               | O               | EURO -                    |
| 56 | de aço 24(0,60mm) gabinete e                          | Unidade | 35 | R\$ 1.122,85 | R\$ 39.299,75 | VITORI          | ARQ                       |
|    | frente das gavetas em chapa                           |         |    |              |               | NO              | 04LGTC2                   |
|    | 24(0,60mm) com três travessas                         |         |    |              |               | 110             | 6                         |
|    | embutidas para travamento de                          |         |    |              |               |                 |                           |
|    | forma horizontal entre as                             |         |    |              |               |                 |                           |
|    | laterais do arquivo,                                  |         |    |              |               |                 |                           |
|    | confeccionadas em chapa                               |         |    |              |               |                 |                           |
|    | 18(1,20mm), gavetas em chapa                          |         |    |              |               |                 |                           |
|    | de aço 24(0,60mm) com dobra                           |         |    |              |               |                 |                           |
|    | em ômega no fundo para                                |         |    |              |               |                 |                           |
|    | aumentar a sustentação da                             |         |    |              |               |                 |                           |
|    | gaveta e laterais e fundo altos<br>para um melhor     |         |    |              |               |                 |                           |
|    | para um melhor aproveitamento na utilização           |         |    |              |               |                 |                           |
|    | da mesma A base do arquivo é                          |         |    |              |               |                 |                           |
|    | composta por quatro                                   |         |    |              |               |                 |                           |
|    | cantoneiras de aço Nº #18                             |         |    |              |               |                 |                           |
|    | fixadas nos cantos da base para                       |         |    |              |               |                 |                           |
|    | maior travamento e sustentação                        |         |    |              |               |                 |                           |
|    |   |         | -  |              |               | 141 144 11/0 01 | Assinado de forma digital |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487

10 85487 B55487 1526:11-0300'

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 055

M



## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

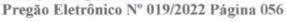
CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

|    | reguláveis para nivelamento de acordo com o piso. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 40 micras, capacidade de peso 55kg por gaveta. Dimensão: 470mm(L)x670mm(P)x1340m m(A) - de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 10. |         |    |              |               |               |  |
|----|--|---------|----|--------------|---------------|---------------|--|
| 57 | ESTANTES ARAMADAS Descrição: são construídas em perfis tubulares de aço, estriados por toda a extensão e bandejas em aramado de aço, acabamento em epóxi branco ou cromado. A altura das bandejas da estante é regulável, inclusive dispensa ferramentas na hora da montagem (apenas encaixe). Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 11.  | Unidade | 27 | R\$ 2.804,87 | R\$ 75.731,49 | ELITE         | EST0243<br>7   |
| 58 | CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA COM BRAÇOS REGULÁVEIS A cadeira deve estar de acordo com as definições da norma ABNT NBR 13962. O encosto deve medir 460mm de largura por 400mm de altura, possuir estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário formada por tecido estrutural de base 100% poliéster sobreposto por uma   | Unidade | 63 | R\$ 850,00   | R\$ 53.550,00 | PLAXM<br>ETAL | OPERAT<br>IVA<br>EXECUT<br>IVA<br>COM<br>BACKPL<br>AX<br>51003 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

FREITAS:1861708
FREITAS:1861708
FREITAS:1861708
FREITAS:18617085487
Diados: 2022.05.06 15:26:38
-07107







Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

| espuma laminada de 20mm de       |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|
| espessura e pelo tecido de       |                                  |
| revestimento, tencionado e       |                                  |
| fixado na moldura e parafusado   |                                  |
| à estrutura por 8 parafusos do   |                                  |
| tipo plástico com Ø 5x16mm.      |                                  |
| Esse conjunto deve ser fixado à  |                                  |
| uma lâmina de aço de 6,35mm      |                                  |
| de espessura por meio de 6       |                                  |
| parafusos, 2 do tipo plástico de |                                  |
| Ø5x20mm e 4 parafusos            |                                  |
| Sextavados flangeados 1/4". A    |                                  |
| lâmina deve ser montada no       |                                  |
| assento por 3 parafusos 1/4"x1". |                                  |
| A lâmina deve ser fabricada em   |                                  |
| aço 1020 com 6,35mm de           |                                  |
| espessura e 75mm de largura e    |                                  |
| receber pintura epóxi em pó. A   |                                  |
| lâmina deve fixar-se             |                                  |
| diretamente na madeira por 3     |                                  |
| parafusos flangeados ¼"x1". O    |                                  |
| assento deve possuir estrutura   |                                  |
| em madeira laminada com          |                                  |
| 12mm de espessura e espuma       |                                  |
| laminada com 50mm de             |                                  |
| espessura. As dimensões do       |                                  |
| assento devem ser de 485 mm      |                                  |
| de largura e 465 mm de           |                                  |
| profundidade. A altura do        |                                  |
| assento ao piso deve ser         |                                  |
| regulável podendo variar de      |                                  |
| 410mm à 510mm. O                 |                                  |
| mecanismo deve ser feito em      |                                  |
| chapa de aço 1010/1020 de        |                                  |
| espessura 2,65 mm, fosfatada     |                                  |
| pintada com tinta epóxi pó.      |                                  |
| Dotado de alavanca plástica      |                                  |
| para acionamento da coluna a     |                                  |
| gás para regulagem de altura do  |                                  |
| assento, além de travamento e    |                                  |
| liberação do reclinamento        |                                  |
| simultâneo de assento e          |                                  |
| encosto. A tensão desse          |                                  |
| reclinamento deve ser ajustável  |                                  |
| por meio de uma manopla que      |                                  |
| quando girada aumenta ou         |                                  |
| diminui a pressão sobre a mola   |                                  |
| que regula o movimento. Esse     |                                  |
| mecanismo deve ser fixado ao     | A IVO DE Assinado de forma digit |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:1817085487 Daddos; 2022.05.06 15:27:94 03'00'





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| _  |  |         |    |              |               | -     |        |
|----|--|---------|----|--------------|---------------|-------|--------|
|    | assento por meio de parafusos                    |         |    |              |               |       |        |
|    | 1/4"x13/4" utilizando-se buchas                  |         |    |              |               |       |        |
|    | espaçadoras entre o mecanismo                    |         |    |              |               |       |        |
|    | e o assento. Os apoios de braço                  |         |    |              |               |       |        |
|    | devem ser fabricados em PP (                     |         |    |              |               |       |        |
|    | Polipropileno ) Texturizado e                    |         |    |              |               |       |        |
|    | possuirem faixa de regulagem                     |         |    |              |               |       |        |
|    | de altura em relação ao assento                  |         |    |              |               |       |        |
|    | variando de 200mm à 250mm,                       |         |    |              |               |       |        |
|    | com alma de aço e apoio em                       |         |    |              |               |       | 1      |
|    | PP. Os Rodizios são                              |         |    |              |               |       |        |
|    | constituído de duas (02)                         |         |    |              |               |       |        |
|    | roldanas circulares na                           |         |    |              |               |       |        |
|    | dimensão de 50,00 mm e                           |         |    |              |               |       |        |
|    | fabricadas em material                           |         |    |              |               |       |        |
|    | termoplástico denominado de                      |         |    |              |               |       |        |
|    | Poliamida (PA 6,6) e PU em                       |         |    |              |               |       |        |
|    | sua extremidades de rolamento                    |         |    |              |               |       |        |
|    | sobre o Piso. A Base do                          |         |    |              |               |       |        |
|    | conjunto definido por uma                        |         |    |              |               |       |        |
|    | configuração em forma                            |         |    |              |               |       |        |
|    | pentagonal obtendo diâmetro                      |         |    |              |               |       |        |
|    | na ordem de 690 mm e                             |         |    |              |               |       |        |
|    | constituída com cinco (5) pás                    |         |    |              |               |       |        |
|    | de apoio em formato piramidal                    |         |    |              |               |       |        |
|    | com acabamento texturizado,                      |         |    |              |               |       |        |
|    | fabricada pelo processo de                       |         |    |              |               |       |        |
|    | injeção de termoplástico em                      |         |    |              |               |       |        |
|    | poliamida aditivada com 30%                      |         |    |              |               |       |        |
|    | de fibra de vidro, possuindo na                  | 1       |    |              |               |       |        |
|    | extremidade de cada pá                           |         |    |              |               |       |        |
|    | integrada em peça única o                        |         |    |              |               |       |        |
|    | alojamento para o encaixe dos                    |         |    |              |               |       |        |
|    | rodízios.O conjunto assento e                    |         |    |              |               |       |        |
|    | encosto são revestido em couro                   |         |    |              |               |       |        |
|    | ecológico pelo processo de                       |         |    |              |               |       |        |
|    | Tapeçamento Convencional, de                     |         |    |              |               |       |        |
|    | forma que o resultado atenda as                  |         |    |              |               |       |        |
|    | exigências previstas nas                         |         |    |              |               |       |        |
|    | normas da ABNT. Com                              |         |    |              |               |       |        |
|    | Garantia Mínima de 05 anos.                      |         |    |              |               |       |        |
|    | COTA RESERVADA PARA                              |         |    |              |               |       |        |
|    | ME E EPP DO LOTE 12.                             |         |    |              |               |       |        |
|    | ARMÁRIO DE COZINHA                               |         |    |              |               |       |        |
|    | Descrição: Armário copa,                         |         |    |              |               |       | ARM302 |
| 63 | cozinha, material: aço                           | Unidade | 13 | R\$ 1.800,00 | R\$ 23.400,00 | ELITE | 4-     |
|    | inoxidável, tipo: de pé, acabamento superficial: |         |    |              |               |       |        |
|    | escovado, quantidade portas: 6                   |         |    |              |               |       |        |
|    | escovado, quantidade portas: 6                   |         |    |              |               |       |        |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digita por DJALMA IVO DE FREITAS:186177 FREITAS:18617085487 6369: 2022.05.06 15:27:30-03'00'







## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| unidades, quantidade prateleiras: 3 unidades, com dimensões entre ou iguais (AXLXP): (1,90m x 1,10m x 0,45m) a (2,00m x 1,20m x 0,55m). Características adicionais: chapa de aço, tampo em fórmica, puxadores: em ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e   |                 |
|--|-----------------|
| dimensões entre ou iguais (AXLXP): (1,90m x 1,10m x 0,45m) a (2,00m x 1,20m x 0,55m). Características adicionais: chapa de aço, tampo em fórmica, puxadores: em ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e   |                 |
| (AXLXP): (1,90m x 1,10m x 0,45m) a (2,00m x 1,20m x 0,55m). Características adicionais: chapa de aço, tampo em fórmica, puxadores: em ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO. DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  |                 |
| 0,45m) a (2,00m x 1,20m x 0,55m). Características adicionais: chapa de aço, tampo em fórmica, puxadores: em ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO . DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95   |                 |
| 0,55m). Características adicionais: chapa de aço, tampo em fórmica, puxadores: em ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO . DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95   |                 |
| adicionais: chapa de aço, tampo em fórmica, puxadores: em ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de particulas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95   |                 |
| em fórmica, puxadores: em ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e   |                 |
| ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO. DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  |                 |
| proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  |                 |
| dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO. DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e 15 R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95 WITORI NO  |                 |
| escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO . DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e   |                 |
| COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO . DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95   |                 |
| ME E EPP DO LOTE 22.  ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO . DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  MARZ O VITORI NO   |                 |
| ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  MARZ O VITORI NO   |                 |
| EXECUTIVO DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  EXECUTIVO . DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e |                 |
| 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e   |                 |
| alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e   |                 |
| com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  MARZ O VITORI NO  |                 |
| móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira naglomerada, formando com ela um corpo único e  |                 |
| 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95 MARZ O VITORI NO   |                 |
| (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  (profundidade) x 1600 (Altura).  R\$ 1.993,33  R\$ 29.899,95  MARZ O VITORI NO  |                 |
| Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$1.993,33 R\$29.899,95  |                 |
| com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  Como chapa de partículas de madeira densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e   |                 |
| madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  mádeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a 0 VITORI NO 0500  |                 |
| (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e  (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a 0 VITORI NO  NO  MARZ O VITORI NO   |                 |
| Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95 WITORI NO 0500  |                 |
| 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$1.993,33 R\$29.899,95 WITORI NO 0500   |                 |
| com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$1.993,33 R\$29.899,95 MARZ O VITORI NO 0500   |                 |
| efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95 MARZ O VITORI NO 0500  |                 |
| que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95 NO VITORI NO 0500   |                 |
| que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e unidade 15 R\$1.993,33 R\$29.899,95 OVITORI NO 0500   |                 |
| 64 madeira aglomerada, formando unidade 15 R\$ 1.993,33 R\$ 29.899,95 VITORI NO 0500   |                 |
| com ela um corpo único e   |                 |
| (100)  | )509            |
| inseparável (BP), oriundas de  | K.              |
| madeiras certificadas de   |                 |
| reflorestamento com selo FSC,  |                 |
| com fita PS de 2mm em todo   |                 |
| contorno, colados ao tampo   |                 |
| através de processo "hot melt",  |                 |
| com resistência a impactos e   |                 |
| termicamente estável. Corpo  |                 |
| (02 laterais, base, fundo e 04   |                 |
| prateleiras) confeccionados  |                 |
| com chapas de partículas de  |                 |
| madeira de média densidade   |                 |
| (MDP – Médium Density  |                 |
| Particleboard), espessura de   |                 |
| 18mm, revestida nas duas faces   |                 |
| com laminado melamínico, por   | e forma digital |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 87

DJALMA IVO DE DJALMA IVO DE Assinado de forma digital LALMA IVO DE FREITAS: 186170854 FREITAS: 18617085487 Dedies: 2022.03.0613-27: Order: 2022.03.0613-27:







## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| efeito de prensagem a quente     |   |      |
|----------------------------------|---|------|
| que faz o laminado se fundir a   | 1 |      |
| madeira aglomerada, formando     |   |      |
| com ela um corpo único e         |   | 1 11 |
| inseparável (BP), oriundas de    |   | 1 11 |
| madeiras certificadas de         |   |      |
| reflorestamento com selo FSC,    |   |      |
|                                  |   |      |
| com fita de 1,0mm, com           |   |      |
| resistência a impactos e         |   |      |
| termicamente estável. Duas       |   | 1 11 |
| portas confeccionadas com        |   |      |
| chapas de partículas de madeira  |   | 1 11 |
| de média densidade (MDP -        |   | 1 11 |
| Médium Density                   |   | 1 11 |
| Particleboard), espessura de     |   |      |
| 18mm, revestida nas duas faces   |   |      |
| com laminado melaminico, por     |   |      |
| efeito de prensagem a quente     |   |      |
| que faz o laminado se fundir a   |   |      |
| madeira aglomerada, formando     |   | 1 11 |
|                                  | 1 | 1 11 |
| com ela um corpo único e         |   | 1 11 |
| inseparável (BP), oriundas de    |   |      |
| madeiras certificadas de         |   |      |
| reflorestamento com selo FSC,    |   | 1 11 |
| com fita PS de 2mm, com          |   | 1 1  |
| resistência a impactos e         |   | 1 11 |
| termicamente estável,            |   |      |
| puxadores metálicos              |   | 1 1  |
| confeccionados em zamak,         |   |      |
| fechadura tambor e dobradiças    |   |      |
| de 110°. O Rodapé metálico é     |   |      |
| confeccionado em tubo            |   |      |
| 40x20mm, niveladores             |   |      |
| injetados em poliuretano de alta |   |      |
|                                  |   |      |
| densidade, com parafuso          |   |      |
| zincado branco de                |   |      |
| 5/16x1"sextavado. Fixado na      |   |      |
| base com parafusos               |   |      |
| autoatarrachantes. A Fixação     |   |      |
| das Laterais, base e tampo       |   |      |
| fixados por meio de tambor de    |   |      |
| giro de 15mm em aço zamak        |   |      |
| com parafuso de montagem         |   |      |
| rápida M6x20mm, possuindo        |   |      |
| ainda cavilhas de madeira de     |   |      |
| ø8x30mm, e demais parafusos      |   |      |
| autoatarrachantes com            |   |      |
| acabamento bi cromatizado.       |   |      |
| Todas as estruturas em aço       |   |      |
| we sometime our wyo              |   |      |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 1528:12-0300





### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES –

| _  |   |         |    |              |               |                     |                        |
|----|---|---------|----|--------------|---------------|---------------------|------------------------|
|    | recebem tratamento anti- ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 23.  |         |    |              |               |                     |                        |
| 65 | CADEIRA EMPILHÁVEL TIPO AUDITÓRIO HOTEL Descrição: Cadeira escritório, material estrutura: aço, material revestimento assento e encosto: courvin, material encosto: espuma poliuretano injetado, material assento: espuma poliuretano injetado, tratamento superficial estrutura: pintura eletrostática, tipo base: fixa, tipo encosto: encosto interligado ao assento por tudo de aço, apoio braço: sem braços, Características adicionais: pés tipo palito em aço (7,8"), sapatas deslizantes, plásticas. Acabamento superficial estrutura: pintura em epóxi pó, quantidade pés: 4 unidades. Peso Suportado: 130 Kg. Empilhável. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 27. | Unidade | 60 | R\$ 400,00   | R\$ 24.000,00 | COLIV               | CAD2014                |
| 66 | MESAS RETA DIMENSÕES:<br>2000X1100X740MM Mesa<br>reta. Dimensões:2000 (largura)   | Unidade | 07 | R\$ 2.391,30 | R\$ 16.739,10 | MARZ<br>O<br>VITORI | IMPERIA<br>PREMIU<br>M |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE FREITAS:18617085 487

Assinado de forma digital projector proj







## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| N100 (profundidade) x 740 (Altura). Mesa constituida por tampo superior confeccionado com chapa de particulas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminados efundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeiras quomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante estaventa de amenta de processo" "hot melt", acabamento na cor semelhante estaventa de amenta de processo" "hot melt", acabamento na cor semelhante estaventa de amenta de processo" "hot melt", acabamento na cor semelhante estaventa de amenta de processo" "hot melt", acabamento na cor semelhante estaventa de amenta de processo" "hot melt", acabamento na cor semelhante estaventa de amenta de |                                  |    |
|---|----------------------------------|----|
| tampo superior confeccionado com chapa de particulas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras ecrificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   | x 1100 (profundidade) x 740      | NO |
| com chapa de particulas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos Mox12. O tampo e parafusos Mox12. O tampo parafusos Mox12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeirad cem de média de madeirad se de madeirad em madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo a tarvés de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  | (Altura). Mesa constituída por   |    |
| madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resisfencia a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  | tampo superior confeccionado     |    |
| (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possul três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de particulas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeirad cemelamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  | com chapa de partículas de       |    |
| Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metalicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapsa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   | madeira de média densidade       |    |
| Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metalicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapsa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   | (MDP - Médium Density            |    |
| 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  | Particleboard), espessura de     |    |
| com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí vês furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafiusos Móx12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com el a um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeirad se erdorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos Móx12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafixos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de Imm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Paínel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   | 1                                |    |
| espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de lmm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| com selo FSC, com fita PS de  1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| processo "hot melt", acabamento na cor semelhante   |                                  |    |
| acabamento na cor semelhante  |                                  |    |
| as revestiments (sores solides a  |                                  |    |
| ao revestiniento (cores soridas e   | ao revestimento (cores solidas e |    |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

DJALMA IVO DE FREITAS: 1861708 FREITAS: 1861708 5487 Dadot: 2022.05.06 15:29:36







## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| madeiradas), com resistência a  |  |
|---------------------------------|--|
| impactos e termicamente         |  |
| estável. Estrutura em Colunas   |  |
| metálicas compostas de chapa    |  |
| conformadas de espessura        |  |
|                                 |  |
|                                 |  |
| distância entre si de 50mm,     |  |
| formando assim dutos para       |  |
| passagem de fiação. Suporte     |  |
| superior em chapa conformada    |  |
| de 2mm. Base confeccionada      |  |
| com chapa de aço carbono com    |  |
| espessura de 1.5mm repuxada.    |  |
| Calha de fechamento externo     |  |
| sacável confeccionada em        |  |
| chapa metálica 0,9mm            |  |
| dobrada. Sistema de união       |  |
|                                 |  |
| entre as peças através de solda |  |
| MIG MAG. Niveladores com        |  |
| dimensão de 27mm e altura de    |  |
| 15mm, injetadas em polietileno  |  |
| de alta densidade, com          |  |
| parafuso zincado branco de      |  |
| 5/16" x 1" sextavado. Para      |  |
| fixação do tampo utiliza-se     |  |
| parafusos M6x12 e parafusos     |  |
| minifix com tambor de giro de   |  |
| 15mm com parafuso de            |  |
| montagem rápida M6x20 para      |  |
| união das estruturas ao painel  |  |
| frontal. Todas as estruturas em |  |
|                                 |  |
|                                 |  |
| antiferruginoso a base de       |  |
| fosfato de zinco com 04 banhos  |  |
| químicos e que a própria        |  |
| indústria possua o equipamento  |  |
| para tal processo e recebem     |  |
| pintura eletrostática a pó com  |  |
| resina a base de epóxi e        |  |
| poliéster formando uma          |  |
| camada mínima 30/40 micra de    |  |
| espessura, atendendo-se os      |  |
| critérios de preparação,        |  |
| tratamento e tempo de cura      |  |
| recomendados pelo fabricante    |  |
| da tinta empregada, de forma    |  |
| que o resultado atenda as       |  |
| exigências previstas nas        |  |
| normas da ABNT. Com             |  |
| Inormas da ADNT. Com            |  |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 186170 FREITAS: 18617085487 Dados: 2022.25.06 15:31:03-03'00'

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 063





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 pr CNPJ: 12.842.829/0001-10 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES =

| Garantia Minima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E PP DO LOTE 38  ROUPEIRO DE AÇO COM 08 PORTAS Armário roupeiro em aço componivel, composto por duas(2) coluna e oito(8) portas, sendo confeccionado em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm). Montagem através de dobras invertidas em formato C 30x30mm entre lateral e fundo, proporcionando uma coluna de reforço nos cantos do armário, travados através de parafisos modelo 4,8/9,5 cabeça panela com rosca soberba Sistema de composição do armário feito através de lateral vazada, que será fechada com a lateral de outra coluna de armário, ao fimal da composição (quantidade desejada de colunas) a ultima coluna receberá lateral de fechamento em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm) a coluna recebe 04 portas medindo 292x549mm (1 x a) em aço estampado com bitolas de Nº #26(0.45mm), com estampo para ventilação e porta etiqueta estampado em baixo relevo, dois pinos pivotantes por porta e dispositivo de trava na parte externa em polipropileno, com orificio para travamento via cadeado, e na parte interna sistema de travamento via cadeado, e na parte interna sistema de travamento través de lingueta em formato de gancho Quadro da porta feito em aço estampado com bitolas Nº #26(0.45mm), com batoque de mylon acoplado ao quadro para evitar impacto da porta. Cada compartimento do |
|---|
| ROUPEIRO DE AÇO COM 08 PORTAS Armário roupeiro em aço componível, composto por duas(2) coluna e oito(8) portas, sendo confeccionado em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm). Montagem através de dobras invertidas em formato C 30x30mm entre lateral e fundo, proporcionando uma coluna de reforço nos cantos do armário, travados através de parafísos modelo 4,8/9.5 cabeça panela com rosca soberba Sistema de composição (quantidade desejada de colunas) a ultima coluna de armário, ao final da composição (quantidade desejada de colunas) a ultima coluna recebe 0.4 portas medindo 292x549mm (1 x a) em aço estampado com bitolas Nº #26(0.45mm), com estampo para ventilação e porta etiqueta estampado em biaxo relevo, dois pinos pivotantes por porta e dispositivo de trava na parte externa em polipropileno, com orificio para travamento través de lingueta em formato de gancho. Quadro da porta feito em aço estampado com bitolas Nº #26(0.45mm), com batoque de nylon acoplado ao quadro para evitar impacto da porta.   |
| PORTAS Armário roupeiro em aço componível, composto por duas(2) coluna e oito(8) portas, sendo confeccionado em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm). Montagem através de dobras invertidas em formato C 30x30mm entre lateral e fundo, proporcionando uma coluna de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8/9,5 cabeça panela com rosca soberba. Sistema de composição do armário feito através de lateral avazada, que será fechada com a lateral de outra coluna de armário, ao final da composição (quantidade desejada de colunas) a ultima coluna receberá lateral de fechamento em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm). A coluna recebe 04 portas medindo 292x549mm (1 x a) em aço estampado com bitolas de Nº #26(0.45mm), com estamo para ventilação e porta etiqueta estampado em baixo relevo, dois pinos pivotantes por porta e dispositivo de trava na parte externa em polipropileno, com orificio para travamento via cadeado, e na parte interna sistema de travamento via cadeado, e na parte interna sistema de travamento através de lingueta em formato de gancho. Quadro da porta feito em aço estampado com bitolas Nº #26(0.45mm), com batoque de nylon acoplado ao quadro para evitar impacto da porta.  |
| Cada compartimento do   |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela

ne: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:186170 Bados: 2022.05.06 15:31:38 Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 85487







### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

| "J" fixado no estampo quadricular vazado no suporte da prateleira que por sua vez é fixado a lateral do Roupeiro por solda de fusão a ponto. A base do armário é composta por quatro cantoneiras de aço Nº #18 fixadas nos cantos da base, para acoplar pés em polipropileno com ponteiras reguláveis. Toda a linha de armário com diversas cores e acabamento fino, livre de arestas cortantes. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa antiferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 40 micras., de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA |  |  |  |
|---|--|--|--|
| ME E EPP DO LOTE 41.  |  |  |  |

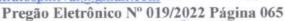
1.2. Estimativas de consumos individualizadas, do Órgão Gerenciador e dos Órgãos Participantes:

| Item | Especificações do objeto   | Unidade | Sec. Mun. de<br>Adm. Gestão<br>e Patrimônio | Sec. Mun.<br>de Assist.<br>Social | Sec. Mun.<br>De<br>Educação | Sec. Mun.<br>de Saúde |
|------|--|---------|---|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| 01   | CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL EXECUTIVA Cadeira constituída de assento, encosto, mecanismo, apoios de braço, coluna a gás e base com rodízio. O assento deve ser constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/m³. O conjunto deve ser revestido com couro ecológico pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80 mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento deve possuir ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que deve ser encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A regulagem de altura do assento | Unidade | 225   | -                                 | 11                          | 14                    |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE

FREITAS:18617085 FREITAS:18617085487 Dardos: 2022.05.06 15:32:66







### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANCAS – SETOR DE LICITAÇÕES

permite atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações. Encosto deve ser utilizado como sustentação da região do apoio lombar e deve possuir a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e deve modelar de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Já a lâmina com catraca, para a regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro, esse mecanismo é automático, bastando puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixa-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto deve possuir estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 450 mm de largura, 450 mm de altura e 100 mm de espessura, com cantos arredondados. A espuma deve possuir uma espessura de 45 mm no formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deve receber uma Blindagem de Termoplástico injetada em PP polipropileno que deve ser encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto deve ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de Poliuretano (PU), ergonômica deve ser fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. O conjunto deve ser revestido com couro ecológico pelo processo de tapeçamento convencional. O mecanismo deve ser um conjunto mecânico que deve possuir duas alavancas para regulagem de altura do assento e da inclinação do encosto. Sua alavanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em poliamida PA reforçada com fibra de vidro e possuir alma metálica com reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas pelo processo de eletrodeposição a zinco, garantindo resistência mecânica contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto deve acontecer por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de laminas que travam umas as outras por atrito ou por princípios de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto deve ser também injetada em poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao ser acionada a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que também se da pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para que o mesmo trave na posição escolhida. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo deve proporcionar a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática com curso de 70 mm, que se libera ao chegar a altura máxima e desce permitindo que o usuário ajuste sua altura para seu melhor conforto. O mecanismo deve ser fabricado com chapas de aço ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm e ser fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados 1/4 x 11/2 com cabeças Flangeadas. O mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formato de L, no qual é fabricado com

> DJALMA IVO DE FREITAS:18617085





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips ¼ x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP — Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização á base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. Os Apoio de braços devem ser fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em Poliamida aditivado com 30% de fibra de vidro. Possuirem regulagem de altura acionada através de um gatilho na parte posterior frontal do apoio de braços com curso de 70 mm. A Base do conjunto deve ser definida por uma configuração em forma pentagonal obtendo diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (5) pás de apoio em formato piramidal com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. Rodizios devem ser Constituídos de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodizio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodizio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na |         |     |   |     |   |
|----|--|---------|-----|---|-----|---|
| 02 | CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO:  A cadeira deve ser constituída de assento e encosto plásticos, e estrutura metálica. A estrutura deve ser composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura deve apresentar ponteiras plásticas injetadas em polipropileno. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões mínimas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4   | Unidade | 405 | - | 750 | - |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 186170 FREITAS: 1861708:5487 Assides: 2022.05.06 15:3352-03'00'

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 067





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

|    | (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 445mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões mínimas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos.  CADEIRA FIXA EXECUTIVA SEM BRAÇOS  Sua configuração deve ser definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,2 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés deve ser fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e   |         |     |     |    |
|----|--|---------|-----|-----|----|
| 03 | principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados ½"x2.3/4" com rosca parcial. O conjunto deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. Conjunto do assento deve ser constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ½", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento deve ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³. O conjunto deve ser revestido em couro ecológico pelo processo de tapeçamento convencional . Suas dimensões giram em torno de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80 mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento deve possuir ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento ao piso é de 460 mm. O encosto deve possuir estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra ½" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões deve ser 455 mm de largura, 410 mm de altura e 80 mm de espessura, com cantos arredondados. A espuma deve possuir uma espessura de 45 mm no formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o en | Unidade | 161 | 113 | 68 |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assirado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487 B5487 Dadios: 2022.05.06 15:35:44-03:00\*





### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

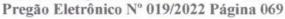
Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto deve ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento deve ser fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Minima de 05 anos.  ARMÁRIO DE COZINHA  Descrição: Armário copa, cozinha.  |         |     |   |   |    |
|----|--|---------|-----|---|---|----|
| 04 | Adicionais: fabricada em MDP, possui 06 portas, com dobradiças metálicas, 2 gavetas com corrediças metálicas, e acabamento em pintura ultravioleta brilho. Cor à escolha da Administração.   | Unidade | 18  | - | - | 23 |
| 05 | ARMÁRIO DE AÇO COM 04 PRATELEIRAS Fabricado em chapa de aço com bitola de N° #24(0,60mm). Porta com reforço ômega, dobradiças pivotantes embutidas e fechadura tipo yale com 2 chaves, portas com puxadores estampado em toda extensão da porta direita que sobrepõe a porta esquerda para o fechamento. 04 prateleiras com dobras triplas frontais e duplas nas laterais para livrar arestas cortantes, reforço ômega para maior resistência. Sistema de Cremalheiras estampadas nas colunas de sustentação com espaçamento de 20mm entre os recortes, com suportes estilo mão francesa em chapa galvanizada 18(1,20mm) utilizado para encaixe e sustentação das prateleiras Montagem de dobras invertidas tipo C 30x30mm formando colunas de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8x9,5 cabeça panela rosca soberbaCom acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 40 micras. Dimensão 900mm(L)x400mm(P)x1950mm(A), de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos.   | Unidade | 102 |   |   |    |
| 08 | MESAS DE REUNIÃO OVAL COM CAIXA DE TOMADAS. DIMENSÕES: 1800X900X740MM  Mesa de reunião oval com 01 caixa de tomadas. Dimensões: 1800 (largura) x 900 (profundidade) x 740 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo, com 01 caixa de tomadas formadas por moldura com laterais confeccionadas em alumínio extrudado com fechamentos plásticos injetado em PVC, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes. Tampa basculante confeccionada em alumínio extrudado sem fecho toque, com abertura para passagem de fiação e escova para proteção de fiação. Moldura fixada ao tampo por suportes metálicos laterais, fixados por parafusos autoatarrachantes. Espelho possui modulação de tomadas e RJ (modelos Furukawa ou Systimax), sendo confeccionado em aço | Unidade | 33  | - |   |    |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 15:36:13 -03'00'





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

|    | carbono, fixado ao corpo por meio de encaixe e abas de dobra, possibilitando assim a troca dos mesmos. Rasgos disponíveis para entrada USB, HDMI e entradas de áudio e vídeo. Corpo confeccionado em aço carbono com passagem de fiação, fixado a moldura por meio de "clic", facilitando a montagem e futuras manutenções. Configuração da caixa: 3 Ponto de energia e 2 Ponto de dados 2 USB/HDMI. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Painel frontal com altura de 350mm confeccionado em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de Imm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento. Estrutura formada por colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 170mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de prepara |         |     |   |    |    |
|----|--|---------|-----|---|----|----|
| 09 | Descrição: Mesa plástica, material: plástico, formato: quadrado, cor: branca, comprimento: 70 cm, largura: 70 cm, altura: 72 cm  Características adicionais: confeccionada em polipropileno.  Empilhável. Cor à escolha da Administração.  | Unidade | 127 |   | -  |    |
| 10 | ARQUIVO 4 GAVETAS COM TRILHO TELESCÓPICO.  Arquivo de aço com 4 gavetas para pasta suspensa tamanho oficio, contem 4 reforços internos em formato ômega, porta etiqueta estampados em baixo revelo e puxadores estampados de forma embutida em toda extensão da frente das gavetas, fechadura tipo yale no tampo superior com travamento simultâneo das gaveta e sistema de deslizamento por carrinho telescópico de 1,20mm por sistema esferas metálicas, tampo confeccionado em chapa de aço 24(0,60mm) gabinete e frente das gavetas em chapa 24(0,60mm) com três travessas embutidas para travamento de forma horizontal entre as laterais do arquivo, confeccionadas em chapa 18(1,20mm), gavetas em chapa de aço 24(0,60mm) com dobra em ômega   | Unidade | 39  | • | 45 | 23 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 5487

DJALMA IVO DE Assirado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708
5487
5487

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 070



Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

|    | no fundo para aumentar a sustentação da gaveta e laterais e  |         |     |   |     |    |
|----|--|---------|-----|---|-----|----|
|    | fundo altos para um melhor aproveitamento na utilização da   |         |     |   |     |    |
|    | mesma A base do arquivo é composta por quatro cantoneiras  |         |     |   |     |    |
|    | de aço Nº #18 fixadas nos cantos da base para maior  |         |     |   |     |    |
|    | travamento e sustentação do produto, utilizada também para   |         |     |   |     |    |
|    |  |         |     |   |     |    |
|    | acoplar ponteiras reguláveis para nivelamento de acordo com  |         |     |   |     |    |
|    | o piso . Com acabamento pelo sistema de tratamento químico   |         |     |   |     | 1  |
|    | da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de  |         |     |   |     |    |
|    | sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 40   |         |     |   |     |    |
|    | micras, capacidade de peso 55kg por gaveta.  |         |     |   |     |    |
|    | Dimensão: 470mm(L)x670mm(P)x1340mm(A) - de forma   |         |     |   |     |    |
|    | que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da   |         |     |   |     |    |
|    | ABNT. Com Garantia Minima de 05 anos.  |         |     |   |     |    |
|    |  |         |     |   |     |    |
|    | ESTANTES ARAMADAS  |         |     |   |     |    |
|    | Descrição: são construídas em perfis tubulares de aço,   |         |     |   |     |    |
|    | estriados por toda a extensão e bandejas em aramado de aço,  |         |     |   |     |    |
| 11 | acabamento em epóxi branco ou cromado. A altura das  | Unidade | 63  |   | 19  | -  |
|    | bandejas da estante é regulável, inclusive dispensa ferramentas  |         |     |   |     |    |
|    | na hora da montagem (apenas encaixe).  |         |     |   |     |    |
|    | Cor à escolha da Administração.  |         |     |   |     |    |
|    | CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA COM BRAÇOS   |         |     |   |     |    |
|    | REGULÁVEIS   |         |     |   |     |    |
|    | A cadeira deve estar de acordo com as definições da norma  |         |     |   |     |    |
|    |  |         |     |   |     |    |
|    | ABNT NBR 13962. O encosto deve medir 460mm de largura  |         |     |   |     |    |
|    | por 400mm de altura, possuir estrutura em Polipropileno  |         |     |   |     |    |
|    | reforçado com fibra de vidro e a superficie de contato com o   |         |     |   |     |    |
|    | usuário formada por tecido estrutural de base 100% poliéster   |         |     |   |     |    |
|    | sobreposto por uma espuma laminada de 20mm de espessura  |         |     |   |     |    |
|    | e pelo tecido de revestimento, tencionado e fixado na moldura  |         |     |   |     |    |
|    | e parafusado à estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com  |         |     |   |     |    |
|    | Ø 5x16mm. Esse conjunto deve ser fixado à uma lâmina de  |         |     |   |     |    |
|    | aço de 6,35mm de espessura por meio de 6 parafusos, 2 do tipo  |         |     |   |     |    |
|    | plástico de Ø5x20mm e 4 parafusos Sextavados flangeados  |         |     |   |     |    |
|    |  |         |     |   |     |    |
|    | 1/4". A lâmina deve ser montada no assento por 3 parafusos   |         |     |   |     |    |
|    | 1/4"x1". A lâmina deve ser fabricada em aço 1020 com 6,35mm  |         |     |   |     |    |
|    | de espessura e 75mm de largura e receber pintura epóxi em pó.  |         |     |   |     |    |
|    | A lâmina deve fixar-se diretamente na madeira por 3 parafusos  |         |     | 1 |     |    |
|    | flangeados ¼"x1". O assento deve possuir estrutura em  |         |     |   |     |    |
|    | madeira laminada com 12mm de espessura e espuma laminada   |         |     |   |     |    |
|    | com 50mm de espessura. As dimensões do assento devem ser   | ******  | 122 |   | 4.5 | 22 |
| 12 | de 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do   | Unidade | 122 | - | 45  | 23 |
|    | assento ao piso deve ser regulável podendo variar de 410mm   |         |     |   |     |    |
|    |  |         |     |   |     |    |
|    | à 510mm. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço  |         |     |   |     |    |
|    | 1010/1020 de espessura 2,65 mm, fosfatada pintada com tinta  |         |     |   |     |    |
|    | epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da  |         |     |   |     |    |
|    | coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de  |         |     |   |     |    |
|    | travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento   |         |     |   |     |    |
|    | e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por  |         |     |   |     |    |
|    | meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui   |         |     |   |     |    |
|    | a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse  |         |     |   |     |    |
|    | mecanismo deve ser fixado ao assento por meio de parafusos   |         |     |   |     |    |
|    | 1/4"x13/4" utilizando-se buchas espaçadoras entre o mecanismo  |         |     |   |     |    |
|    | e o assento. Os apoios de braço devem ser fabricados em PP (   |         |     |   |     |    |
|    |  |         |     |   |     |    |
|    | Polipropileno ) Texturizado e possuirem faixa de regulagem   |         |     |   |     |    |
|    | de altura em relação ao assento variando de 200mm à 250mm,   |         |     |   |     |    |
|    | com alma de aço e apoio em PP. Os Rodizios são constituído   |         |     |   |     |    |
|    | de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e   |         |     |   |     |    |
|    |  |         |     |   |     | 1  |
|    | fabricadas em material termoplástico denominado de   |         |     |   |     |    |
|    | Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidades de rolamento sobre o Piso. A Base do conjunto definido por uma |         |     |   |     |    |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:18617085 FILITAS:18617085487 Diador: 2022.05.06 15:38:11 03007



## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

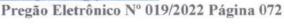
Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES •

|    | configuração em forma pentagonal obtendo diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (5) pás de apoio em formato piramidal com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. O conjunto assento e encosto são revestido em couro ecológico pelo processo de Tapeçamento Convencional, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos.  |         |    |    |  |
|----|--|---------|----|----|--|
| 14 | MESAS RETA DIMENSÕES: 900X600X740MM Mesa reta. Dimensões: 900 (largura) x 600 (profundidade) x 740 (Altura). Mesa constituída por tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0.9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em policileno de alta densidade, com p | Unidade | 22 | 40 |  |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 1861708 FREITAS: 18617085487 Dados: 2022.05.06.1538:57







## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos.   |         |    |   |    |    |
|----|---|---------|----|---|----|----|
| 15 | ESPELHO (1,0MX1,25M)  Descrição: Espelho, material: vidro cristal, formato: retangular, espessura: 6 mm, comprimento: 125 cm, largura: 100 cm.  Características adicionais: Com moldura em alumínio.  | Unidade | 22 | - |    | *  |
| 16 | ESPELHO (1,2MX0,40CM)  Descrição: Espelho, material: vidro cristal, formato: retangular, espessura: 6 mm, comprimento: 120 cm, largura: 0,40 cm.  Características adicionais: Com moldura em aluminio.  | Unidade | 22 | - | -  |    |
| 19 | MESA CABECEIRA  Descrição: Mesa cabeceira, material: madeira revestida e, laminado fenólico melamínico, tipo 02 gavetas: deslizante, com trilhos, tipo prateleiras: móvel, no espaço inferior, tipo puxadores: anatômicos em metal,  Características adicionais: tampo, gaveta e porta com acabamento postforming, componente: base com rodizios, largura: 0,45 a 0,50 m, altura: 0,80 a 0,85 m, profundidade: 0,50 a 0,60 m. Cor à escolha da Administração.   | Unidade | 33 |   | -  | -  |
| 20 | SOFÁ 3 LUGARES  Descrição: Sofá, material estrutura: madeira compensada, material estofamento: espuma poliuretano injetado, revestimento: couro sintético,  Características adicionais: com braços em madeira maciça, quantidade assentos: 3 unidades, com largura: 2.10 m profundidade: 92cm, altura: 96cm. Com 4 ou 6 pés em madeira peso suportado: 240kg. Cor à escolha da Administração.   | Unidade | 5  | - | 10 |    |
| 21 | ARMÁRIO ALTO FECHADO DIRETOR. DIMENSÕES: 800X500X1600MM  Armário alto fechado com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800 (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente | Unidade |    |   | 38 | 13 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assiriado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487 85487





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

## SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES •

|    | estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1"sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de o8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. |         |   |   |    |    |
|----|--|---------|---|---|----|----|
| 22 | ARMÁRIO DE COZINHA  Descrição: Armário copa, cozinha, material: aço inoxidável, tipo: de pé, acabamento superficial: escovado, quantidade portas: 6 unidades, quantidade prateleiras: 3 unidades, com dimensões entre ou iguais (AXLXP): (1,90m x 1,10m x 0,45m) a (2,00m x 1,20m x 0,55m).  Características adicionais: chapa de aço, tampo em fórmica, puxadores: em ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração.   | Unidade | - | - | 30 | 9  |
| 25 | ARMÁRIO SUSPENSO PARA COZINHA  Descrição: Armário copa, cozinha, material: aço, tipo: de parede, acabamento superficial: eletroestática a pó brilhante, quantidade portas: 3 unidades, prateleiras 01 unidade, medindo aproximadamente largura: 105 m, profundidade: 0,28 cm, altura: 0,55 cm.  Características adicionais: Portas com vidro de 3mm temperado, puxadores em ABS. Cor à escolha da Administração.   | Unidade | * | * | 30 | 12 |
| 26 | ARMÁRIO VITRINE  Descrição: Armário vitrine, material: fundo, teto chapa aço, pintura eletrostática epóxi, material prateleiras: 4 prateleiras vidro com 4mm espessura, quantidade portas: 2 portas unidades, tipo fechadura: fechadura tipo yale, altura: 1,65 m, largura: 0,70 m, profundidade: 0,35 m, características adicionais: pés c, ponteira de plástico.  Características adicionais: as partes em aço com tratamento antiferrugem. Pés com ponteiras de borracha ou plástica. Cor à escolha da Administração.   | Unidade | _ | - | 10 | 12 |
| 27 | CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL TIPO AUDITÓRIO HOTEL  Descrição: Cadeira escritório, material estrutura: aço, material revestimento assento e encosto: courvin, material encosto: espuma poliuretano injetado, material assento: espuma poliuretano injetado, tratamento superfícial estrutura: pintura eletrostática, tipo base: fixa, tipo encosto: encosto interligado ao assento por tudo de aço, apoio braço: sem braços, Características adicionais: pés tipo palito em aço (7,8"), sapatas deslizantes, plásticas. Acabamento superficial estrutura: pintura em epóxi pó, quantidade pés: 4 unidades.   | Unidade | - | - | 90 | 90 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com DJALMA IVO DE FREITAS:186170 PREITAS:186170 PREITAS:487 Dadoi: 2022.05.06 1541:10







CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

|    | Peso Suportado: 130 Kg. Empilhável. Cor à escolha da  |         |   | 1   |    | 7 |
|----|---|---------|---|-----|----|---|
|    | Administração.  |         |   |     |    |   |
|    | CADEIRA DIRETOR FIXA – BASE 04 PÉS  |         |   |     |    |   |
|    | Estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção   |         |   |     |    |   |
|    | mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro   |         |   |     |    |   |
|    | de 25,4mm e parede de 1,2 mm, e travessas de aço carbono  |         |   |     |    |   |
|    | ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm   |         |   |     |    |   |
|    | com 1,2 mm de espessura. A base em forma de4 pés é  |         |   |     |    |   |
|    | fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos   |         |   |     |    |   |
|    | possuindo duas travessas unindo uma perna à outra pelo  |         |   |     |    |   |
|    | processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04)  |         |   |     |    |   |
|    | deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a<br>baseapoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato |         |   |     |    |   |
|    | direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em  |         |   |     |    |   |
|    | material termoplástico denominado Polipropileno, pelo   |         |   |     |    |   |
|    | processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por   |         |   |     |    |   |
|    | parafusossextavados flangeados 1/47 x2.3/47 com rosca parcial.  |         |   |     |    |   |
|    | O conjunto recebe uma proteção contra corrosão,   |         |   |     |    |   |
|    | caracterizada pelo processo de preparação de superficie   |         |   |     |    |   |
|    | metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por   |         |   |     |    |   |
|    | pintura eletrostática epóxi pó.   |         |   |     |    |   |
|    | Assento Conjunto constituído estrutura plástica injetada em   |         |   |     |    |   |
|    | polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼",   |         |   |     |    |   |
|    | fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processode eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos        |         |   |     |    |   |
|    | mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é   |         |   |     |    |   |
|    | fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de   |         |   |     |    |   |
|    | poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas  |         |   |     |    |   |
|    | químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção   |         |   |     |    |   |
|    | sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45  |         |   |     |    |   |
| 28 | a 50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/  | Unidade | _ | 1 2 | 20 | 2 |
| 20 | m³.   | 30.000  |   |     |    |   |
|    | O conjunto é revestido em couro ecológico pelo processo de  |         |   |     |    |   |
|    | tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em tomo<br>de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80 mm de          |         |   |     |    |   |
|    | espessura apresentando em suas extremidades cantos  |         |   |     |    |   |
|    | arredondados. O assento possui ainda uma carenagem plástica   |         |   |     |    |   |
|    | injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio  |         |   |     |    |   |
|    | de garras incorporadas na própria estrutura do assento,   |         |   |     |    |   |
|    | dispensando o uso deparafusos e grampos. A altura do assento  |         |   |     |    |   |
|    | ao piso é de 460 mm.  |         |   |     |    |   |
|    | Apoia Braços  |         |   |     |    |   |
|    | Corsa em PU preto: Consiste em uma estrutura metálica em  |         |   |     |    |   |
|    | arco fechado fabricado em aço 1008/1020 revestidacom PU integral Skin texturizado, com duas flanges em "L" para           |         |   |     |    |   |
|    | fixação ao assento.   |         |   |     |    |   |
|    | Encosto Componente utilizado como sustentação da região do  |         |   |     |    |   |
|    | apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar  |         |   |     |    |   |
|    | confortavelmente as costas num desenho com concordâncias  |         |   |     |    |   |
|    | de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma   |         |   | 1   |    |   |
|    | agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários.O   |         |   |     |    |   |
|    | encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP   |         |   |     |    |   |
|    | polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra   |         |   |     |    |   |
|    | 1/4" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e<br>lâminas. Suas dimensões são 450 mm de largura, 450 mm de          |         |   |     |    |   |
|    | altura e 100 mm de espessura, com cantos arredondados. A  |         |   |     |    |   |
|    | espuma possui uma espessura de 45 mm no formato   |         |   |     |    |   |
|    | ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o   |         |   |     |    |   |
|    | encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada em   |         |   |     |    |   |
|    | PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o   |         |   |     |    |   |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 85487

DJALMA IVO DE FREITAS:186170 Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:18617085487 Diados; 2022.05.06 15:42:25 03:00





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

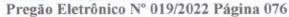
Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES •

|    | uso de parafusos e grampos.Na estrutura do encosto é fixada  |         |      |   |    |     |
|----|--|---------|------|---|----|-----|
|    | uma (01) almofada de espuma flexível á base de Poliuretano (   |         |      |   |    |     |
|    | PU ), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos ä  |         |      |   |    | 1   |
|    | base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob   |         |      |   |    |     |
|    | pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45  |         |      |   |    |     |
|    | Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m.A  |         |      |   |    |     |
|    | lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de   |         |      |   |    | 1   |
|    | aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central  |         |      |   |    |     |
|    | para maior resistência.O conjunto é revestido em couro   |         |      |   |    |     |
|    | ecológico pelo processo de tapeçamento convencional.   |         |      |   |    |     |
|    | Cadeira Giratória Diretor Giratória  |         |      |   |    | 1   |
|    | Rodízios Constituído de duas (02) roldanas circulares na<br>dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material      |         |      |   |    |     |
|    | termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) ePU em  |         |      |   |    |     |
|    | sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos  |         |      |   |    | 1   |
|    |  |         |      |   |    |     |
|    | Rígidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma   |         |      |   |    |     |
|    | semicircular e fabricado em material termoplástico<br>denominado Poliamida ( PA 6,6 ). As roldanas são fixadas | 1       |      |   |    |     |
|    | neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono   |         |      |   |    |     |
|    | ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que é submetido ao  |         |      |   |    | 1 1 |
|    | processo de lubrificação através de graxa específica para  |         |      |   |    |     |
|    | redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo   |         |      |   |    | 1   |
|    | do rodízio é constituído por um (01) eixo vertical   |         |      |   |    |     |
|    | (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na   |         |      |   |    |     |
|    | dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo   |         |      |   |    |     |
|    | processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra  |         |      |   |    |     |
|    | montado através de um anel elástico sobpressão no corpo do   |         |      |   |    | 1   |
|    | rodizio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no  |         |      |   |    | 1   |
|    | deslocamento rotativo.   |         |      |   |    |     |
|    | Base Giratória   |         |      |   |    |     |
|    | Base Diretor preta: Conjunto definido por uma configuração   |         |      |   |    |     |
|    | em forma de pentagonal obtendo um diâmetrona ordem de 690  |         |      |   |    |     |
|    | mm e constituída com cinco (05) pás de apoio,fabricada em  |         |      |   |    |     |
|    | chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5  |         |      |   |    |     |
| 20 | mm e conformada por um processo de estampagem formando   | Unidade |      |   | 20 |     |
| 29 | um perfil de secção 26x26,5 mm e travadas por soldagem MIG   | Unidade |      | - | 20 |     |
|    | Suas extremidades são conformadas mecanicamente  |         |      |   |    |     |
|    | formando o encaixe para o pinodo rodízio sem necessidade   |         |      |   |    |     |
|    | de buchas ou peças adicionais. Um anel de centragem  |         |      |   |    | 1   |
|    | fabricada em tubo de precisão de construção mecânica de Aço  |         |      |   |    |     |
|    | Carbono 1008/20 e onde as pás são fixadas a este pelo  |         |      |   |    |     |
|    | processo automatizado de soldagem MIG, que garante a   |         |      |   |    |     |
|    | qualidade e acabamento do produto. OConjunto Base recebe   |         |      |   |    |     |
|    | uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de   |         |      |   |    |     |
|    | preparação de superficie metálica e revestida por Pintura  |         |      |   |    |     |
|    | Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01)  |         |      |   |    |     |
|    | blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo  |         |      |   |    |     |
|    | processo manual por Clicks de Fixação, com a função de   |         |      |   |    |     |
|    | proteção e acabamento da base, além de possuir também uma  |         |      |   |    |     |
|    | blindagem telescópica para acoluna à gás. As blindagens são  |         |      |   |    |     |
|    | fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico  |         |      |   |    |     |
|    | denominado copolímero de polipropileno (PP).  Coluna Completa à Gás Conjunto mecânico / pneumático             |         |      |   |    |     |
|    | utilizado para conectar a base ao mecanismo e que  |         |      |   |    |     |
|    | possui a função de regulagem de altura do assento com  |         |      |   |    | 1   |
|    | referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento   |         |      |   |    |     |
|    | disposta sob o assento. Também permite movimento circular  |         |      |   |    |     |
|    | da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação   |         |      |   |    |     |
|    | do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua   |         | li . |   |    |     |
|    | sobre qualquer condição de altura.Constituído de um corpo  |         |      |   |    |     |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
FREITAS
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com
85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:186170BS487 Dados: 2022.05.06 15:42:55 -03'00'







CNPJ: 12.842.829/0001-10 Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

cilindrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo deconificação para perfeita fixação á Base.O Conjunto Câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camadade eletrodeposição de cromo (Cromeação).

Mecanismo O mecanismo é um conjunto mecânico que possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. A tensão desse reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A faixa de variação do reclinamento é de 13,5°.O Mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm sendo fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados 1/4" x 1.3/4" com cabeça flangeadas e 4 calços plásticos. O Conjunto Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização áBase de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó.

Assento Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra 1/17, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a 50 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3.O conjunto é revestido em couro ecológico pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em tomo de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80 mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso deparafusos e grampos. A regulagem de altura do assento permite atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações deacordo com a opção de base escolhida.

Corsa em PU preto: Consiste em uma estrutura metálica em arco fechado fabricado em aço 1008/1020 revestidacom PU integral Skin texturizado, com duas flanges em "L" para fixação ao assento.

Encosto fixo a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura termoplástica injetada em PP polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra 1/3" fixadas nos pontos de montagemdos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 450 mm de largura, 450 mm de altura e 100 mm de espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mm no formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de

> Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 87

DJALMA IVO DE

FREITAS:186170854 FREITAS:18617085487 Declars: 2022.05.06 15.43:37 DJALMA IVO DE





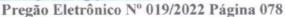
## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

|    | Termoplástico injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. Revestido em couro ecológico pelo processo de tapeçamento convencional.  LONGARINA 03 LUGARES ASSENTO/ENCOSTO EM POLIPROPILENO Conjunto longarina 03 lugares, constituída de pés injetados em polipropileno copolimero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40x1.2mm de espessura, Conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo e mais 02 (dois) conjuntos de assento e encosto injetado em polipropileno copolimero. As dimensões ocupadas são: 840mm altura, 518mm largura total, seu comprimento varia de acordo com o número de assentos. Possui um espaço entre assentos de 101mm.O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado com curvatura levemente adaptada ao corpo e acabamento texturizado, com dimensões de 465mmde largura, 415mm de profundidade 5mm de espessura e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 04 (quatro) porcas (bucha americana '/''x13mm) parafusadas e 04 (quatro) parafusos sextavados flangeados '/''x2.3/4''por assento. A altura do assento até a linha do chão é de 449mm.O encosto é fabrica do em polipropileno | Heidele |   | 50 | 26 |
|----|---|---------|---|----|----|
| 30 | copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura com espessura de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de encaixe em dupla cavidade na parte inferior do encosto que se junta a estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis (pinheirinhos) injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto e sem a presença de rebites ou parafusos, permitindo melhor fixação e praticidade. Pés em polipropileno reforçado por tubo de aço, confeccionados polipropileno copolímero injetado e moldado com acabamento texturizado, são divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm formando um conjunto de grande resistência, os pés plásticos são fixados duas travessas de tubo 20x40mm com espessura de 1,2mm através de parafusos e porcas, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Minima de 05 anos.   | Unidade |   | 50 | 36 |
| 31 | LONGARINA 05 LUGARES ASSENTO/ENCOSTO EM POLIPROPILENO Conjunto longarina 05 lugares, constituída de pés injetados em polipropileno copolimero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40x1.20mm de espessura, Conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo e mais 02 (dois) conjuntos de assento e encosto injetado em polipropileno copolimero. As dimensões ocupadas são: 840mm altura, 518mm largura total, seu comprimento varia de acordo com o número de assentos. Possui um espaço entre assentos de101mm.O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado com curvatura levemente adaptada ao corpo e acabamento texturizado, com dimensões de 465mmde largura, 415mm de profundidade 5mm de espessura e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 04 (quatro) poreas (bucha americana ¼3x13mm)   | Unidade | - | -  | 36 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 f=121.4518617085487 Dados: 2022.05.06.1544:13 03007







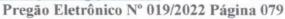
## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

|    | parafusadas e 04 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4"por assento. A altura do assento até a linha do chão é de 449mm.O encosto é fabrica do em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura com espessura de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de encaixe em dupla cavidade na parte inferior do encosto que se junta a estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis (pinheirinhos) injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto e sem a presença de rebites ou parafusos, permitindo melhor fixação e praticidade. Pés em polipropileno copolímero injetado e moldado com acabamento texturizado, são divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm formando um conjunto de grande resistência, os pés plásticos são fixados duas travessas de tubo 20x40mm com espessura de 1,2mm através de parafusos e porcas, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos.  |          |   |   |    |    |
|----|---|----------|---|---|----|----|
| 32 | LONGARINA 04 LUGARES ASSENTO/ENCOSTO EM POLIPROPILENO Conjunto longarina 04 lugares, constituída de pés injetados em polipropileno copolimero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40x1.2mm de espessura, Conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo e mais 02 (dois) conjuntos de assento e encosto injetado em polipropileno copolímero. As dimensões ocupadas são: 840mm altura, 518mm largura total, seu comprimento varia de acordo com o número de assentos. Possui um espaço entre assentos de101mm.O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado com curvatura levemente adaptada ao corpo e acabamento texturizado, com dimensões de 465mmde largura, 415mm de profundidade 5mm de espessura e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 04 (quatro) porcas (bucha americana ¼"x13mm) parafusadas e 04 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x2.3/4"por assento. A altura do assento até a linha do chão é de 449mm.O encosto é fabrica do em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura com espessura de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de encaixe em dupla cavidade na parte inferior do encosto que se junta a estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis (pinheirinhos) injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto e sem a presença de rebites ou parafusos, permitindo melhor fixação e praticidade. Pés em polipropileno reforçado por tubo de aço, confeccionados polipropileno copolímero injetado e moldado com acabamento texturizado, são divididos em duas partes, superior e inferior e unidos por meio de encaixes em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm formando um conjunto de grande resistência, os pés plásticos são fixados duas travessas de tubo 20x40mm com espessura de 1,2mm através de parafusos e porcas, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Minima de 05 anos. | Unidade  |   | • | 25 | 36 |
| 33 | CONJUNTO DE MESA E CADEIRA PARA COZINHA  Descrição: Conjunto de mesa copa, material mesa: estrutura em aço, forma mesa: retangular, comprimento mesa: 1,20 m,   | Conjunto | - | - | 20 | -  |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FIETTAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 15:445/4 03'00'







## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

|    | 000 0 0101   |          |   |   |    |   |
|----|--|----------|---|---|----|---|
|    | largura mesa: 0,80 m. Composto por 04 Cadeiras com estrutura em aço e revestido assento em corino.   |          |   |   |    |   |
|    | Características adicionais: revestimento tampo: granito.<br>Composto por 04 Cadeiras com Estrutura da cadeira em aço,<br>Revestimento do assento em corino. Com pintura eletrostática<br>em epóxi pó. Cor à escolha da Administração.  |          |   |   |    |   |
| 34 | CONJUNTO DE MESA E CADEIRA PARA COZINHA  Descrição: Conjunto de mesa copa, material mesa: estrutura em aço, forma mesa: retangular, comprimento mesa: 1,40 m, largura mesa: 0,80 m. Composto por 06 Cadeiras com estrutura em aço e revestido assento em corino.  Características adicionais: revestimento tampo: granito. Composto por 06 Cadeiras com Estrutura da cadeira em aço, Revestimento do assento em corino. Com pintura eletrostática em epóxi pó. Cor à escolha da Administração.   | Conjunto | - | - | 20 | • |
| 35 | GUARDA-ROUPA INFANTIL  Descrição: Guarda-roupa, material: madeira, tipo madeira: MDF acabamento superficial: revestimento com madeira laminada, quantidade gavetas: 04 unidades, quantidade portas: 02 unidades, de correr, altura: 170 cm, largura: 80 cm, profundidade: 50 cm.  Características adicionais: 03 prateleiras, Corrediça metálica nas gavetas. Cor à escolha da Administração.  | Unidade  |   | - | 10 | - |
| 38 | MESAS RETA DIMENSÕES: 2000X1100X740MM  Mesa reta. Dimensões: 2000 (largura) x 1100 (profundidade) x 740 (Altura). Mesa constituída por tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possuí três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polictileno de alta densidade, | Unidade  |   |   | 23 | - |

Kua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela

Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

Contratospmtval@gmail.com

DIALMA IVO DE FREITAS:18617085487

DialMA IVO DE FREITAS:18617085487

DialMA IVO DE FREITAS:18617085487

DialMA IVO DE FREITAS:18617085487







## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES •

|    |  |          |   |   |     | 1 |
|----|--|----------|---|---|-----|---|
|    | com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos.   |          |   |   |     |   |
| 40 | MESA PLÁSTICA INFANTIL COM 04 CADEIRAS  Descrição mesa: Mesa plástica, material: plástico, comprimento: 65 cm, largura: 50 cm, altura: 46 cm, características adicionais: infantil.  Descrição cadeira: Cadeira material estrutura: polipropileno, formato: poltrona, material assento, encosto: polipropileno, Características adicionais: com braço, modelo infantil, altura: 57 cm, largura: 40 cm, profundidade: 40 cm. Cor à escolha da Administração.  | Conjunto | - | - | 250 | - |
| 41 | Armário roupeiro em aço componível, composto por duas(2) coluna e oito(8) portas, sendo confeccionado em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm). Montagem através de dobras invertidas em formato C 30x30mm entre lateral e fundo, proporcionando uma coluna de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8/9,5 cabeça panela com rosca soberba. Sistema de composição do armário feito através de lateral vazada, que será fechada com a lateral de outra coluna de armário, ao final da composição (quantidade desejada de colunas) a ultima coluna receberá lateral de fechamento em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm).  A coluna recebe 04 portas medindo 292x549mm (1 x a) em aço estampado com bitolas de Nº #26(0.45mm), com estampo para ventilação e porta etiqueta estampado em baixo relevo, dois pinos pivotantes por porta e dispositivo de trava na parte externa em polipropileno, com orificio para travamento via cadeado, e na parte interna sistema de travamento através de lingueta em formato de gancho.  Quadro da porta feito em aço estampado com bitolas Nº #26(0.45mm), com batoque de nylon acoplado ao quadro para evitar impacto da porta. Cada compartimento do armário possui cabideiro em polipropileno em formato de "J" fixado no estampo quadricular vazado no suporte da prateleira que por sua vez é fixado a lateral do Roupeiro por solda de fusão a ponto.  A base do armário é composta por quatro cantoneiras de aço Nº #18 fixadas nos cantos da base, para acoplar pés em polipropileno com ponteiras reguláveis. Toda a linha de armário com diversas cores e acabamento fino, livre de arestas cortantes.  Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 40 micras., de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. | Unidade  |   |   | 30  |   |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 186170 FREITAS: 18617083487 Dados: 2022.05.06 15:45:50 -0300





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | POUPEIRO DE ACO COM 16 PORTAS  |         |   |    |    |   |
|----|--|---------|---|----|----|---|
| 42 | ROUPEIRO DE AÇO COM 16 PORTAS  Armário roupeiro em aço componível. Armário com 4 colunas e 16 portas confeccionado em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm). Montagem através de dobras invertidas em formato C 30x30mm entre lateral e fundo, proporcionando uma coluna de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8/9,5 cabeça panela com rosca soberba. Sistema de composição do armário feito através de lateral vazada, que será fechada com a lateral de outra coluna de armário, ao final da composição (quantidade desejada de colunas) a ultima coluna receberá lateral de fechamento em chapa de aço com bitolas Nº #26(0.45mm). A coluna recebe 04 portas medindo 292x549mm (l x a) em aço estampado com bitolas de Nº #26(0.45mm), com estampo para ventilação e porta etiqueta estampado em baixo relevo, dois pinos pivotantes por porta e dispositivo de trava na parte externa em polipropileno, com orificio para travamento via cadeado, e na parte intema sistema de travamento através de lingueta em formato de gancho pelo sistema EASY LOCK. Quadro da porta feito em aço estampado com bitolas Nº #26(0.45mm), com batoque de nylon acoplado ao quadro para evitar impacto da porta. Cada compartimento do armário possui cabideiro em polipropileno em formato de "J" fixado no estampo quadricular vazado no suporte da prateleira que por sua vez é fixado a lateral do Roupeiro por solda de fusão a ponto. A base do armário é composta por quatro cantoneiras de aço Nº #18 fixadas nos cantos da base, para acoplar pés em polipropileno com ponteiras reguláveis. Toda a linha de armário com diversas cores e acabamento fino, livre de arestas cortantes. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 40 micras. Dimensão: 1384mm(L)x400mm(P)x1900mm(A), de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. | Unidade |   |    | 15 |   |
| 43 | BERÇO Descrição: Berço, material: madeira MDF, medindo aproximadamente 114 cm de altura, 80 cm de largura e 133 cm de profundidade. Características adicionais: com grades e Rodízios (2 Com Trava + 2 Sem Trava). Cor à escolha da Administração.   | Unidade |   | 20 | 50 | - |
| 44 | CAMA INFANTIL  Descrição: Cama, material: madeira MDP, acabamento em  Pintura UV. Medido aproximadamente largura 163cm, altura 76cm.  Características adicionais:  Com barras laterais, pés fixos, suportando até 60 kg. Cor à escolha da Administração.   | Unidade | - | 20 |    | - |
| 45 | CAMA BOX SOLTEIRO  Descrição: Cama, material: madeira, tipo: box, solteiro, comprimento: 1,90 m, largura: 0,90 m.  Características adicionais:  Com pés fixos, suportando até 100 kg.  | Unidade | • | 20 | -  | - |
| 46 | CAMA BOX CASAL  Descrição: Conjunto cama box casal com colchão de molas medindo aproximadamente de Largura 138cm, Altura 43cm e Profundidade: 188 cm. Características adicionais:  Com 06 pés removíveis e reguláveis suportando aproximado até 150Kg.   | Unidade | - | 60 | -  | - |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 15:46:43 03:00





### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

|    | CAMA BELICHE   |         |    |    |   |   |
|----|--|---------|----|----|---|---|
| 47 | Descrição: Cama, material: madeira MDP, acabamento em Pintura UV. Medido aproximadamente largura 99cm, altura 165cm e 205 de profundidade, Características adicionais:  Com barras laterais cama superior, suportando até 100 kg cada cama. Cor à escolha da Administração.  | Unidade | *  | 20 | - | - |
| 48 | CAMA CASAL  Descrição: Cama, material: madeira MDP, acabamento em  Pintura UV. Medido aproximadamente largura 147 cm, altura 109cm e 197 de profundidade,  Características adicionais: suportando até 200 kg. Cor à escolha da Administração.  | Unidade | -  | 20 | - |   |
| 49 | CAMA SOLTEIRO  Descrição: Cama, material: madeira MDP, acabamento em Pintura UV. Medido aproximadamente largura 1,08 cm, altura ,098 cm e 2,04 m de profundidade.  Características adicionais: Suportando até 100 kg cada. Cor à escolha da Administração.   | Unidade | -  | 20 | ¥ | - |
| 50 | CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL EXECUTIVA Cadeira constituída de assento, encosto, mecanismo, apoios de braço, coluna a gás e base com rodízio. O assento deve ser constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/m³. O conjunto deve ser revestido com couro ecológico pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80 mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento deve possuir ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que deve ser encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos. A regulagem de altura do assento permite atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações. Encosto deve ser utilizado como sustentação da região do apoio lombar e deve possuir a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e deve modelar de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Já a lâmina com catraca, para a regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro, esse mecanismo é automático, bastando puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixa-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encos | Unidade | 75 |    | 4 | 4 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela

Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 15:47:17 -03:00

Pregão Eletrônico Nº 019/2022 Página 083

Say



Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES —

espuma deve possuir uma espessura de 45 mm no formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deve receber uma Blindagem de Termoplástico injetada em PP polipropileno que deve ser encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto deve ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de Poliuretano (PU), ergonômica deve ser fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. O conjunto deve ser revestido com couro ecológico pelo processo de tapeçamento convencional. O mecanismo deve ser um conjunto mecânico que deve possuir duas alavancas para regulagem de altura do assento e da inclinação do encosto. Sua alayanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em poliamida PA reforçada com fibra de vidro e possuir alma metálica com reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas pelo processo de eletrodeposição a zinco, garantindo resistência mecânica contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto deve acontecer por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de laminas que travam umas as outras por atrito ou por princípios de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto deve ser também injetada em poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao ser acionada a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que também se da pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para que o mesmo trave na posição escolhida. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo deve proporcionar a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática com curso de 70 mm, que se libera ao chegar a altura máxima e desce permitindo que o usuário ajuste sua altura para seu melhor conforto. O mecanismo deve ser fabricado com chapas de aço ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm e ser fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados 1/4 x 11/2 com cabeças Flangeadas. O mecanismo deve possuir um suporte para fixação do encosto em formato de L, no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblonga e na dimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos Philips 1/4 x 1 cabeça lentilha juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre e encosto e o mecanismo. O mecanismo deve possuir uma blindagem de Termoplástico PP -Polipropileno, no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O conjunto mecanismo deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização á base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. Os Apoio de braços devem ser fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em Poliamida aditivado com 30% de fibra de vidro. Possuirem regulagem de altura acionada através de um gatilho na parte posterior frontal do apoio de braços com curso de 70 mm. A Base do conjunto deve ser definida por uma configuração em forma pentagonal obtendo diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (5) pás de apoio em formato piramidal com acabamento texturizado, fabricada

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 1861708 FREITAS: 18617085487 Dados: 2022.05.0615:47:50-63307





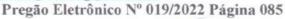
Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

|    | pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodizios. Rodizios devem ser Constituídos de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodizio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6,00 mm que é submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodizio deve ser constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodizio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Minima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 1.  |         |     |   |     |    |
|----|--|---------|-----|---|-----|----|
| 51 | constituída de assento e encosto plásticos, e estrutura metálica. A estrutura deve ser composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura deve apresentar ponteiras plásticas injetadas em polipropileno. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões mínimas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 445mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões mínimas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 2 | Unidade | 135 |   | 250 |    |
| 52 | CADEIRA FIXA EXECUTIVA SEM BRAÇOS Sua configuração deve ser definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,2 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em  | Unidade | 54  | - | 37  | 22 |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assissado de farma digital por FREITAS:18617085 DIM MA IVO DE PRETAS:18017083407 DESEN 2020 20.05.05-58632 - 02







Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

| tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura.        |         |     |     |   |     |
|---|---------|-----|-----|---|-----|
| A base em forma de 4 pés deve ser fabricada pelo processo       |         |     |     |   |     |
| mecânico de curvamento de tubos possuindo duas travessas        |         |     |     |   |     |
| unindo uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A       |         |     |     |   |     |
| estrutura contem quatro (04) deslizadores fixos articulados,    |         |     |     |   |     |
| desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e         |         |     |     |   |     |
| principalmente evitar o contato direto do metal com a           |         |     |     |   |     |
| superficie de apoio. Fabricados em material termoplástico       |         |     |     |   |     |
| denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A           |         |     |     |   |     |
| estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados           |         |     |     |   |     |
| flangeados 1/4"x2.3/4" com rosca parcial. O conjunto deve       |         |     |     |   |     |
| receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo        |         |     |     |   |     |
| processo de preparação de superfície metálica por fosfatização  |         |     |     |   |     |
| à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi pó. |         |     |     |   |     |
| Conjunto do assento deve ser constituído por estrutura plástica |         |     |     |   |     |
| injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra   |         |     |     |   |     |
| 1/4", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de   |         |     |     |   |     |
| eletrodeposição á zinco, fixadas nos pontos de montagem dos     |         |     |     |   | R N |
| mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento deve      |         |     |     |   |     |
| ser fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de       |         |     |     |   |     |
| poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas    |         |     |     |   |     |
| químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção |         |     |     |   |     |
| sob pressão. Esta almofada deve possuir densidade controlada    |         |     |     |   |     |
| de 45 a 50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-      |         |     |     |   |     |
| 2 Kg/ m³. O conjunto deve ser revestido em couro ecológico      |         |     |     |   |     |
| pelo processo de tapeçamento convencional . Suas dimensões      |         |     |     |   |     |
| giram em torno de 480 mm ( largura ) x 455 mm (                 |         |     |     |   |     |
| profundidade) x 80 mm de espessura apresentando em suas         |         |     |     |   |     |
| extremidades cantos arredondados. O assento deve possuir        |         |     |     |   |     |
| ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é    |         |     |     |   |     |
| encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na        |         |     |     |   |     |
| própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e  |         |     |     |   |     |
| grampos. A altura do assento ao piso é de 460 mm. O encosto     |         |     |     |   |     |
| deve possuir estrutura termoplástica injetada em PP             |         |     |     |   |     |
| polipropileno reforçada com fibra de vidro e com porcas garra   |         |     |     |   |     |
| 1/4" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e            |         |     |     |   |     |
| lâminas. Suas dimensões deve ser 455 mm de largura, 410 mm      |         |     |     |   |     |
| de altura e 80 mm de espessura, com cantos arredondados. A      |         |     |     |   |     |
| espuma deve possuir uma espessura de 45 mm no formato           |         |     |     |   |     |
| ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o       |         |     |     |   |     |
| encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada em       |         |     |     |   |     |
| PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o     |         |     |     |   |     |
| uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto deve ser    |         |     |     |   |     |
| fixada uma (01) almofada de espuma flexível á base de           |         |     |     |   |     |
| Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas    |         |     |     |   |     |
| químicos à base de Poliol / Isocianato pelo processo de injeção |         |     |     |   |     |
| sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40    |         |     |     |   |     |
| a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/      |         |     |     |   |     |
| m³. A lâmina que liga o encosto ao assento deve ser fabricada   |         |     |     |   |     |
| em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com           |         |     |     |   |     |
| vinco central para maior resistência, de forma que o resultado  |         |     |     |   |     |
| atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com          |         |     |     |   |     |
| Garantia Minima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA                 |         |     |     |   |     |
| ME E EPP DO LOTE 3.   |         |     |     |   |     |
| ARMÁRIO DE COZINHA Descrição: Armário copa,                     |         |     |     |   |     |
| cozinha. Adicionais: fabricada em MDP, possui 06 portas,        |         |     |     |   |     |
| com dobradiças metálicas, 2 gavetas com corrediças              | Unidade | 6   | 2 1 | 2 | 7   |
| metálicas, e acabamento em pintura ultravioleta brilho. Cor à   | Omaduc  | 125 |     |   |     |
| escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME                |         |     |     |   |     |
| E EPP DO LOTE 4.  |         |     |     |   |     |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617083487 B5487 Gardon State Gardon Gardon State Gardon Gar







### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES =

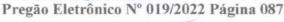
| 54 | ARMARIO DE AÇO COM 04 PRATELEIRAS Fabricado em chapa de aço com bitola de N° #24(0,60mm). Porta com reforço ômega, dobradiças pivotantes embutidas e fechadura tipo yale com 2 chaves, portas com puxadores estampado em toda extensão da porta direita que sobrepõe a porta esquerda para o fechamento. 04 prateleiras com dobras triplas frontais e duplas nas laterais para livrar arestas cortantes, reforço ômega para maior resistência. Sistema de Cremalheiras estampadas nas colunas de sustentação com espaçamento de 20mm entre os recortes, com suportes estilo mão francesa em chapa galvanizada 18(1,20mm) utilizado para encaixe e sustentação das prateleiras Montagem de dobras invertidas tipo C 30x30mm formando colunas de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8x9,5 cabeça panela rosca soberbaCom acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 40 micras. Dimensão 900mm(L)x400mm(P)x1950mm(A), de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 5.  | Unidade | 34 | -  | -                     |    |
|----|---|---------|----|----|-----------------------|----|
| 56 | ARQUIVO 4 GAVETAS COM TRILHO TELESCÓPICO. Arquivo de aço com 4 gavetas para pasta suspensa tamanho oficio, contem 4 reforços internos em formato ômega, porta etiqueta estampados em baixo revelo e puxadores estampados de forma embutida em toda extensão da frente das gavetas, fechadura tipo yale no tampo superior com travamento simultâneo das gaveta e sistema de deslizamento por carrinho telescópico de 1,20mm por sistema esferas metálicas, tampo confeccionado em chapa de aço 24(0,60mm) gabinete e frente das gavetas em chapa 24(0,60mm) com três travessas embutidas para travamento de forma horizontal entre as laterais do arquivo, confeccionadas em chapa 18(1,20mm), gavetas em chapa de aço 24(0,60mm) com dobra em ômega no fundo para aumentar a sustentação da gaveta e laterais e fundo altos para um melhor aproveitamento na utilização da mesma A base do arquivo é composta por quatro cantoneiras de aço Nº #18 fixadas nos cantos da base para maior travamento e sustentação do produto, utilizada também para acoplar ponteiras reguláveis para nivelamento de acordo com o piso. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 40 micras, capacidade de peso 55kg por gaveta. Dimensão: 470mm(L)x670mm(P)x1340mm(A) - de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 10. | Unidade | 13 |    | 15                    | 7  |
| 57 | ESTANTES ARAMADAS Descrição: são construídas em perfis tubulares de aço, estriados por toda a extensão e bandejas em aramado de aço, acabamento em epóxi branco ou cromado. A altura das bandejas da estante é regulável, inclusive dispensa ferramentas na hora da montagem (apenas encaixe). Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 11.   | Unidade | 21 | -  | 6                     | 12 |
| 58 | CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA COM BRAÇOS REGULÁVEIS A cadeira deve estar de acordo com as definições da norma ABNT NBR 13962. O encosto deve medir 460mm de largura por 400mm de altura, possuir  | Unidade | 41 | 1- | 15<br>ALMA IVO DE ASS | 7  |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
FREITA:
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digit.
FREITAS:186170 FREITAS:18617085487

1 85487 Dados: 2023.05.06
15:49:30-03'00'







Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

|    | estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário formada por tecido estrutural de base 100% poliéster sobreposto por uma espuma laminada de 20mm de espessura e pelo tecido de revestimento, tencionado e fixado na moldura e parafusado à estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com Ø 5x16mm. Esse conjunto deve ser fixado à uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 6 parafusos, 2 do tipo plástico de Ø5x20mm e 4 parafusos Sextavados flangeados ¼". A lâmina deve ser montada no assento por 3 parafusos ¼"x1". A lâmina deve ser fabricada em aço 1020 com 6,35mm de espessura e 75mm de largura e receber pintura epóxi em pó. A lâmina deve fixar-se diretamente na madeira por 3 parafusos flangeados ¼"x1". O assento deve possuir estrutura em madeira laminada com 12mm de espessura e espuma laminada com 50mm de espessura. As dimensões do assento devem ser de 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do assento ao piso deve ser regulável podendo variar de 410mm à 510mm. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2,65 mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotado de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Esse mecanismo deve ser fixado ao assento por meio de parafusos ¼"x1¾" utilizando-se buchas espaçadoras entre o mecanismo e o assento. Os apoios de braço devem ser fabricados em PP ( Polipropileno ) Texturizado e possuirem faixa de regulagem de altura em relação ao assento variando de 200mm à 250mm, com alma de aço e apoio em PP. Os Rodizios são constituído de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidades de rolamento sobre o Piso. A Base do conjunto def |         |   |   |    |   |
|----|--|---------|---|---|----|---|
| 63 | ARMÁRIO DE COZINHA Descrição: Armário copa, cozinha, material: aço inoxidável, tipo: de pé, acabamento superficial: escovado, quantidade portas: 6 unidades, quantidade prateleiras: 3 unidades, com dimensões entre ou iguais (AXLXP): (1,90m x 1,10m x 0,45m) a (2,00m x 1,20m x 0,55m). Características adicionais: chapa de aço, tampo em fórmica, puxadores: em ABS, acabamento metalizado e proteção de verniz UV, dobradiças: em aço. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 22.  | Unidade | - | - | 10 | 3 |
| 64 | ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO . DIMENSÕES: 800X500X1600MM Armário alto semi aberto (executivo), com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões: 800   | Unidade | - | - | 10 | 5 |

Rua. Firmina Pacheco, n° 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

85487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 15:0006-03'00'







## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

#### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES

|    | (largura) x 500 (profundidade) x 1600 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras  |         |   |   |    |    |
|----|---|---------|---|---|----|----|
|    | certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 04 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de  |         |   |   |    |    |
|    | reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores  |         |   |   |    |    |
|    | metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1"sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de o8x30mm, e demais parafusos  |         |   |   |    |    |
|    | autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 23.   |         |   |   |    | 11 |
| 65 | CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL TIPO AUDITÓRIO HOTEL Descrição: Cadeira escritório, material estrutura: aço, material revestimento assento e encosto: courvin, material encosto: espuma poliuretano injetado, material assento: espuma poliuretano injetado, tratamento superficial estrutura: pintura eletrostática, tipo base: fixa, tipo encosto: encosto interligado ao assento por tudo de aço, apoio braço: sem braços, Características adicionais: pés tipo palito em aço (7,8"), sapatas deslizantes, plásticas. Acabamento superficial estrutura: pintura em epóxi pó, quantidade pés: 4 unidades. Peso Suportado: 130 Kg. Empilhável. Cor à escolha da Administração. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO | Unidade | - | - | 30 | 30 |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS: 186170 FREITAS: 18617085-487 Diados: 2022.05.08 1550:58 -63'007





PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10

Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES •

|    | MESAS RETA DIMENSÕES: 2000X1100X740MM Mesa                     |   |     |   |    |     |
|----|--|---|-----|---|----|-----|
|    | reta. Dimensões:2000 (largura) x 1100 (profundidade) x 740     |   |     |   |    |     |
|    | (Altura). Mesa constituída por tampo superior confeccionado    |   |     |   |    |     |
|    | com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP     |   |     |   |    |     |
|    | - Médium Density Particleboard), espessura de 25mm,            |   |     |   |    |     |
|    | revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito   |   |     |   |    |     |
|    | de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira   |   |     |   |    |     |
|    | aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável      |   |     |   |    | 1   |
|    | (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento     |   |     |   |    |     |
|    | com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados     |   |     |   |    |     |
|    | ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor     |   |     |   |    |     |
|    | semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e          |   |     |   |    |     |
|    |  |   |     |   |    |     |
|    | madeiradas), com resistência a impactos e termicamente         |   |     |   |    |     |
|    | estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) |   |     |   |    |     |
|    | rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três     |   |     |   |    |     |
|    | furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de        |   |     |   |    |     |
| 1  | altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de   |   |     |   |    |     |
|    | média densidade (MDP - Médium Density Particleboard),          |   |     |   |    |     |
|    | espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado      |   |     |   |    | ( I |
|    | melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o         |   |     |   |    |     |
| 1  | laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela      |   |     |   |    |     |
|    | um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras        |   |     |   |    |     |
|    | certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de   |   |     |   |    |     |
|    | 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo    |   |     |   |    |     |
| ** | "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento       | 900000000000000000000000000000000000000 |     |   | ~  |     |
| 66 | (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e     | Unidade                                 | = - | - | 7  | -   |
|    | termicamente estável. Estrutura em Colunas metálicas           |   |     |   |    |     |
|    | compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm              |   |     |   |    |     |
|    | horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim      |   |     |   |    |     |
| 1  | dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa       |   |     |   |    |     |
|    | conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço         |   |     |   |    |     |
|    | carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de              |   |     |   |    |     |
|    |  |   |     |   |    |     |
|    | fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica     |   |     |   |    |     |
|    | 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de      |   |     |   |    |     |
|    | solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e              |   |     |   |    |     |
|    | altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade,    |   |     |   |    |     |
|    | com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para      |   |     |   |    |     |
|    | fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos        |   |     |   |    |     |
|    | minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de             |   |     |   |    |     |
|    | montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel      |   |     |   |    |     |
|    | frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento         |   |     |   |    |     |
|    | antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos       |   |     |   |    |     |
|    | químicos e que a própria indústria possua o equipamento para   |   |     |   |    |     |
|    | tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a |   |     |   |    | J   |
|    | base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40     |   |     |   |    |     |
| 1  | micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação,   |   |     |   |    |     |
|    | tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da     |   |     |   |    |     |
|    | tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências |   |     |   |    |     |
|    | previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Mínima de 05        |   |     |   |    |     |
|    | anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP DO LOTE 38.                 |   |     |   |    |     |
|    | ROUPEIRO DE AÇO COM 08 PORTAS Armário roupeiro                 |   |     |   |    |     |
|    | em aço componível, composto por duas(2) coluna e oito(8)       |   |     |   |    |     |
|    | portas, sendo confeccionado em chapa de aço com bitolas Nº     |   |     |   |    |     |
|    | #26(0.45mm). Montagem através de dobras invertidas em          |   |     |   |    |     |
| (n | formato C 30x30mm entre lateral e fundo, proporcionando        | 11                                      |     |   | 10 |     |
| 67 | uma coluna de reforço nos cantos do armário, travados através  | Unidade                                 | -   |   | 10 | 7   |
|    | de parafusos modelo 4,8/9,5 cabeça panela com rosca soberba.   |   |     |   |    |     |
|    | Sistema de composição do armário feito através de lateral      |   |     |   |    |     |
|    | vazada, que será fechada com a lateral de outra coluna de      |   |     |   |    |     |
|    | armário, ao final da composição (quantidade desejada de        |   |     |   |    |     |
|    | minute, no mini an composição (quantidade desejada de          |   |     |   |    |     |

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DIALMA IVO DE FREITAS:18617085 FREITAS:18017085487 Diudos: 2022.05.06 15:51:38 -03700'





Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

| colunas) a ultima coluna receberá lateral de fechamento em chapa de aço com bitolas N° #26(0.45mm). A coluna recebe 04 portas medindo 292x549mm (1 x a) em aço estampado com bitolas de N° #26(0.45mm), com estampo para ventilação e porta etiqueta estampado em baixo relevo, dois pinos pivotantes por porta e dispositivo de trava na parte externa em polipropileno, com orificio para travamento via cadeado, e na parte interna sistema de travamento através de lingueta em formato de gancho. Quadro da porta feito em aço estampado com bitolas N° #26(0.45mm), com batoque de nylon acoplado ao quadro para evitar impacto da porta. Cada compartimento do armário possui cabideiro em polipropileno em formato de "J" fixado no estampo quadricular vazado no suporte da prateleira que por sua vez é fixado a lateral do Roupeiro por solda de fusão a ponto. A base do armário é composta por quatro cantoneiras de aço N° #18 fixadas nos cantos da base, para acoplar pés em polipropileno com ponteiras reguláveis. Toda a linha de armário com diversas cores e acabamento fino, livre de arestas cortantes. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada minima de tinta de 40 micras, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Com Garantia Minima de 05 anos. COTA RESERVADA PARA ME E EPP |
|--|

#### 2. DA VIGÊNCIA

2.1. A presente Ata de Registro de Preços vigerá por 12 (doze) meses, a partir da data de sua assinatura, não podendo ser prorrogada nos termos do art. 10 do Decreto Municipal nº 006/2013.

#### 3. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PRECOS

- A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013 c/c Decreto Municipal 006/2013.
- Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.
- As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, 3.3. a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.
- As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independentemente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.
- Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação as suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.
- Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.
- Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 FREITAS:18617 5487

FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 15:52:13





#### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

#### 4. DAS OBRIGAÇÕES

#### 4.1. OBRIGAÇÕES DO ÓRGÃO GERENCIADOR:

- 4.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- 4.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitaçãoe recebimento definitivo;
- 4.1.3. Comunicar ao Fornecedor, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- 4.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações do Fornecedor, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 4.1.5. Efetuar o pagamento ao Fornecedor no valor correspondente ao fornecimento do objeto,no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;
- 4.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pelo Fornecedor comterceiros, ainda que vinculados à execução da ata de registro de preços, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato do Fornecedor, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

#### 4.3. OBRIGAÇÕES DA FORNECEDORA:

- 4.4. A Fornecedora deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
- 4.4.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes à: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia;
- 4.4.2. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;
- 4.4.3. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 4.4.4. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado no Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 4.4.5. Comunicar o Órgão Gerenciador, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 4.4.6. Manter, durante toda a execução, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 4.4.7. Indicar preposto para representá-la durante a execução do ARP.

#### 5. DO FORNECIMENTO

- 5.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, acompanhando todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.
- 5.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Fornecedora, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.
- 5.3. O representante da Administração acompanhará todas as ocorrências relacionadas com a execução da ARP, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

#### 6. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

6.1. Os objetos deste serão entreguem de forma parcelada, diretamente nas Secretarias de acordo com cada Ordem de fornecimento nos respectivos endereços:

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE FREITAS:186170854

Assinado de forma digital po DJALMA IVO DE FREITAS:18617085487 Dedes: 202Z/ID:0615/52:50





## PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

- Secretaria Municipal de Administração, Gestão e Patrimônio, Rua Pedro Cavalcante, nº 156 1º Andar. 6.1.1. Centro;
- 6.1.2. Secretaria Municipal de Assistência Desenvolvimento Social, Trabalho, Direitos Humanos e Cidadania - Rua Maria Jeane Moreira Sampaio, 1411, Centro;
- 6.1.3. Secretaria Municipal de Educação - Rua Vereador Manoel Firmino, 134, Centro;
- Secretaria Municipal de Saúde Rua Manoel Firmino, S/N Centro. 6.1.4.
- 6.2. Os objetos deverão ser entregues montados dentro das especificações mínimas constantes neste Termo de Referência, respeitando a proposta apresentada.
- Os objetos deverão ser entregues montados, deverão estar embalados individualmente, protegidos por papelão ondulado ou plástico bolha e com cantoneiras de papelão ou de plástico a fim de evitar que sejam danificados e/ou extraviados no armazenamento, na movimentação ou no transporte.
- Os objetos deverão ser de ótima qualidade e atender eficazmente às finalidades que deles naturalmente se esperam, atentando-se o proponente, principalmente para as prescrições do art. 39, inciso VIII da Lei nº 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor).
- Os objetos deverão ser entregues no prazo de até 30 (trinta) dias, após o recebimento da respectiva Ordem de Fornecimento.
- A Ordem de Fornecimento estabelecida no subitem anterior poderá ser enviada através de fax, e-mail ou 6.6. outro meio válido.
- Correrá por conta do fornecedor, qualquer prejuízo causado em decorrência do transporte e do descarregamento.
- Os objetos serão recebidos provisoriamente no prazo de 10 (dez) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização da Ata de Registro de Preços, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta.
- Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias corridos, a contar da notificação da Fornecedora, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- Os produtos serão recebidos definitivamente no prazo de 20 (vinte) dias, contados do recebimento provisório, 6.10. após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
- Os produtos em fornecimento, mesmo que entregues e recebidos, ficam sujeitos à substituição pelo 6.11. fornecedor, desde que comprovada a existência de defeitos, imperfeição ou impropriedade, cuja verificação só tenha tornado possível no decorrer de sua utilização.
- Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da Fornecedora pelos 6.13. prejuizos resultantes da incorreta execução da ata de Registro de Preços.

#### 7. DO PAGAMENTO

- O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicado pelo Fornecedor.
- Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura no momento em que o Órgão Gerenciador 7.2. atestar a execução do objeto da ARP.
- A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, 7.3. constatada por meio de consulta aos sítios eletrônicos oficiais.
- Constatando-se a situação de irregularidade do fornecedor, deverão ser tomadas as providências de comunicação ao setor competente para que a Fornecedora seja notificada e apresente em no máximo 05 (cinco) dias as pendências encontradas.
- Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

FREITAS:1861708 FREITAS:1 5487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por FREITAS:18617085487 Dwdos: 2022.05.06 15:53:27





#### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Fornecedora providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para o Órgão Gerenciador.

7.5. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, o Órgão Gerenciador deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da Fornecedora bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

7.6. Persistindo a irregularidade, o Órgão Gerenciador deverá adotar as medidas necessárias às penalidades, inclusive podendo ocorrer a rescisão contratual/cancelamento de ata nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à Fornecedora a ampla defesa.

7.7. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

7.7.1. A Fornecedora regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

#### 8. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

8.1. As despesas decorrentes da Eventual e Futura Aquisição de Mobiliário, destinado a Secretaria Municipal de Administração, Gestão e Patrimônio, e Secretarias Participantes, onde serão cobertas pela Lei Orçamentária do Município de Teotônio Vilela/AL, consignadas nas rubricas:

Órgão: 03000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO, GESTÃO E PATRIMÔNIO, Unidade Orçamentária: 03001 - SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO, GESTÃO E PATRIMÔNIO,

Dotação: 04.122.0003.2037 - Viabilizar Gestão e Manutenção da Secretaria Municipal de Administração, Gestão e Patrimônio, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 07000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, Unidade Orçamentária: 07001 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, Dotação: 12.122.0003.2384 - Viabilizar Gestão e Manutenção da Secretaria de Educação, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 07000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, Unidade Orçamentária: 07002 - FUNDO DE MANUTENÇÃO E DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO BÁSICA - FUNDEB, Dotação: 12.361.0008.2155 - Manutenção do Fundo de Desenvolvimento da Educação Básica - Ensino Fundamental 30%, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 07000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, Unidade Orçamentária: 07002 - FUNDO DE MANUTENÇÃO E DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO BÁSICA - FUNDEB, Dotação: 12.365.0008.2151 - Manutenção do Fundo de Desenvolvimento da Educação Básica - Creche 30%, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 07000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, Unidade Orçamentária: 07002 - FUNDO DE MANUTENÇÃO E DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO BÁSICA - FUNDEB, Dotação: 12.365.0008.2152 - Manutenção do Fundo de Desenvolvimento da Educação Básica - Pré-Escola 30%, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

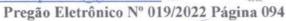
Órgão: 07000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, Unidade Orçamentária: 07002 - FUNDO DE MANUTENÇÃO E DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO BÁSICA - FUNDEB, Dotação: 12.366.0008.2153 - Manutenção do Fundo de Desenvolvimento da Educação Básica - EJA 30%, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 07000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, Unidade Orçamentária: 07002 - FUNDO DE MANUTENÇÃO E DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO BÁSICA - FUNDEB, Dotação: 12.367.0008.2440 - Manutenção do Fundo de Desenvolvimento da Educação Básica - AEE 30%, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 08000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL, TRABALHO E DIREITO A CIDADANIA Unidade Orçamentária: 08001 - SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL, TRABALHO E DIREITO

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela
FREI
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com 487

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital p DJALMA IVO DE FREITAS: 18617085 FREITAS: 18617085487 Dados: 2022.05.06 15:54:04 -0:700?







#### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

A CIDADANIA, Dotação: 04.122.0003.2012 - Viabilizar Gestão e Manutenção da Secretaria Municipal de Assistência Social, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 08000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL, TRABALHO E DIREITO A CIDADANIA, Unidade Orçamentária: 08002 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL, Dotação: 08.244.0005.2422 - Implementar Serviço de Proteção e Atendimento Especializado a Família e Indivíduos - CREAS, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 09000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, Unidade Orçamentária: 09001 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, Dotação: 10.122.0007.2106 - Viabilizar Gestão e Manutenção da Secretaria Municipal de Saúde, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 09000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, Unidade Orçamentária: 09002 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE, Dotação: 10.302.0007.2111 - Garantir Manutenção e Estruturação dos Serviços de Média e Alta Complexidade, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE

Órgão: 09000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, Unidade Orçamentária: 09002 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE, Dotação: 10.301.0007.2105 - Garantir Manutenção e Estruturação das Ações da Atenção Primária á Saúde, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 09000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, Unidade Orçamentária: 09002 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE, Dotação: 10.301.0007.2128 - Viabilizar Manutenção dos Programas do Estado, Elemento: 449052000000 -001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Órgão: 09000 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, Unidade Orçamentária: 09002 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE, Dotação: 10.301.0007.2428 - Garantir Manutenção das Atividades de Atenção Básica, Elemento: 449052000000 - 001017000 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

Caso esta Ata venha extrapolar o exercício orçamentário vigente, as despesas com estes fornecimentos serão cobertas pelo Orçamento Geral do Município de competência do exercício orçamentário vigente na data da realização da despesa.

#### 9. DO REAJUSTE E DAS ALTERAÇÕES

- Não cabe reajuste, repactuação ou reequilíbrio econômico em relação à Ata de Registro de Preços, uma vez que esses institutos estão relacionados à contratação. No entanto, deverão ser observados os ditames dos artigos 17 a 21 do Decreto nº 7892/2013 que trata das situações "DA REVISÃO E DO CANCELAMENTO DOS PREÇOS REGISTRADOS", conforme termos do edital da licitação.
- 9.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93, nos termos do art. 12, §1º do Decreto nº 7.892/13.
- 9.3. É admissível a fusão, cisão ou incorporação do Fornecedor com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições da ata de registro de preços; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do ajuste.

#### 10.DA GARANTIA DOS PRODUTOS

- Os produtos fornecidos devem possuir uma garantia do fabricante de, no mínimo, 01(um) ano, contados da 10.1. data do recebimento definitivo.
- 10.2. Havendo prazo de garantia superior ao mínimo exigido prevalecerá a regra mais favorável a Administração Pública.
- A Lei 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor) regerá as demais disposições pertinentes à matéria. 10.3.

#### 11.DAS SANCÕES ADMINISTRATIVAS

- Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante/adjudicatário que: 11.1.
- 11.1.1. Apresentar documentação falsa;
- 11.1.2. Inexecução total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
- 11.1.3. Falhar ou fraudar na execução do ajuste;

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:1861708 PREITAS:1881708:54152 Dados: 2022.05.06 15:541542







### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 – Centro – Teotônio Vilela – Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

### SECRETARIA DE FINANÇAS - SETOR DE LICITAÇÕES \*

- 11.1.4. Deixar de entregar os documentos exigidos no certame;
- 11.1.5. Ensejar o retardamento da execução do objeto;
- 11.1.6. Não mantiver a proposta;
- 11.1.7. Cometer fraude fiscal;
- 11.1.8. Comportar-se de modo inidôneo.
- 11.2. As sanções do item acima também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva, em pregão para registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente.
- 11.3. Considera-se comportamento inidôneo, entre outros, a declaração falsa quanto às condições de participação, quanto ao enquadramento como ME/EPP ou o conluio entre os licitantes, em qualquer momento da licitação, mesmo após o encerramento da fase de lances.
- 11.4. O fornecedor que cometer qualquer das infrações discriminadas nos subitens anteriores ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:
- 11.4.1. Advertência por faltas leves, assim entendidas como aquelas que não acarretarem prejuízos significativos ao objeto da contratação;
- 11.4.2. Multa de 1% (um por cento) ao dia, por dia útil que exceder os prazos de entrega e/ou atendimento às solicitações da fiscalização da Prefeitura Municipal de Teotônio Vilela PMTV indicadas no presente Edital, sobre o valor do saldo não atendido, respeitando os limites da lei civil;
- 11.4.3. Multa compensatória de até 20% (vinte por cento) sobre o valor global registrado, no caso de inexecução total do objeto;
- 11.4.4. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
- 11.4.5. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;
- 11.4.6. Impedimento de licitar e de contratar com o Município de Teotônio Vilela/AL, pelo prazo de até cinco anos;
- 11.4.6.1. A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa no subitem 11.1 neste Ata.
- 11.4.7. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Fornecedora ressarcir o Município pelos prejuízos causados.
- 11.5. A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com as demais sanções.
- 11.6. As sanções previstas nos subitens 11.4.1, 11.4.5, 11.4.6 e 11.4.7 poderão ser aplicadas à Fornecedora, juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.
- 11.7. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:
- a) tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
- b) tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
- c) demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- 11.8. As multas devidas e/ou prejuízos causados à PMTV serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor do Município, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Divida Ativa do Município e cobrados judicialmente.
- 11.8.1. Caso a fornecedora determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.
- Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta, o Município de Teotônio Vilela/AL poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.
- 11.10. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao fornecedor, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993.

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela
Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487 Dados: 2022.05.06 15:55:37-03700\*





### PREFEITURA MUNICIPAL DE TEOTÔNIO VILELA

Rua Vereador Manoel Firmino, 134 - Centro - Teotônio Vilela - Alagoas CNPJ: 12.842.829/0001-10 Telefones: FAX (82) 3543-1365 / (82) 3543-1210 / (82) 3543-1288 prefeitura@teotoniovilela.al.gov.br

#### SECRETARIA DE FINANÇAS – SETOR DE LICITAÇÕES

A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

#### 12.DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

Independentemente de sua transcrição, o edital, a proposta de preços e os documentos da proposta e da habilitação apresentados pela Fornecedora Registrada farão parte desta Ata de Registro de Preços.

#### **13.DO FORO**

Fica eleito o foro da Comarca do Órgão Gerenciador para dirimir qualquer dúvida oriunda desta Ata de 13.1. Registro de Preços, com renúncia de qualquer outro foro, por mais privilegiado que seja.

E para firmeza e como prova de assim haverem, entre si, ajustado, foi lavrada a presente Ata de Registro de Precos que, lida e achada conforme, é assinada, em 02 (duas) vias, de igual teor e forma, pelas signatárias deste instrumento, tendo sido arquivada uma via na Sede Administrativa do Município de Teotônio Vilela.

Teotônio Vilela, 06 de maio de 2022.

MUNICÍPIO DE TEOTÔNIO VILELA Pedro Henrique de Jesus Pereira - Prefeito Órgão Gerenciador

DJALMA IVO DE Assinado de forma digital por DJALMA IVO DE FREITAS:186170 FREITAS:18617085487

85487

Dados: 2022.05.06 15:56:29 -03'00'

DJALMA IVO DE FREITAS EIRELI Djalma Ivo de Freitas - Administrador Fornecedora Registrada

Rua. Firmina Pacheco, nº 60, Centro, Teotônio Vilela Fone: (82) 3543-1301- E-mail: contratospmtval@gmail.com